



SPLIT MURO INVERTER NEW INFINITY R32



Ajuste inteligente de la potencia según la demanda.



Refrigerante Ecológico y sustentable de bajo impacto ambiental.



Protección anticorrosiva integral, para una larga vida útil.

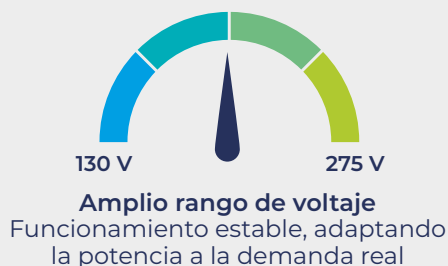


AIRE ACONDICIONADO

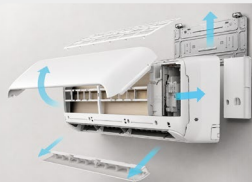
SPLIT MURO INVERTER NEW INFINITY R32

VENTAJAS

SEGURIDAD Y CONFIANZA



EFICIENCIA



FÁCIL INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

- ✓ **DESMONTAJE RÁPIDO DE TARJETA ELECTRÓNICA**
Fácil desmontaje y mantenimiento abriendo únicamente el panel.
- ✓ **FILTRO SUPERIOR INTEGRADO**
Se puede desmontar directamente para su limpieza, no es necesario desmontar la unidad.
- ✓ **SUMINISTRO DE AIRE**
Deflectores de inyección de fácil desmontaje para su limpieza.
- ✓ **CIERRE AMPLIADOS**
Placa de montaje con escalas inglesas para facilitar la instalación, (más espacios para tuberías y un montaje fácil).



PROTECCIÓN ANTICORROSIVA INTEGRAL

PARA UNA LARGA VIDA ÚTIL

- ✓ **TUBO ANGULAR**
Diseño autosellante y anticorrosión para un rendimiento eficaz.
- ✓ **TRATAMIENTO DE FOSFATO**
Aplicado al motor para prevenir eficazmente la corrosión por niebla salina.
- ✓ **CHAPA METÁLICA PROTEGIDA**
Piezas rociadas con polvo de poliéster para proteger de la corrosión por la lluvia ácida.
- ✓ **PCB CON TRIPLE PROTECCIÓN**
Recubrimiento adhesivos que protege contra polvo, humedad y corrosión.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

EQUIPOS SPLIT MURO NEW INFINITY BOMBA DE CALOR R32 INVERTER ANWO

Modelo		GES9ECO-INV-R32-N		GES12ECO-INV-R32-N		GES18ECO-INV-R32-N		GES24ECO-INV-R32-N	
Modo Operación		Frío	Calor	Frío	Calor	Frío	Calor	Frío	Calor
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1	
Capacidad Nominal	Btu/H	9,000		12,000		18,000		24,000	
Capacidad Real (Rated)	Btu/H	9,042	9,212	11,601	11,942	17,504	18,425	22,007	24,000
Capacidad Mínima	Btu/H	2,218	2,388	2,559	2,559	3,412	4,570	5,460	4,100
Capacidad Máxima	Btu/H	10,918	11,089	12,966	15,013	19,107	19,790	24,000	28,000
Consumo Eléctrico Nominal	KW / Amp	0.83 / 3.7	0.7 / 3.5	1.06 / 5	0.94 / 4.3	1.6 / 7.5	1.46 / 6.7	2.01 / 8.5	1.95 / 10
Consumo Eléctrico Máximo	KW / Amp	1.45 / 7.0		1.55 / 7.5		2.1 / 10.5		2.2 / 9.0	
Eficiencias EER / COP	W/W	3,21	3,83	3,21	3,71	3,21	3,7	3,21	3,61
Eficiencia SEER	W/W	5,9		5,9		5,8		6,5	
U. Interior	Caudal de Aire (SH,H,M,L,SL) *	M3/h		M3/h		M3/h		M3/h	
	Nivel Ruido (SH,H,M,L,SL) **	dB(A)		dB(A)		dB(A)		dB(A)	
	Dimensiones (L,W,H) ***	mm		mm		mm		mm	
	Protección Fenólica								
U. Exterior	Peso Neto	Kg		Kg		Kg		Kg	
	Caudal de Aire Máximo	M3/h		M3/h		M3/h		M3/h	
	Nivel Ruido	dB(A)		dB(A)		dB(A)		dB(A)	
	Dimensiones (L,W,H) ***	mm		mm		mm		mm	
Protección Fenólica									
Peso Neto		Kg		Kg		Kg		Kg	
Rango Operación en Frío		°C		°C		°C		°C	
Rango Operación en Calor		°C		°C		°C		°C	
Conexión de Cañerías (Liq / Gas)		Pulgadas		Pulgadas		Pulgadas		Pulgadas	
Distancia Cañerías (Largo / Vertical)		mt		mt		mt		mt	
Kit de Tuberías		mt.		mt.		mt.		mt.	
Área de Aplicación		m2		m2		m2		m2	
Pre Carga R32 / Carga Adicional		Kg / grxmt		Kg / grxmt		Kg / grxmt		Kg / grxmt	

Notas sobre Especificaciones Técnicas.

* Caudal de Aire a Velocidades SH: Super Alta, H: Alta, M: Media y L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades SH: Super Alta, H: Alta, M: Media, L: Baja y SL: Super Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto