

Tratamiento de agua

SISTEMAS DE ÓSMOSIS INVERSA BWT 4"

MO5000TP5



APLICACIONES

Para calderas de vapor, circuitos de calefacción y refrigeración, la industria de elaboración de cerveza o de bebidas, granjas ganaderas y avícolas, fábricas de vidrio, lavanderías y túneles de lavado, etc.

EQUIPAMIENTO

- Bomba de alta presión CM 1-10..... 1 ud
- Tubo de presión 4040-1..... 1 ud
- Prefiltro de sedimentos tipo 2,5×10..... 1 ud
- Electroválvulas..... 2 uds
- Panel de control OC Serie 5000..... 1 kit
- Estructura en acero..... 1 kit

CARACTERÍSTICAS

- Panel de control OC Serie 5000
- Ideal para espacios reducidos, ya que ocupa menos de la mitad del espacio de un sistema equivalente de membranas 1×4040, como BWT-MO/01
- La garantía de un líder mundial, Grundfos



PARÁMETROS FÍSICOS

Conexión de agua de aporte, concentrado, permeado	G ½"
Peso aproximado (neto/ c/embalaje)	45/60 kg
Dimensiones (Alto x Ancho x Fondo)	1,48×0,29×0,36 m
Dimensiones (c/embalaje, Alto x Ancho x Fondo)	1,65×0,30×0,40 m

Código	Descripción	Producción l/h*	Membranas	Cat.
MO5000TP5	Sistema osmosis 4 ro system mo5000 sin membrana	180 – 220	1 × 4040	30D

*El rendimiento de los equipos depende de la calidad del agua de aporte, la temperatura, así como de las características de la instalación y su dimensionamiento.

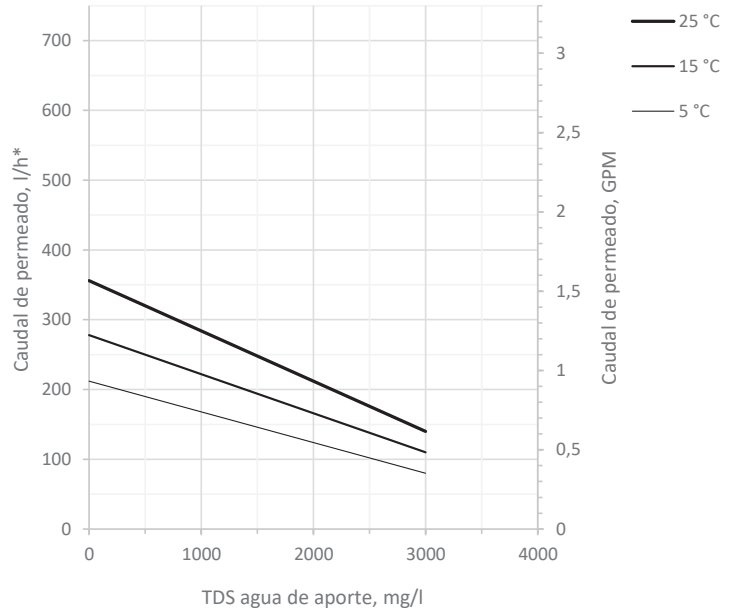


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producción ¹	180 – 220 l/h
Conversión ²	55 – 65%
TDS máx.	3000 mg/l
Caudal de agua de aporte	320...400 l/h (producción)
Presión de trabajo	8...12 bar
Presión máx.	14 bar
Alimentación eléctrica	230 V, 50 Hz (1 ph)
Consumo eléctrico	1 kW
Prefiltración	5 µm

¹en función de los TDS del agua de aporte, temperatura y conversión
²para agua poco incrustante

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN



* El caudal de permeado está calculado teniendo en cuenta las siguientes condiciones de operación:

- Agua de entrada a 2 bar de presión
- Sin contrapresión en la línea de permeado
- Membranas nuevas, XLE4040

DIAGRAMA DE TUBERÍAS Y COMPONENTES

