



www.eberlemotors.com

Manual de Instrucciones usuario de la serie VDFNZ100

1. Prefacio

Gracias por elegir la serie VDFNZ100 de alto rendimiento, Variador simple. El Diagrama de las instrucciones de funcionamiento, facilita la descripción y la comprensión del producto por el usuario final. Este manual es destinado a los usuarios finales, los cuales deben de procurar mantener en buenas condiciones para futuras consultas en caso de dudas, también se podrá poner en contacto con nuestra empresa o agente de la compañía, estaremos encantados de servirle.

2. Descripción de la placa característica

MODEL: VDFNZ100-1R5G-2

INPUT: 1PH 220V 50Hz/60Hz

OUTPUT: 3PH 220V 7.0A 150% 60S

FREQ RANGE: 0.1-400Hz 1.5KW

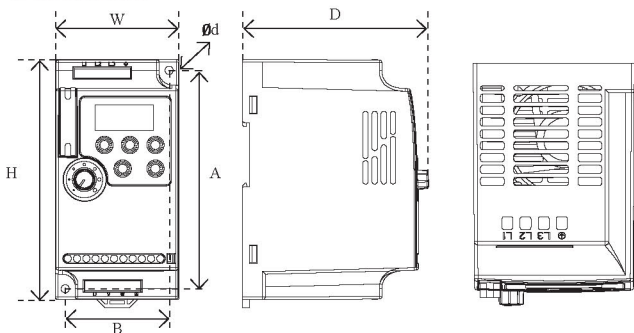


1105080001-3051

Model: VDFNZ100 - 1R5G - 2

Voltage range :
 2: 1PH AC220V INPUT
 4: 3PH AC 380V INPUT
 Inverter capacity: 01R5 means 1.5kW
 VDFNZ100 Series

3. Dimensions



Nota: Soporte para montaje en carril DIN estándar de 35 mm

Unit: mm

Modelo	W	H	D	A	B	Ød
VDFNZ100-0R4G2-VDFNZ100-1R5G2	68	132	102	120	57	4.5
VDFNZ100-2R2G2	72	142	112.2	130	61	4.5
VDFNZ100-0R7G4-VDFNZ100-2R2G4						
VDFNZ100-3R7G4-VDFNZ100-5R5G4	85	180	116	167	72	5.5
VDFNZ100-7R5G4-VDFNZ100-11G4	106	240	153	230	96	4.5
VDFNZ100-15G4-VDFNZ100-22G4	151	332	165.5	318	137	7
VDFNZ100-30G4-VDFNZ100-37G4	217	400	201	385	202	7
VDFNZ100-45G4-VDFNZ100-55G4	300	455	240	440	200	4.5
VDFNZ100-75G4-VDFNZ100-110G4	275	630	310	612	200	4.5
VDFNZ100-132G4-VDFNZ100-160G4	400	715	310	695	320	11

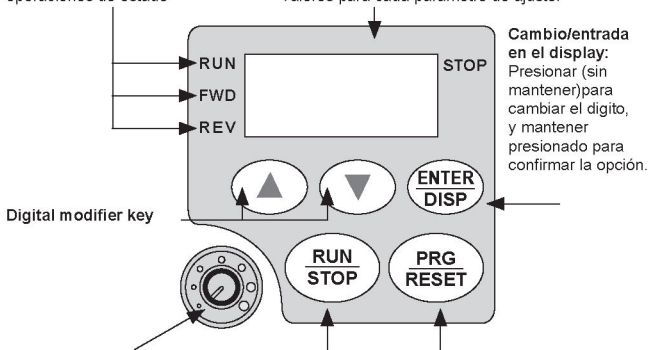
4. Información del panel

RUN/FWD/REV/STOP:

Indicador de Estado: Varias operaciones de estado

Pantalla (display):

Indicador de frecuencia, intensidad, y valores para cada parámetro de ajuste.



Cambio/entrada en el display:
Presionar (sin mantener) para cambiar el dígito, y mantener presionado para confirmar la opción.

Potenciómetro del Panel:

Girar para modificar la frecuencia, cuando el variador se encuentra en los ajustes correspondientes al panel.

Run / Stop:

Presionar para arrancar, y para detener.

Tecla de programación / botón de reinicio de fallos:

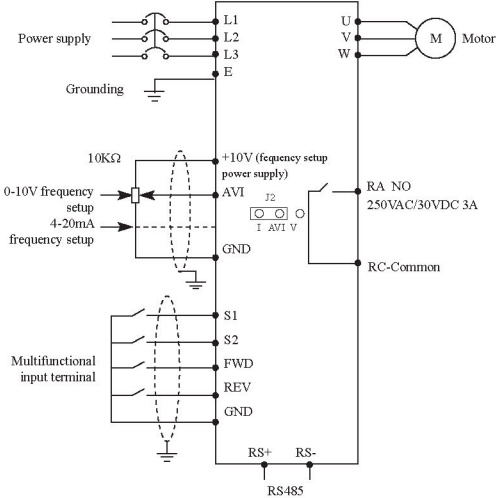
Presionar (Un toque) para la programación, y mantener presionado por 2 segundos si se quiere resetear.

5. Especificaciones del producto

Artículos		VDFNZ100
Suministro de potencia	Tensión, frecuencia nominal	Una fase / 220V AC trifásica/ 380V 50 / 60Hz
	Rango de Tensión	220: 170 ~ 240V 380V: 440V ~ 330V
Salida	Rango de Tensión	220: 0 ~ 220V 380V: 0 ~ 380V
	Rango de frecuencia	0,10 ~ 400.00Hz
Método de control		V/F de control
Indicación		Estado de funcionamiento, Definición de alarma, y guía interactiva: ajuste de la frecuencia, frecuencia y intensidad de salida, tensión del bus de CC, etc.
Especificaciones de Control	Rango de Frecuencia de salida	0.10Hz ~ 400.00Hz
	Definición de la frecuencia Resolución	entrada digital: 0.10Hz, entrada analógica: 0,1% de la frecuencia de salida máxima
	Precisión Frecuencia de salida	0.01Hz
	V / F de Control	Ajuste de curva V / F para satisfacer diversos carga.
	Aumento de par	Incremento automático: Condición automática de aumento del par de carga. Aumento manual: Permite establecer 0,0 ~ 20,0% de aumento de par de torsión.
	Terminal de entrada Multifunción	Cuatro terminales de entrada multifunción incluye ocho secciones para control de velocidad, programación de arranque, interruptor de aceleración / deceleración de velocidad de cuatro secciones, función UP / DOWN (arriba / abajo), parada de emergencia y otras funciones.
	Terminal de salida Multifunción	Un Terminal de salida multifunción para mostrar ejecución, velocidad cero, anomalías externas, operaciones del programa, información y advertencias.
	Aceleración/ desaceleración Ajuste de la hora	0 ~ 999.9s tiempo de aceleración / desaceleración se puede ajustar individualmente.
Otras Funciones	control PID	Control PID incorporado
	RS485	función de comunicación estándar RS485 (MODBUS)
	Ajuste de la frecuencia	Entrada analógica: 0 ~ 10 V, 4 ~ 20mA Entrada digital: Panel de operaciones, RS485 ó arriba / abajo. Nota: Los terminales AVI pueden ser utilizados para seleccionar una entrada de tensión analógica (AV) y de corriente analógica y entrada analógica de intensidad (AI) a través del interruptor J2.
	Multivelocidad	Cuatro terminales de entrada multifunción, 15 secciones de velocidad ajustables.
	Regulación de tensión automática	Se puede seleccionar la función automática de regulación de Tensión
Protección / Funciones de advertencia	Contador	Integrada de 2 grupo de contadores
	Sobrecarga	150%, 60 segundos (par constante)
	Sobretensión	Protección contra sobretensiones ajustable.
	Subtensión	Protección contra bajadas de tensión ajustable.
	Otras Protecciones	Cortocircuito de salida, Sobrecarga de intensidad, parámetros de bloqueo y así sucesivamente.

Artículos		VDFNZ100
Ambiente	Temperatura ambiente	-10°C a 40°C (no congelación)
	Humedad ambiental	Max. 95% (sin condensación)
	Altitud	Inferior a 1000m
	Vibración	Max.0.5G
Estructura	Modo de enfriamiento	enfriamiento de aire forzado
	Grado de protección	IP 20
Instalación		Montaje en pared o carril DIN estándar 35mm (≤5.5kW)

6. Diagrama Conexiones



Nota: Los terminales AVI pueden ser utilizados para seleccionar una entrada de tensión analógica (0-10 V) y la corriente de entrada analógica (4-20m A) a través del interruptor de J2.

7. Parámetros de ajuste

Función	parámetros	Nombre	Rango de ajuste	Incremento mínimo de ajuste	Valor Inicial
Funciones del monitor	P000	Selección de datos de la pantalla principal	0-32	1	1
	P001	Frecuencia establecida.	Solo lectura	----	----
	P002	Frecuencia de salida	Solo lectura	----	----
	P003	Intensidad de salida	Solo lectura	----	----
	P004	Velocidad del motor.	Solo lectura	----	----
	P005	Valor de la tensión del bus de CC.	Solo lectura	----	----
	P006	Temperatura del Variador	Solo lectura	----	----
	P007	PID	Solo lectura	----	----
	P010	Registro de la alarma 1	Solo lectura	----	----
	P011	Registro de la alarma 2	Solo lectura	----	----
	P012	Registro de la alarma 3	Solo lectura	----	----
	P013	Registro de la alarma 4	Solo lectura	----	----
	P014	Ajuste de la frecuencia en la última alarma.	Solo lectura	----	----
	P015	Frecuencia de salida en la última alarma.	Solo lectura	----	----
	P016	Tensión de salida en la última alarma.	Solo lectura	----	----
	P017	Tensión de salida en la última alarma.	Solo lectura	----	----
	P018	La tensión del bus de CC de salida en la última alarma.	Solo lectura	----	----
	Funciones básicas	P100	Ajuste de la frecuencia digital	0,0 --- Frecuencia máxima	0.01
P101		Selección de ajuste de frecuencia	0: ajuste de frecuencia digital (P100) 1: tensión analógica (0-10 V DC / 4-20mA) 2: Reservado 3: Ajuste de línea (Panel de operaciones) 4: ARRIBA / ABAJO ajuste de frecuencia 5: RS485 Ajuste de la frecuencia de comunicación.	1	0
P102		Selección de la señal de entrada	0: Panel de mando (FWD/ REV/ STOP) 1: Terminal I/O 2: Comunicación (RS485)	1	0

Función	parametros	Nombre	Rango de ajuste	Incremento mínimo de ajuste	Valor Inicial
Funciones básicas	P103	“Detener”, Selección de operaciones de bloqueo de teclas	0:“Detener”, tecla no válida modo de bloqueo 1:“Detener” modo de bloqueo de llave válido	1	1
	P104	Selección de Prevención de la marcha atrás	0: Marcha atrás anulada 1: Marcha atrás permitida	1	1
	P105	Frecuencia máxima	Frecuencia mínima ~ 400.00Hz	0.01	0.00
	P106	Frecuencia mínima	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	0.00
	P107	Tiempo de aceleración 1	0 ~ 999.9s	0.1	Depende del modelo
	P108	Desaceleración	0 ~ 999.9s	0.1	
	P109	V / F Tensión Máxima	V / F tensión intermedia ~ 500.0V	0.1	400,0
	P110	V / F Frecuencia	V / F Frecuencia intermedia ~ frecuencia máxima	0.01	50.00
	P111	V / F Tensión intermedia	V / F tensión mínima ~ Tensión máxima	0.1	Cambiando
	P112	V / F Frecuencia intermedia	V / F Frecuencia mínima ~ Frecuencia base	0.01	2.50
	P113	V / F Tensión mínima	0 ~ V / F Tensión intermedia	0.1	15.0
	P114	V / F Frecuencia mínima	0 ~ V / F Tensión intermedia	0.01	1.25
	P115	Frecuencia de carga	1.0K-15.0K	0.1	Cambiando
	P116	Línea de operaciones Automáticas	Reservado	1	0
	P117	Inicialización de los parámetros	8: Inicialización de Ajustes de fábrica	1	0
	P118	Bloqueo de parámetros	0: Desbloquear parámetros 1: Bloquear parámetros	1	0
	P200	Selección del modo de inicio.	0: Inicio Regular 1: Reinicio después de la inspección	1	0
	P201	Detener El modo selección	0: Desaceleración a una parada 1: Deslizamiento	1	0
	P202	frecuencia de inicio	0,10 ~ 10.00Hz	0.01	0.5
	P203	Detención de la frecuencia	0,10 ~ 10.00Hz	0.01	0.5
	P204	Intensidad de funcionamiento del freno de inyección de CC (Inicio)	0 ~ 150% Intensidad nominal del motor	1%	100%
	P205	Tiempo de funcionamiento del freno de inyección de CC (inicio)	0 ~ 25.0S	0.1	0
	P206	Corriente de funcionamiento del freno de inyección de CC (parada)	0 ~ 150% Intensidad nominal del motor	1%	100%
	P207	Tiempo de funcionamiento del freno de inyección de CC (parada)	0 ~ 25.0s	0.1	0
	P208	Par	0 ~ 20,0%	1	5%
	P209	Tensión nominal del motor	0 ~ 500.0V	0.1	380,0
	P210	Intensidad nominal del motor	0 ~ sistema actual	0.1	Cambiando
	P211	Rango de intensidad de carga de velocidad	0 ~ 100%	0.1	40%
	P212	Velocidad angular nominal del motor	0 ~ 6000 RPM	1	1420
P213	Número de polos del motor	0 ~ 20	1	4	
P214	Deslizamiento nominal del motor	0 ~ 10.00Hz	0.01	2.50	
P215	Frecuencia nominal del motor	0 ~ 400.00Hz	0.01	50.00	
P216	Resistencia del estator	0 ~ 100Ω	0.01	0	
P217	Resistencia del rotor	0 ~ 100Ω	0.01	0	
P218	Inductancia propia del rotor	0 ~ 1.000H	0.01	0	
P219	Inductancia mutua de rotor	0 ~ 1.000H	0.01	0	
funciones de E / S	P300	entrada de tensión mínima AV	0-10V:0.0V; 4-20mA:1.0V	0.1	0
	P301	Entrada de tensión máxima AV	0-10V:10V; 4-20mA:5.0V	0.1	10.0
	P302	AV Tiempo del filtro de entrada	0 ~ 25.0S	0.1	1.0
	P303	Entrada de Intensidad mínima AI	0 ~ Intensidad máxima AI	0.1	0
	P304	Entrada de intensidad máxima AI	Intensidad mínima AI ~ 20mA	0.1	20.0

Función	parámetros	Nombre	Rango de ajuste	Incremento mínimo de ajuste	Valor Inicial
funciones de E / S	P305	Al Tiempo del filtro de entrada	0 ~ 25.0S	0.1	1.0
	P306	Reservado	0 ~ FOV Tensión máxima	0.1	0
	P307	Reservado	FOV Tensión máxima	0.1	10.0
	P310	Frecuencia analógica baja	0 ~ 600.00		0.00
	P311	Dirección de baja analógico	0/1	1	0
	P312	Frecuencia analógica de alta	0 ~ 600.00	0.01Hz	50.00
I / O funciones	P313	Dirección de alta analógico	0/1	1	0
	P314	Selección analoga de entrada de marcha atrás	0/1	1	0
	P315	El terminal de entrada FWD (0 ~ 32)	0: No válido 1: Avanzar 2: Avanzar hacia adelante 3: Avanzar marcha atrás 4: avance / retroceso 5: Ejecutar	1	6
	P316	El terminal de entrada REV (0 ~ 32)	6: Adelante 7: Marcha atrás 8: stop	1	7
	P317	Terminal de entrada S1 (0 ~ 32)	9: Multi – Velocidad 1 10: Multi – Velocidad 2 11: Multi – Velocidad 3 12: Multi – Velocidad 4 13: Terminal de aceleración / deceleración1	1	1
	P318	Terminal de entrada S2 (0 ~ 32)	14: Terminal de aceleración / deceleración2 15: Aumento de la señal de frecuencia (UP). 16: Disminución de la señal de frecuencia (DOWN).	1	18
	P319	Reservado	17: Señal de parada de emergencia 18: señal de reset del variador.	1	15
	P320	Reservado	19: Ejecución del PID 20: PLC en ejecución 21: Señal de inicio para el temporizador 1.	1	16
	P321 (0~32)	Reservado	22: Señal de inicio para el temporizador 2. 23: Señal de impulso del contador.	1	9
	P322 (0~32)	Reservado	24: Señal de Reset del contador 25: Memoria clara 26: Iniciar la operación de bobinado	1	9
	P323	Reservado	0: No válido 1: En ejecución 2: Frecuencia alcanzada 3: Alarma 4: VelocidadCero 5: frecuencia 1 alcanzada 6: frecuencia 1 alcanzada 7: Aceleración 8: Desaceleración 9: Indicación de tensión baja 10: temporizador 1 alcanzado 11: Temporizador 2 alcanzado 12: Indicación de finalización para la realización del procedimiento	1	01
	P324	Reservado	13: Indicación del procedimiento 14: máximo PID 15: mínimo PID 16: desconexión de 4-20mA 17: Sobrecarga 18: Sobrecarga de par 26: operación de devanado completado. 27: Contador alcanzado. 28: contador Intermedio alcanzado.	1	02
	P325	Terminal de salida de alarma RA, RC (0 ~ 32)	29: suministro de agua por tensión constante en "1" =encendido, girado en "0"= apagado	1	03
	P326	Reservado	0: Salida de frecuencia 1: Flujo de Tensión 2: Tensión del bus de DC 3: Tensión de AC 4: Salida de impulsos, 1pulse / Hz	1	0
	P327	Reservado	5: 2 pulsos / Hz 6: 3 pulsos / Hz 7: 6 pulsos / Hz	1	1
Aplicaciones Secundarias	P400	ajuste de frecuencia Jog	0,00 ~ Frecuencia máxima	0.01	5.00
	P401	Tiempo de aceleración 2	0 ~ 999.9s	0.1s	10.0
	P402	Tiempode desaceleración 2	0 ~ 999.9s	0.1s	10.0
	P403	Tiempo de aceleración 3	0 ~ 999.9s	0.1s	20.0
	P404	Tiempo de desaceleración 3	0 ~ 999.9s	0.1s	20.0

Función	parámetros	Nombre	Rango de ajuste	Incremento mínimo de ajuste	Valor Inicial	
Aplicaciones Secundaria	P405	Tiempo de Aceleración 4 / jog tiempo de aceleración	0 ~ 999.9s	0.1s	2.0	
	P406	Tiempo de Desaceleración 4/ Jogramo desaceleración hora	0 ~ 999.0s	0.1s	2.0	
	P407	Valor designado del contador	0 ~ 999.9s	1	100	
	P408	Valor intermedio del contador	0 ~ 999.9s	1	100	
	P409	Limitación del par de aceleración	0 ~ 200%	1%	150%	
	P410	Limitación de la velocidad del par constante	0 ~ 200%	1%	00	
	P411	Selección de prevención de sobretensión en la desaceleración	0/1	1	1	
	P412	selección de regulación automática de Tensión	0 ~ 2	1	1	
	P413	Selección automática de ahorro de energía	0 ~ 100%	1%	00	
	P414	Tensión de frenado DC	Depende de modelos	0.1	800,0	
	P415	Trabajo de Frenado	40 ~ 100%	1	50%	
	P416	Reinicio después de la energía apagado instantáneo	0 ~ 1	1	0	
	P417	Tiempo permitido de corte de energía	0 ~ 10s	1	5,0s	
	P418	Reiniciodel flanco del nivel de intensidad limite	0 ~ 200%	1	150%	
	P419	Tiempo de reinicio de flanco	0 ~ 10s	1	50	
	P420	Tiempos de reinicio de averías	0 ~ 5s	1	0	
	P421	Tiempo de retardo para el reinicio después de un fallo	0 ~ 100	2	2	
	P422	Tiempo de acción del par	0 ~ 3	2	2	
	P423	Tiempo de detección de sobrecarga de par	0 ~ 20.0s	1	00	
	P424	Tiempo de detección de sobrecarga de par	0 ~ 20.0s	0.1	00	
	P425	Alcance de la frecuencia 1	0,00 ~ Frecuencia máxima	0.01	100	
	P426	Alcance de la frecuencia 2	0,00 ~ Frecuencia máxima	0.01	100	
	P427	Ajuste del Temporizador 1	0 ~ 10.0s	0.1	0	
	P428	Ajuste del Temporizador2	0-100s	1	0	
	P429	Límite de tiempo para par constante	0 ~ 999.9s	0.1	Cambiando	
	P430	Ancho de llegada de frecuencia en bucle de histéresis	0.00 ~ 2.00	0.01	0.50	
	P431	Salto de Frecuencia 1	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	0	
	P432	Salto de Frecuencia 2	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	0	
	P433	Ancho de bucle de histéresis de la frecuencia de salto	0.00 ~ 2.00	0.01	0.50	
	P434	(ARRIBA/ ABAJO) frecuencia de Paso	0 ~ 10.00Hz	0.01	0.1	
	P435	(ARRIBA/ ABAJO) Opciones de memoria de la frecuencia.	0: Memoria 1: No hay memoria	1	0	
	Operación con PLC	P500	Modo de memoria del PLC	0 ~ 1	1	0
		P501	modo de arranque del PLC	0 ~ 1	1	0
		P502	Modo de funcionamiento del PLC	0: PLC se detiene después de funcionar durante un ciclo 1: modo de parada del PLC. Se detiene después de funcionar durante un ciclo 2: Ciclo de funcionamiento del PLC 3: el modo de parada, de ciclo en curso del PLC 4: PLC opera en la frecuencia anterior después de funcionar durante un ciclo	1	0
		P503	Multi-velocidad 1	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	10.0
P504		Multi-velocidad 2	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	15.00	
P505	Multi-velocidad 3	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	15.00		

Función	parametros	Nombre	Rango de ajuste	Incremento mínimo de ajuste	Valor Inicial	
la operación del PLC	P506	Multi-velocidad 4	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	25.00	
	P507	Multi-velocidad 5	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	30.00	
	P508	Multi-velocidad 6	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	35.00	
	P509	Multi-velocidad 7	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	40.00	
	P510	Multi-velocidad 8	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	40.00	
	P511	Multi-velocidad 9	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	50.00	
	P512	Multi-velocidad 10	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	10.00	
	P513	Multi-velocidad 11	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	10.00	
	P514	Multi-velocidad 12	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	10.00	
	P515	Multi-velocidad 13	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	10.00	
	P516	Multi-velocidad 14	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	10.00	
	P517	Multi-velocidad 15	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	10.00	
	P518	Tiempo de operación del PLC 1	0 ~ 999.9s	1s	100	
	P519	Tiempo de operación del PLC 2	0 ~ 999.9s	1s	100	
	P520	Tiempo de operación del PLC 3	0 ~ 999.9s	1s	100	
	P521	Tiempo de operación del PLC 4	0 ~ 999.9s	1s	100	
	P522	Tiempo de operación del PLC 5	0 ~ 999.9s	1s	0	
	P523	Tiempo de operación del PLC 6	0 ~ 999.9s	1s	0	
	P524	Tiempo de operación del PLC 7	0 ~ 999.9s	1s	0	
	P525	Tiempo de operación del PLC 8	0 ~ 999.9s	1s	0	
	P526	Tiempo de operación del PLC 9	0 ~ 999.9s	1s	0	
	P527	Tiempo de operación del PLC 10	0 ~ 999.9s	1s	0	
	P528	Tiempo de operación del PLC 11	0 ~ 999.9s	1s	0	
	P529	Tiempo de operación del PLC 12	0 ~ 999.9s	1s	0	
	P530	Tiempo de operación del PLC 13	0 ~ 999.9s	1s	0	
	P531	Tiempo de operación del PLC 14	0 ~ 999.9s	1s	0	
	P532	Tiempo de operación del PLC 15	0 ~ 999.9s	1s	0	
	P533	Dirección de operaciones del PLC	0 ~ 999.9s	1s	0	
	Operaciones con PID	P600	Modo de arranque PID	0: PID Desactivado 1: inicio del PID 2: Arranque del PID por terminal externo	1	0
		P601	Modo de arranque PID	0: modo de la figura(P604) 1: AV 2: AI	1	0
		P602	Punto de ajuste de la acción PID	0: modo de la figura(P604) 1: AV 2: AI	1	0
		P603	Selección del valor de realimentación del PID	0: AV 1: AI 2: Reservado 3: Reservado	1	0
		P604	establecimiento del valor objetivo del PID	0,0 ~ 100,0%	0,1%	0,0%
P605		Ajuste del valor límite superior de alarma del PID	0 ~ 100,0%	1%	100%	
P606		Ajuste del valor límite inferior de alarma del PID	0 ~ 100,0%	1%	0%	
P607		Ganancia proporcional (P)	0.0 ~ 200.0%	0,1%	100%	
P608		Tiempo integrativo (I)	0.0 ~ 200.0 S 0=Significa cerrado	0.1s	0.1S	
P609		Tiempo diferencial (D)	0.00.0 ~ 20.00 S0=Significa cerrado	0.1s	0.0	
P610		Acción PID Step-length	0,00 ~ 1.00Hz	0.01	0.10Hz	
P611		Frecuencia de espera del PID	0,00 ~ 120.0Hz (0.00 Hz) Significa que la función de dormir está cerrada	0.01	0.00 Hz	
P612		Duración de espera del PID	0 ~ 200 s	1S	10s	
P613		Valor de despertador del PID	0 ~ 100%	1%	0	
P614		Valor correspondiente display del PID	0 ~ 10000	1	1000	
P615		Dígito PID de la pantalla	1 ~ 5	1	1	
P616		Dígitos decimales PID de la pantalla	0 ~ 4	1	1	
P617	Frecuencia límite superior del PID	0 ~ frecuencia máxima	0.01	48.00		

Función	parámetros	Nombre	Rango de ajuste	Incremento mínimo de ajuste	Valor Inicial
Operaciones con PID	P618	Frecuencia límite inferior del PID	0 ~ frecuencia máxima	0.01	20.00
	P619	Modo de trabajo PID	0: Siempre trabajando (PID) (función de apertura) 1: Cuando la retroalimentación alcanza el límite superior (P605), funcionará a frecuencia mínima. Cuando la retroalimentación alcanza el límite inferior (P606), el PID comenzará a funcionar.	1	0
Comunicación RS485	P700	Velocidad de comunicación	0: 4800 bps 1: 9600 bps		0
	P701	Modo de comunicación	0: ASC 8N1FOR 1: ASC 8E1 FPR 2: 8O1 FORASC 3: 8N1FOR RTU 4: 8E1FOR RTU 5: 8O1FOR RTU		
	P702	Dirección de comunicación	0 ~ 240	1	0
Aplicaciones avanzadas	P800	Bloqueo de los parámetros de aplicaciones avanzadas	0: Bloqueado 1: Desbloqueado	1	1
	P801	ajuste del sistema 50Hz/ 60Hz	0 ~ 50Hz ; 1 ~ 60Hz	1	0
	P802	Selección del Par constante o par Variable	0: Esfuerzo Constante de torsión 1: Par variable	1	0/1
	P803	Ajuste de la protección contra sobretensión	Cambiando	1	Cambiando
	P804	ajuste de la protección contra subtensiones	Cambiando	1	Cambiando
	P805	ajuste de protección contra sobrecalentamientos	40 ~ 120°C	1	89/95°C
	P807	Calibración de la salida analógica 0-10V. y coeficiente mínimo de alimentación	0-9999	1	-
	P808	Calibración de la salida analógica 0-10V. y coeficiente máximo de alimentación	0-9999	1	-
	P809	Calibración de la salida analógica 0-20mA. y coeficiente mínimo de alimentación	0-9999	1	-
	P810	Calibración de la salida analógica 0-20mA. y coeficiente mínimo de alimentación	0-9999	1	-
	P811	Punto de frecuencia de compensación por tiempo muerto	0,00 ~ frecuencia máxima	0.01	0.00
P812	(ARRIBA / ABAJO) opciones de memoria de frecuencia	0: Memoria 1: No Memoria	1	0	

8.Solución de problemas (errores)

Código de error	Nombre	Posibles razones del fallo	Acción correctiva
OC0 / UC0	Sobrecarga de intensidad durante la parada	1: Variador defectuoso	Por favor, póngase en contacto con su proveedor o representante de ventas
OC1 / UC1	Sobrecarga de intensidad durante la aceleración	1: El tiempo de aceleración es demasiado corto. 2: La curva V/F, no está configurada correctamente. 3: EL motor o las conexiones del motor tienen un corto circuito a tierra. 4: El esfuerzo del par es demasiado rápido. 5: la tensión de entrada es demasiado baja 6: iniciar directamente el motor en marcha 7: Variador mal dimensionado o mal ajustado. 8: El variador tiene un fallo.	1: Aumentar el tiempo de aceleración. 2: establecer correctamente curva V/F. 3: verificar el aislamiento del motor y el cableado del motor. 4: Reducir el valor del esfuerzo de par. 5: Comprobar la tensión de entrada. 6: Comprobar la carga 7: Configurar el rastreo de inicio 8: Dimensionar correctamente el variador. 9: Envío para reparación
OC2 / UC2	Sobrecarga de intensidad durante la desaceleración	1: El tiempo de desaceleración es demasiado corto. 2: Capacidad del Variador establecida de manera inapropiada 3: Existencia de alguna perturbación	1: Aumentar el tiempo de deceleración. 2: Ampliar la capacidad del variador 3: Resolver las perturbaciones

Código de error	Nombre	Posibles razones del fallo	Acción correctiva
OC3 / UC3	Sobrecarga de intensidad durante la velocidad constante	<ol style="list-style-type: none"> 1: El aislamiento del motor y el cable de motor no es bueno 2: Fluctuación de carga 3: Fluctuación en la tensión de entrada y tensión es baja. 4: Capacidad del variador establecida de manera inapropiada 5: Si es un motor grande, la potencia de arranque y conduce una entrada de tensión baja. 6: Existencia de alguna perturbación 	<ol style="list-style-type: none"> 1: Verificar el aislamiento del motor y sus cables. 2: verificar la carga la lubricación de los elementos mecánicos. 3: Comprobar la tensión de entrada 4: Ampliar la capacidad del Variador 5: Aumento de la capacidad del transformador 6: Resolver las perturbaciones
OU0	Sobretensión durante la parada	<ol style="list-style-type: none"> 1: El tiempo de deceleración es corto 2: capacidad del Variador configurada incorrectamente 3: Perturbaciones 	<ol style="list-style-type: none"> 1: Comprobar la tensión de alimentación 2: Enviar para reparar
OU1	Sobretensión durante la aceleración	<ol style="list-style-type: none"> 1: Fuente de alimentación anormal 2: Circuitería periférica establecida incorrectamente (control interruptor encendido o apagado, etc.) 3: Fallo del inversor 	<ol style="list-style-type: none"> 1: comprobar la tensión de alimentación 2: No use el interruptor de suministro de energía para controlar el inversor en las maniobras de encendido o apagado. 3: Enviar para reparar
OU2	Sobretensión durante la desaceleración	<ol style="list-style-type: none"> 1: Tensión de alimentación anormal 2: Carga de retroalimentación de energía. 3: la resistencia de frenado está ajustada incorrectamente 	<ol style="list-style-type: none"> 1: Comprobar la tensión de alimentación 2: Instalar una resistencia de frenado para eliminar la sobrecarga. 3: Ajustar la resistencia nuevamente
OU3	Sobre voltaje durante la velocidad constante	<ol style="list-style-type: none"> 1: Tiempo de desaceleración es demasiado corto. 2: Tensión de alimentación anormal 3: Sobrecarga 4: la resistencia de frenado está ajustada incorrectamente 5: Los parámetro de frenado se han establecido de forma incorrecta 	<ol style="list-style-type: none"> 1: Aumentar el Tiempo de deceleración. 2: Comprobar la tensión de alimentación 3: Comprobar la unidad de frenado y la resistencia. 4: Poner una resistencia de frenado nueva. 5: Ajustar correctamente los parámetros, por ejemplo la tensión del tubo de frenado, etc.
LU0	Tensión baja durante la parada	<ol style="list-style-type: none"> 1: Tensión de alimentación anormal 2: falta de una fase 	<ol style="list-style-type: none"> 1: comprobar la tensión de alimentación 2: comprobar la fuente de alimentación y el interruptor si falta alguna fase
LU1	Tensión baja durante la aceleración	<ol style="list-style-type: none"> 1: Tensión de alimentación anormal 2: Falta de una fase 3: Existencia de una gran potencia de carga que se inicia en la entrada 	<ol style="list-style-type: none"> 1: comprobar la tensión de alimentación 2: comprobar si una mala conexión de la configuración externa está conduciendo a la falta de una fase 3: Utilizar una fuente de alimentación independiente
LU2	Tensión baja durante la desaceleración		
LU3	Tensión baja durante velocidad constante		
FB0	fusible roto	1: Falla del inversor	Por favor, póngase en contacto con su representante de ventas
FB1			
FB2			
FB3			
OL0 durante la parada	sobrecarga del inversor	<ol style="list-style-type: none"> 1: Sobrecarga. 2: El tiempo de aceleración es demasiado corto. 3: El Incremento del par es demasiado rápido. 4: Curva V / F ajustada incorrectamente 5: Tensión de entrada baja. 6: Arranque del variador antes de la parada del motor 7: fluctuaciones en la carga o el bloqueo 	<ol style="list-style-type: none"> 1: reducir el peso de la carga o reemplazar la carga de variador. 2: Aumentar el Tiempo de aceleración. 3: Reducir la tasa de incremento del par. 4: Ajustar la curva V / F de nuevo. 5: comprobar la tensión de entrada, aumentar la capacidad del variador. 6: adopte el modo de rastreo de inicio. 7: condición de verificación de carga.
OL1 durante la aceleración			
OL2 durante la desaceleración			
OL3 durante velocidad constante			
OT0 durante la parada	Motor sobrecargado	<ol style="list-style-type: none"> 1: motor Usado bajo sobrecarga. 2: El tiempo de aceleración es demasiado corto. 3: Los ajustes de las protecciones del motor son demasiado pequeños. 4: Ajuste de la curva V / F es incorrecto 5: El par de arranque es demasiado rápido. 6: mal aislamiento del motor 7: configuración del motor es demasiado pequeña 	<ol style="list-style-type: none"> 1: reducir el peso de la carga 2: Aumentar el tiempo de aceleración. 3: Aumentar el ajuste de las protecciones 4: configurar correctamente la curva V/F 5: Reducir % del par 6: comprobar el aislamiento del motor y reemplazar motor 7: Dimensionar correctamente el variador
OT1 durante la aceleración			
OT2 durante la desaceleración			
OT3 durante velocidad constante			

Código de error	Nombre	Posibles razones del fallo	Acción correctiva
OH0 durante la parada	sobrecalentamiento del variador	1: ventilador de refrigeración roto 2: obstrucción del disipador de calor 3: Temperatura ambiente es alta	1: sustituir el ventilador de refrigeración 2: limpiar el disipador de calor 3: ajustar la temperatura ambiente hasta dentro de las especificaciones
OH1 durante la aceleración			
OH2 durante la desaceleración			
OH3 durante velocidad constante			
ES	Parada de emergencia	1: inversor se encuentra en condición de parada de emergencia	1: después de la liberar la parada de emergencia, arrancar de manera normal.
CO	Error de comunicación	1: conexión de la línea de comunicación tiene problema 2: El parámetro de comunicación se ha establecido incorrectamente 3: El formato de transmisión es incorrecto	1: Realizar el cableado de los terminales RS-485 adecuadamente 2: Ajustar los parámetros de nuevo 3: Comprobar el formato de transmisión de datos
20	Cable de 4-20 mA roto	1: El Terminal está suelto; línea de entrada de señal está mal conectada	1: realizar el cableado de los terminales de 4-20 mA correctamente.
Pr	Error de escritura de parámetro	El Ajuste de los parámetros es incorrecto	Después de detener la operación, realizar el ajuste de los parámetros
Errar	grupo de parámetros incorrecto	El parámetro no existe o el parámetro es de ajuste de fábrica	Salir de este parámetro