



Aire Aplicado

CATÁLOGO
GENERAL DE PRODUCTOS
2021 • 2022



ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

CATÁLOGO

GENERAL DE PRODUCTOS

2021 • 2022

anwo.cl

Lista de Precios

- Esta lista reemplaza cualquier lista anterior.
- Los precios no incluyen I.V.A
- Los precios están expresados en US \$ (dólares) euros y pesos.
- Los productos en US \$ y EUROS € se cancelarán en moneda nacional equivalente al tipo de cambio Anwo vigente a la fecha de facturación.
- Sugerimos consultar valores listas, antes de emitir su orden de compra.
- Todos los precios y especificaciones técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.
- Imágenes Referenciales.
- Productos sujetos a verificación de stock.



INDICE

A	Accesorios	
	Kit Válvula Fan Coil	AP 68
	Termostato Digitales	AP 67
	Termostato para Fan Coil	AP 67
	Válvula para Fan Coil	AP 68
	Termostato para Unidades Manejadoras de Aire	AP 69
C	Calidad del aire interior	AP 56-60
	Chiller - Fan Coil	
	Chiller Modular Inverter Anwo	AP 62
	Chiller Refrigerado por Aire Anwo	AP 63
	Chiller Polivalentes Rhoss	AP 31-36
	Fan Coil Ducto Anwo	AP 64
	Fan Coil Presentación Cassette / Anwo	AP 65
	Fan Coil Presentación Muro / Anwo	AP 66
	Fan Coil Presentación Piso - Cielo / Anwo	AP 66
R	Roof Top Unidades Compactas Bombas de Calor	
	Ducto Bomba de Calor Condensada por Agua	AP 77
	Roof Top Anwo	AP 74
	Roof Top Free Cooling Anwo	AP 75
	Termostato Bomba de Calor Honeywell	AP 76
U	UMA Unidades manejadoras de aire	
	Next Air	AP 44-48
	ADV Custom	AP 50 -54
V	Válvulas de Equilibrio Hidráulico	
	Válvulas de Control y Equilibrio Hidráulico Independientes de la Presión Danfoss	AP 71
	Válvulas de Equilibrado Manual Danfoos	AP 72
	Válvulas para U.M.A.	AP 70
	VRV Sistemas de refrigerante variable	
	Anwo GMV5	
	Mini unidades exteriores	AP 25
	Anwo GMV6	AP 14
	Accesorios Controles	AP 28
	Cable de Comunicaciones	AP 30
	Cajas Selectoras de Modo	AP 24
	Cassette Cuatro Vías 360°	AP 28
	Control Centralizado	AP 29
	Ducto Alta Presión Estática con Bomba Condensado	AP 27
	Ducto Alta Presión Estática sin Bomba Condensado	AP 27
	Ducto Baja Presión Estática con bomba de condensado	AP 26
	Interfaces de Comunicación	AP 25
	Piso - Cielo	AP 26
	Refnet UE	AP 24
	Refnet UI	AP 24
	Software	AP 30
	Unidad Interior Ducto Bajo Perfil	AP 27
	Unidades Interiores Split Muro	AP 26
H	Hitachi Set Free Σ	
	Bombas de Calor	AP 8
	Cable de Comunicaciones	AP 13
	Cassette Cuatro Vías	AP 11
	Cassette Cuatro Vías Compacto	AP 12
	Control Centralizado	AP 12
	Controles	AP 12
	Ducto Alta Presión Estática	AP 11
	Ducto Media Presión Estática	AP 11
	Especificaciones Técnicas	AP 7-8
	Interfaces de Comunicación	AP 29
	Recuperación de Calor	AP 7
	Refnet UE	AP 9
	Refnet UI	AP 10
	Set Free Σ Bomba de Calor	AP 10
	Set Free Σ Recuperación de Calor	AP 9
	Software de Diagnóstico	AP 13
	Unidades Interiores Split Muro	AP 10

Sistemas Hitachi VRF SET FREE Σ

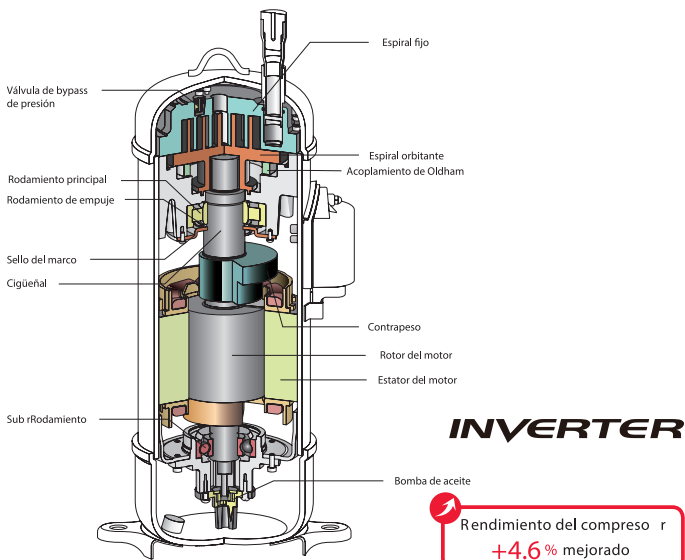
Tipo Recuperación de Calor
Serie XNS

Tipo Bomba de Calor
Serie NS



Alta Eficiencia

Las 13 nuevas piezas adoptada han mejorado el desempeño del compresor en un +4.6%. La tecnología del módulo inverter mejora la exactitud de frecuencia del compresor en $\pm 0.1\text{Hz}$ y reduce el consumo de energía del sistema. EER máximo hasta 5.21.

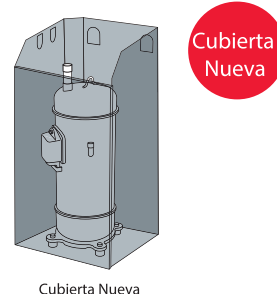


Experiencia Cómoda

El nuevo diseño de la cubierta del compresor reduce de manera significativa el ruido, mejora el silencio y la estabilidad del sistema.

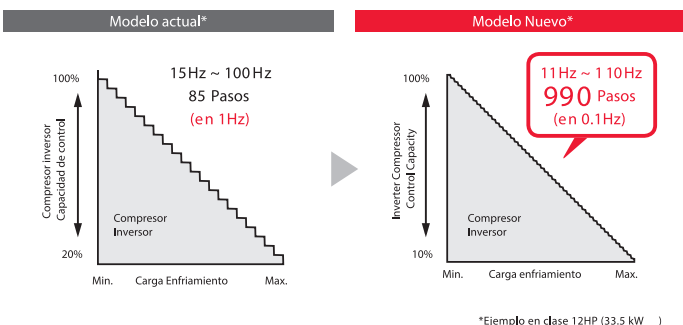
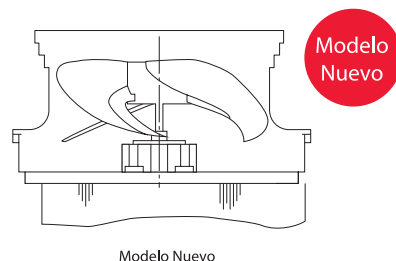
Compresor:

Las nuevas cubiertas de presión pueden reducir el nivel de la presión de sonido en hasta 2dB(A).



Ventilador :

El ventilador tiene una estructura nueva para reducir el ruido.



Flexibilidad del Diseño

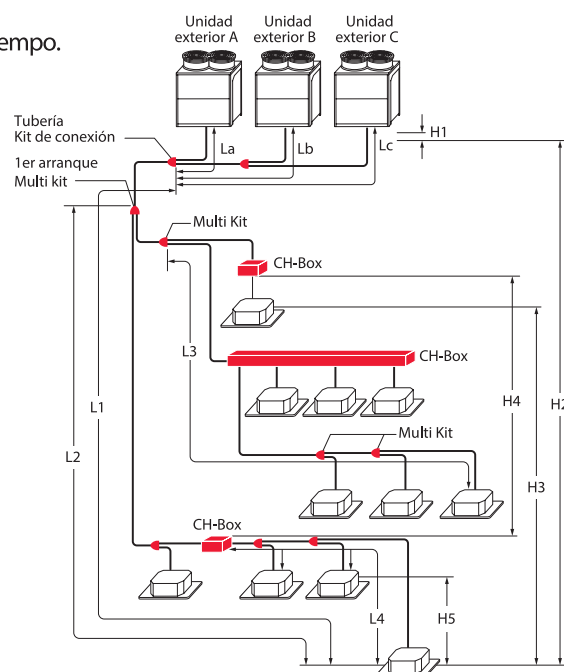
Aumenta la diferencia de altura exterior e interior hasta 110m *

Adecuada para edificios altos y varias aplicaciones. Los diseñadores ahorran dinero y tiempo.

Mejora en las restricciones para la construcción de tuberías

	Ejemplo	Largo (m)
Máx. largo de tubería	Largo total de cañería	1000
	Largo real más largo (Equivalente)	L1 165 (190)
	(190) Entre kit de conexión de cañería y cada ODU	La, Lb, Lc 10
	Entre "1er arranque Multi-kit" y la IDU más lejana	L2 90
	Entre "Multi-kit" y cada IDU	L3 40
	Largo total de tubería entre CH-Box y la IDU más lejana	L4 40
	Ejemplo	Alto (m)
Diferencia máxima de altura	Entre ODUs (combinación de unidades bases)	H1 0.1
	Entre ODUs e IDUs	ODU es más alta que IDU H2 110 *
		IDU es más alta que ODU 40
	Entre IDUs	H3 15
	Entre CH-Box	H4 15
	Entre IDUs que se conectan a una CH-Box	H5 4

Cada largo máximo de diferencia de altura tiene varias condiciones. Por favor, consulte los documentos técnicos. Por favor, consulte a su distribuidor si la diferencia de altura es mayor que 50m. La diferencia de altura máxima para 56 a 96HP es de 90m.



¿Qué es un sistema de recuperación de calor?

Los sistemas VRF de bomba de calor son sistemas con dos tubos que mejoran el diseño para las aplicaciones con o sin ductos. La calefacción o el enfriamiento precisos son entregados a zonas múltiples.

3 sistema de tubos

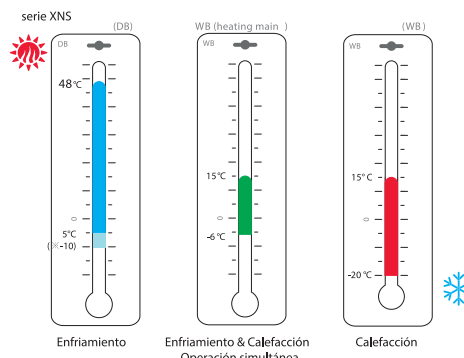
Sistema de recuperación de calor

Los sistemas VRF de recuperación de calor son sistemas de tres tubos que también permiten el diseño para aplicaciones sin y con ductos. La calefacción o el enfriamiento precisos son entregados con una medida extra de flexibilidad ya que el sistema puede entregar de manera simultánea calefacción y enfriamiento mientras transfiere cualquier exceso de calor o enfriamiento desde una zona a otra.

2 sistema de tubos

Sistema de bomba de calor

Puerto único
CH-Box



Temperatura de operación más amplia

Expansión del alcance de la temperatura de operación exterior

※ Con baja configuración ambiente

Control inteligente

Los sistemas VRF de Hitachi ofrecen un amplio rango de sistemas de control para calzar con aplicaciones múltiples. Los sistemas incluyen controles cableados e inalámbricos, una estación central para realizar el control por medio de la construcción de sistemas de gestión.

Controlador cableado
PC-ARF 1



Controlador cableado
de la mitad del tamaño
PC-ARH1



Controlador
cableado
PC-AR



VRF Smart
Gateway
SI-VRFCBN02-0S



Mini estación central
PSC-A 32MN



PARA EDIFICIO S
A PEQUEÑA ESCALA

Central station EZ
PSC-A 64 GT



CONTROL CENTRAL
PAR A EDIFICIO S DE
MEDIANA ESCALA



Visor	5.0-inch Wide Color L CD (Full dot)	
Control del visor	Touch Panel	
Capacidad total de conexión	Grupo RCS	32
	Grupo	32
	Bloque	4 patrones (2/4/8/16)
	Unidad Interior	160
	Unidad exterior	64
Escala de edificio	Pequeña	




Visor	LCD,color, 8,5 pulgadas ancho (Full dot)	
Control del visor	Panel táctil	
Conexión Total Capacidad	Grupo RCS	64
	Grupo	64
	Bloque	4
	Unidad Interior	160
	Unidad exterior	64
Escala de edificio		Mediana

Nueva CH-Box (CHANGE-OVER BOX)




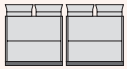

Alineación más amplia















	Puerto único		Puertos múltiples			
Nombre del modelo	CH-AP160SSX	CH-AP280SSX	CH-AP04MSSX	CH-AP08MSSX	CH-AP12MSSX	CH-AP16MSSX
Apariencia	Nuevo	Nuevo	Nuevo	Nuevo	Nuevo	Nuevo

Especificaciones
Recuperación de Calor

HP			8HP	10HP	12HP	14HP	16HP	18HP	20HP	22HP	24HP
Modelo			RAS-8FSXNS	RAS-10FSXNS	RAS-12FSXNS	RAS-14FSXNSR	AS-16FSXNS	RAS-18FSXNS	RAS-20FSXNS	RAS-22FSXNS	RAS-24FSXNS
			 Alto: 1675mm Ancho: 950mm Fondo: 765mm			 Alto: 1675mm Ancho: 1210mm Fondo: 765mm			 Alto: 1675mm Ancho: 1600mm Fondo: 765mm		
Suministro de Energía		Ph, V/Hz				3~/N, 380-415V/50Hz					
Capacidad	Enfriam.	kW	22.4	28.0	33.5	40.0	45.0	50.0	56.0	61.5	67.0
	Calefac.	kW	25.0	31.5	37.5	45.0	50.0	56.0	63.0	69.0	77.5
Rendimiento	EER	W/W	5.21 4	.76	4.90 4	.15	4.46 4	.21	3.70 3	.75	3.55
	COP	W/W	5.34 5	.11	4.94 3	.93	4.10 4	.09	3.92 3	.43	3.84

Configuración de combinación




Clase HP	8 - 16	18 - 24	26 - 32	34 - 48	50 - 54
Cap. Enfriamiento(kW)	22.4 - 45.0	50.0 - 67.0 7	3.0 - 90.0	95.0 - 136.0	140.0 - 150.0
Modelo Nuevo (RAS-FSXNS)	 Módulo único	 Módulo único	 Dos unidades	 Dos unidades	 Tres unidades

Categoría IDU	HP	0.6 0	.8	1.0 1	.3	1.5 1	.8	2.0 2	.3	2.5 3	.0	3.3 4	.0	5.0 6	.0	8.0	10.0
	kW	1.8 2	.2	2.8 3	.6	4.3 5	.0	5.6 6	.3	7.1 8	.4	9.0	11.2	14.0	16.8	22.4	28.0
ESP baja RPL-**FSNQL			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
ESP media RPL-**FSNQH(3Q)			●	●	●	●	●	●	●	●						●	●
ESP alta RPL-**FSNQ(H)											●	●	●	●	●	●	●
Compacto con ducto RPIZ-**FSN1Q			●	●	●	●	●	●	●	●							
Delgado con ducto RPIZ-**FSNQS			●	●	●	●											
Cassette de 4 pasos RCI-**FSKDNQ				●		●		●		●	●		●	●	●		
Cassette de 4 pasos RCI-**FSN3				●		●		●		●	●		●	●	●		
Mini Cassette de 4 pasos RCIM-**FSN4		●	●	●		●		●		●							
Cassette de 1 paso RCS-**FSN			●	●		●		●		●	●						
Cassette de 2 pasos RCD-**FSN3			●	●		●		●		●	●		●	●	●		
Escondido en piso RPFI-**FSNQ				●		●		●		●							
High Wall RPK-**FSNQS			●	●	●	●	●	●	●								
Cielo RPC-**FSN3						●		●		●	●		●	●	●		
Categoría	Placa de flujo de aire(m3/h)	1080	1680	2100													
Aire fresco con ducto RPL-**KFNQ		●	●	●													

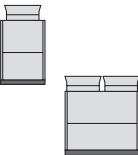
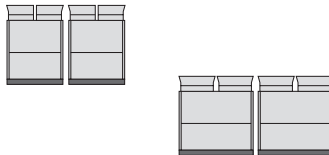

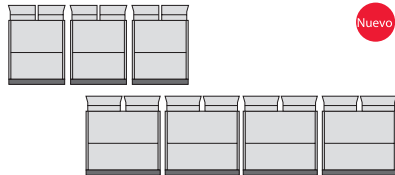
FSXNS-L-1709















Especificaciones

Bomba de Calor

HP			8HP	10HP	12HP	14HP	16HP	18HP	20HP	22HP	24HP
Modelo			RAS-8FSNS	RAS-10FSNS	RAS-12FSNS	RAS-14FSNS	RAS-16FSNS	RAS-18FSNS	RAS-20FSNS	RAS-22FSNS	RAS-24FSNS
				Alto: 1675mm Ancho: 950mm Fondo: 765mm				Alto: 1675mm Ancho: 1210mm Fondo: 765mm			
Suministro de Energía		Fase,V/	3~N, 380-415V/50Hz								
Capacidad	Enfriam.	kW	22.4	28.0	33.5	40.0	45.0	50.0	56.0	61.5	67.0
	Calefac.	kW	25.0	31.5	37.5	45.0	50.0	56.0	63.0	69.0	77.5
Rendimiento	EER	W/W	5.21	4.76	4.90	4.15	4.46	4.21	3.70	3.75	3.55
	COP	W/W	5.34	5.11	4.94	3.93	4.10	4.09	3.92	3.43	3.84

Configuración de Combinación

HP	8-16	18-24	26-32	34-48	50-54	56-72	74-96
Cap. Enfriam. (kW)	22.4 a 45.0	50.0 a 67.0	73.0 a 90.0	95.0 a 136.0	140.0 a 150.0	157.0 a 201.0	207.0 a 268.0
Gabinete							 <div>Nuevo</div>
	Módulo único		2 unidades		3 unidades		

Categoría IDU	HP	0.6	0.8	1.0	1.3	1.5	1.8	2.0	2.3	2.5	3.0	3.3	4.0	5.0	6.0	8.0	10.0
	kW	1.8	2.2	2.8	3.6	4.3	5.0	5.6	6.3	7.1	8.4	9.0	11.2	14.0	16.8	22.4	28.0
ESP baja RPL-**-FSNQL			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
ESP media RPL-**-FSNQH(3Q)			●	●	●	●	●	●	●	●						●	●
ESP alta RPL-**-FSNQ(H)											●	●	●	●	●	●	●
Compacto con ducto RPIZ-**-FSN1Q			●	●	●	●	●	●	●	●							
Delgado con ducto RPIZ-**-FSNQ5			●	●	●	●											
Cassette de 4 pasos RCI-**-FSKDNQ				●		●		●		●	●		●	●	●		
Cassette de 4 pasos RCI-**-FSN3				●		●		●		●	●		●	●	●		
Mini Cassette de 4 pasos RCIM-**-FSN4		●	●	●		●		●		●							
Cassette de 1 paso RCS-**-FS N			●	●		●		●		●	●						
Cassette de 2 pasos RCD-**-FSN3			●	●		●		●		●	●		●	●	●		
Escondido en piso RPFI-**-FSNQ				●		●		●		●							
High Wall RPK-**-FSNQ5			●	●	●	●	●	●	●								
Cielo RPC-**-FSN3						●		●		●	●		●	●	●		
Categoría	Placa de flujo de aire(m3/h)	1080	1680	2100													
Aire fresco con duct o RPL-**-KFNQ		●	●	●													

FSNS-L-1709

Set Free Σ Recuperación de Calor

Unidades Exteriores



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
RAS-8FSXNS	Unidad exterior vrf modular tipo recuperador de calor 8 hp 380v	7.281
RAS-10FSXNS	Unidad exterior vrf modular tipo recuperador de calor 10 hp 380v	8.002
RAS-12FSXNS	Unidad exterior vrf modular tipo recuperador de calor 12 hp 380v	8.833
RAS-14FSXNS	Unidad exterior vrf modular tipo recuperador de calor 14 hp 380v	10.736
RAS-16FSXNS	Unidad exterior vrf modular tipo recuperador de calor 16 hp 380v	12.871
RAS-18FSXNS	Unidad exterior vrf modular tipo recuperador de calor 18 hp 380v	13.823
RAS-20FSXNS	Unidad exterior vrf modular tipo recuperador de calor 20 hp 380v	15.437
RAS-22FSXNS	Unidad exterior vrf modular tipo recuperador de calor 22 hp 380v	16.829
RAS-24FSXNS	Unidad exterior vrf modular tipo recuperador de calor 24 hp 380v	17.322

Set Free Σ Recuperación de Calor

Cajas Selectoras de Modo



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
CH-AP160SSX	Caja selectora de modo 1 a 7 sin independencia de operación	685
CH-AP280SSX	Caja selectora de modo 1 a 8 sin independencia de operación	727
CH-AP04MSSX	Caja selectora de modo 1 a 4 con independencia de operación	2.267
CH-AP08MSSX	Caja selectora de modo 1 a 8 con independencia de operación	3.970
CH-AP12MSSX	Caja selectora de modo 1 a 12 con independencia de operación	6.944
CH-AP16MSSX	Caja selectora de modo 1 a 16 con independencia de operación	9.979

Refnet UI



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
MW-NP142X3	Juego de branch ui, hr. 0 -57,200 btu/h	188
MW-NP282X3	Juego de branch ui, hr. 57,300 -114,500 btu/h	211
MW-NP452X3	Juego de branch ui, hr. 114,600 -171,800 btu/h	282
MW-NP562X3	Juego de branch ui, hr. 171,900 -210,000 btu/h	303
MW-NP692X3	Juego de branch ui, hr. 210,100 -248,200 btu/h	335
MW-NP902X3	Juego de branch ui, hr. 248,300 -515,700 btu/h	358

Refnet UE



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
MC-NP21SX	Juego de branch ue, hr. 26 -48 hp. sistemas de 2 módulos	491
MC-NP30SX	Juego de branch ue, hr. 50 -54 hp. sistemas de 3 módulos	791



Set Free Σ Bomba de Calor

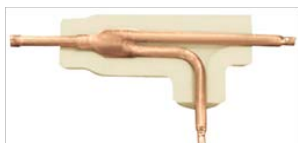
Unidades Exteriores

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
RAS-8FSNS	Unidad exterior vrf modular tipo bomba de calor 8 hp 380v	6.957
RAS-10FSNS	Unidad exterior vrf modular tipo bomba de calor 10 hp 380v	7.631
RAS-12FSNS	Unidad exterior vrf modular tipo bomba de calor 12 hp 380v	8.420
RAS-14FSNS	Unidad exterior vrf modular tipo bomba de calor 14 hp 380v	10.235
RAS-16FSNS	Unidad exterior vrf modular tipo bomba de calor 16 hp 380v	12.271
RAS-18FSNS	Unidad exterior vrf modular tipo bomba de calor 18 hp 380v	13.175
RAS-20FSNS	Unidad exterior vrf modular tipo bomba de calor 20 hp 380v	14.715
RAS-22FSNS	Unidad exterior vrf modular tipo bomba de calor 22 hp 380v	16.040
RAS-24FSNS	Unidad exterior vrf modular tipo bomba de calor 24 hp 380v	16.509



Refnet UI

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
MW-NP282A3	Juego de branch ui, bomba calor. 0 -114.500 btu/h	111
MW-NP452A3	Juego de branch ui, bomba calor. 114.600 -171.800 btu/h	157
MW-NP692A3	Juego de branch ui, bomba calor. 171.900 -248.200 btu/h	176
MW-NP902A3	Juego de branch ui, bomba calor. 248.300 -534.700 btu/h	204
MW-NP2682A3	Juego de branch ui, bomba calor. 534.800 -916.800 btu/h	822



Refnet UE

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
MC-NP21SA	Juego de branch ue, bomba de calor. 26 -48 hp. sistemas de 2 módulos	276
MC-NP30SA	Juego de branch ue, bomba de calor. 50 -54 hp. sistemas de 3 módulos	508
MC-NP31SA	Juego de branch ue, bomba de calor. 56 -72 hp. sistemas de 3 módulos	874
MC-NP40SA	Juego de branch ue, bomba de calor. 74 -96 hp. sistemas de 4 módulos	1.317



Unidades Interiores Split Muro

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
RPK-0.8FSNQS	Unidad interior tipo high wall, capacidad nominal 7,500 btu/h	685
RPK-1.0FSNQS	Unidad interior tipo high wall, capacidad nominal 9,600 btu/h	703
RPK-1.3FSNQS	Unidad interior tipo high wall, capacidad nominal 12,300 btu/h	717
RPK-1.5FSNQS	Unidad interior tipo high wall, capacidad nominal 13,600 btu/h	730
RPK-1.8FSNQS	Unidad interior tipo high wall, capacidad nominal 17,000 btu/h	880
RPK-2.0FSNQS	Unidad interior tipo high wall, capacidad nominal 19,100 btu/h	906
RPK-2.3FSNQS	Unidad interior tipo high wall, capacidad nominal 22,000 btu/h	924

Ducto Media Presión Estática



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
RPIM-0.8HNAUNQ	Unidad interior tipo ductable de media presión estática, capacidad nominal 7,500 btu/h	448
RPIM-1.0HNAUNQ	Unidad interior tipo ductable de media presión estática, capacidad nominal 9,600 btu/h	462
RPIM-1.3HNAUNQ	Unidad interior tipo ductable de media presión estática, capacidad nominal 12,300 btu/h	501
RPIM-1.5HNAUNQ	Unidad interior tipo ductable de media presión estática, capacidad nominal 14,700 btu/h	516
KW-PP7Q	Filtro de larga duración series (medium esp/low esp) rpim y rpil, rango capacidad 7,500 a 14,700 btu	44
RPIM-1.8HNAUNQ	Unidad interior tipo ductable de media presión estática, capacidad nominal 17,100 btu/h	573
RPIM-2.0HNAUNQ	Unidad interior tipo ductable de media presión estática, capacidad nominal 19,100 btu/h	591
RPIM-2.3HNAUNQ	Unidad interior tipo ductable de media presión estática, capacidad nominal 21,500 btu/h	598
RPIM-2.5HNAUNQ	Unidad interior tipo ductable de media presión estática, capacidad nominal 24,200 btu/h	628
KW-PP8Q	Filtro de larga duración series (medium esp/low esp) rpim y rpil, rango capacidad 17,100 a 24,200 btu	54.48

Ducto Alta Presión Estática



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
RPIH-3.0HNAUNQ	Unidad interior tipo ductable de alta presión estática, capacidad nominal 28,700 btu/h	794
RPIH-3.3HNAUNQ	Unidad interior tipo ductable de alta presión estática, capacidad nominal 30,700 btu/h	816
RPIH-4.0HNAUNQ	Unidad interior tipo ductable de alta presión estática, capacidad nominal 38,200 btu/h	832
KW-PP9Q	Filtro de larga duración series (high esp/ low esp) rpih y rpil, rango capacidad 28,700 a 38,200 btu	64
RPIH-5.0HNAUNQ	Unidad interior tipo ductable de alta presión estática, capacidad nominal 48,500 btu/h	882
RPIH-6.0HNAUNQ	Unidad interior tipo ductable de alta presión estática, capacidad nominal 54,600 btu/h	899
RPI-8.0FSNQ	Unidad interior tipo ductable de alta presión estática, capacidad nominal 76,500 btu/h	1.536
RPI-10.0FSNQ	Unidad interior tipo ductable de alta presión estática, capacidad nominal 95,600 btu/h	1.620
KW-PP10Q	Filtro de larga duración series (high esp/ low esp) rpih y rpil, rango capacidad 48,500 a 54,600 btu	66.01

Cassette Cuatro Vías



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
RCI-1.0FSKDNQ	Unidad interior tipo cassette de 4 vías, capacidad nominal 9,600 btu/h incluye panel	783
RCI-1.5FSKDNQ	Unidad interior tipo cassette de 4 vías, capacidad nominal 13,600 btu/h incluye panel	812
RCI-2.0FSKDNQ	Unidad interior tipo cassette de 4 vías, capacidad nominal 19,100 btu/h incluye panel	835
RCI-2.5FSKDNQ	Unidad interior tipo cassette de 4 vías, capacidad nominal 24,200 btu/h incluye panel	874
RCI-3.0FSKDNQ	Unidad interior tipo cassette de 4 vías, capacidad nominal 27,300 btu/h incluye panel	945
RCI-4.0FSKDNQ	Unidad interior tipo cassette de 4 vías, capacidad nominal 38,200 btu/h incluye panel	956
RCI-5.0FSKDNQ	Unidad interior tipo cassette de 4 vías, capacidad nominal 47,800 btu/h incluye panel	983
RCI-6.0FSKDNQ	Unidad interior tipo cassette de 4 vías, capacidad nominal 54,600 btu/h incluye panel	1.003



Cassette Cuatro Vías Compacto

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
RCIM-0.6FSN4	Unidad interior tipo mini cassette de 4 vías, capacidad nominal 5,500 btu/h no incluye panel	809
RCIM-0.8FSN4	Unidad interior tipo mini cassette de 4 vías, capacidad nominal 7,500 btu/h no incluye panel	817
RCIM-1.0FSN4	Unidad interior tipo mini cassette de 4 vías, capacidad nominal 9,600 btu/h no incluye panel	829
RCIM-1.5FSN4	Unidad interior tipo mini cassette de 4 vías, capacidad nominal 13,600 btu/h no incluye panel	835
RCIM-2.0FSN4	Unidad interior tipo mini cassette de 4 vías, capacidad nominal 19,100 btu/h no incluye panel	905
RCIM-2.5FSN4	Unidad interior tipo mini cassette de 4 vías, capacidad nominal 24,200 btu/h no incluye panel	923
P-AP56NAM	Panel para unidad interior tipo mini cassette 4 vías	166



Controles

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
HCWA10NEGQ	Control remoto alámbrico pantalla táctil, control hasta 16 ui	78.58
PC-AWR	Control remoto inalámbrico	49.25
PC-ALH3	Receptor control remoto inalámbrico para ui tipo cassette de 4 vías	246
PC-ALHC1	Receptor control remoto inalámbrico para ui tipo mini cassette de 4 vías	611
PC-ALHZ1	Receptor control remoto inalámbrico para ui ductables y consolas	288
CMNETS	Cloud gateway, control hasta 160 ui o 64 ue por aplicación en teléfono móvil o tablet	4.021



Control Centralizado

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
PSC-A16RS	Control centralizado on/off, control hasta 160 ui	659
PSC-A32MN	Control centralizado "central station mini", control hasta 160 ui y 32 grupos de control. pantalla táctil	2.355
PSC-A64GT	Control centralizado "central station", control hasta 160 ui y 64 grupos de control. pantalla táctil	4.291



Interfaces de Comunicación

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
SI-VRFCBN02-0S	Smart gateway (bacnet ip), control hasta 160 ui o 64 ue, requiere integración a bms no incluye fuente	4.784
AC-PWRKIT-1E	Fuente de alimentación eléctrica para smart gateway	83.82

Tarificación



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
PSC-A128EX	Control centralizado "central station ex", control hasta 160 ui o 64 ue. pantalla táctil, consumo de	5.243
PSC-AS01EXC	Software para "central station ex", control hasta 2560 ui o 1024 ue. entrega consumo de energía por	4.716

Software de Diagnóstico



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
PSH-4	Service checker, herramienta / visor para comisionamiento y servicio vrf hitachi. incluye software	2.061

Cable de Comunicaciones



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
33221003-M	Cable de comunicaciones rs 485, un par trenzado blindado, awg18, (metro)	3.40



ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

Sistema de Volumen de Refrigerante Variable

ANWO GMV6

Ocho módulos
básicos en
Recuperación de
Calor desde
8 a 22 HP

TRES FUNCIONES SIMULTÁNEAS:
REFRIGERACIÓN, CALEFACCIÓN, AGUA
CALIENTE (ACS Y PISO RADIANTE).

Conexión de hasta
100 unidades
interiores.

Termostato con
programación
semanal.

Cajas de
recuperación de:
1, 2, 4 y 8 salidas

Recuperadores de
calor con filtro HEPA



Descripción del Producto

El nuevo sistema de volumen de refrigerante variable ANWO GMV6 representa la evolución en las exitosas versiones de GMV comercializadas por Anwo desde hace casi 10 años. Conservando las características mas relevantes de su antecesor el GMV5 incorpora mayores rangos de capacidad, eficiencia y largos en los tendidos de tuberías entre otras que le permiten ubicarse dentro de los sistemas mas tecnológicamente avanzados del mercado. GMV6 se ofrece en sus versiones Bomba de Calor con capacidad hasta 96 HP con módulos individuales desde 8 hasta 24 HP y su versión Recuperación de Calor con capacidad hasta 88 HP con módulos individuales desde 8 a 22 HP. GMV6 mantiene el protocolo de comunicaciones CAN BUS lo que permite que sea 100% compatible con las unidades interiores de GMV5 y todos sus sistemas de control centralizado.

Anwo GMV6



ALGUNAS DE SUS PRINCIPALES NUEVAS CARACTERÍSTICAS SON:

Tres funciones simultáneas: refrigeración, calefacción, agua caliente (ACS y piso radiante).

Ocho módulos básicos en Recuperación de Calor desde 8 a 22 HP, pudiendo alcanzar una capacidad máxima de 88 HP.

Nueve módulos básicos en Bomba de Calor desde 8 a 24 HP, pudiendo alcanzar una capacidad máxima de 96 HP.

Certificación CE y Eurovent.

Tecnología de almacenamiento térmico, operación de calentamiento continuo de las unidades interiores durante el descongelamiento de la unidad exterior.

Operación hasta -20 °C en calefacción sin rendimiento decreciente pudiendo llegar hasta -30° con funcionamiento estable.

Mayor rango de operación: -5 a 55 °C (enfriamiento); -30 a 24 °C (calefacción).

Rango de extendido de voltaje de operación: 320V a 460V.

Conexión de hasta 100 unidades interiores.

Hasta 100 Pa de presión estática disponible en la unidad exterior.

Protección contra el viento para el ventilador de la unidad exterior.

Diferencia de altura entre unidades interiores y unidad exterior de hasta 110 m.



CÓDIGO	GMV6 RECUPERACION DE CALOR	PRECIO LISTA USD
GMV-VQ224WM/C-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 RECUPERACION DE CALOR, 22.4 KW FRIO-22.4 KW CALOR	6.379
GMV-VQ280WM/C-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 RECUPERACION DE CALOR, 28 KW FRIO-28 KW CALOR	6.500
GMV-VQ335WM/C-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 RECUPERACION DE CALOR, 33.5 KW FRIO-33.5 KW CALOR	7.898
GMV-VQ400WM/C-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 RECUPERACION DE CALOR, 40 KW FRIO-40 KW CALOR	8.579
GMV-VQ450WM/C-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 RECUPERACION DE CALOR, 45 KW FRIO-45 KW CALOR	8.882
GMV-VQ504WM/C-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 RECUPERACION DE CALOR, 50.4 KW FRIO-50.4 KW CALOR	10.551
GMV-VQ560WM/C-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 RECUPERACION DE CALOR, 56 KW FRIO-56 KW CALOR	11.143
GMV-VQ615WM/C-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 RECUPERACION DE CALOR, 61.5 KW FRIO-61.5 KW CALOR	11.544



CÓDIGO	GMV6 BOMBA DE CALOR	PRECIO LISTA USD
GMV-224WM/G-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 BOMBA DE CALOR, 22.4 KW FRIO-25 KW CALOR	5.583
GMV-280WM/G-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 BOMBA DE CALOR, 28 KW FRIO-31.5 KW CALOR	5.864
GMV-335WM/G-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 BOMBA DE CALOR, 33.5 KW FRIO-37.5 KW CALOR	6.912
GMV-400WM/G-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 BOMBA DE CALOR, 40 KW FRIO-45 KW CALOR	8.882
GMV-450WM/G-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 BOMBA DE CALOR, 45 KW FRIO-50 KW CALOR	9.180
GMV-504WM/G-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 BOMBA DE CALOR, 50.4 KW FRIO-56.5 KW CALOR	9.564
GMV-560WM/G-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 BOMBA DE CALOR, 56 KW FRIO-63 KW CALOR	9.949
GMV-615WM/G-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 BOMBA DE CALOR, 61.5 KW FRIO-69 KW CALOR	10.421
GMV-680WM/G-X	UNIDAD EXTERIOR GMV6 BOMBA DE CALOR, 68 KW FRIO-76.5 KW CALOR	10.773

Especificaciones Técnicas

Modelo			GMV- VQ224WM/C-X	GMV- VQ280WM/C-X	GMV- VQ335WM/C-X	GMV- VQ400WM/C-X	GMV- VQ450WM/C-X	GMV- VQ504WM/C-X	GMV- VQ560WM/C-X	GMV- VQ615WM/C-X	
Capacidad			HP	8	10	12	14	16	18	20	22
Frío	Nom.		kW	22,4	28	33,5	40	45	50,4	56	61,5
Calor	Nom.		kW	25	31,5	37,5	45	50	56,5	63	69
EER	Nom.	ducto	kW/kW	4,09	3,44	4,04	3,36	3,04	3,25	3,00	2,40
		cassette	kW/kW	3,10	2,53	2,47	2,52	2,64	3,10	2,90	2,10
COP	Nom.	ducto	kW/kW	4,75	4,32	4,87	4,50	3,94	4,50	4,10	4,00
		cassette	kW/kW	3,37	3,48	3,46	3,07	2,79	3,10	3,00	2,70
Power supply			V/Ph/Hz	380-415V 3N~50/60Hz							
Cant. Max. Un. Int por Un. Ext.			unit	13	16	19	23	26	29	32	35
Carga de Refrigerante			kg	6,2	7,1	9,6	11,1	11,6	12,1	14,3	14,3
Presión sonora			dB(A)	60	61	63	63	63	63	63	64
Dimensiones (L x A x Alt.)	Instalado		mm	930×775×1690	930×775×1690	930×775×1690	1340×775×1690	1340×775×1690	1340×775×1690	1340×775×1690	1340×775×1690
	Embalado		mm	1000×830×1855	1000×830×1855	1000×830×1855	1400×830×1855	1400×830×1855	1400×830×1855	1400×830×1855	1400×830×1855
Peso Neto/Embalado			kg	220/230	220/230	235/245	290/305	295/310	350/365	350/365	355/370

GMV6 Unidades Exteriores

HP	MODELO	COMBINACIÓN	APARIENCIA
8	GMV-VQ224WM/C-X	/	
10	GMV-VQ280WM/C-X	/	
12	GMV-VQ335WM/C-X	/	
14	GMV-VQ400WM/C-X	/	
16	GMV-VQ450WM/C-X	/	
18	GMV-VQ504WM/C-X	/	
20	GMV-VQ560WM/C-X	/	
22	GMV-VQ615WM/C-X	/	
24	GMV-VQ680WM/C-X	280+400	
26	GMV-VQ730WM/C-X	280+450	
28	GMV-VQ784WM/C-X	280+504	
30	GMV-VQ840WM/C-X	280+560	
32	GMV-VQ895WM/C-X	280+615	
34	GMV-VQ950WM/C-X	335+615	
36	GMV-VQ1015WM/C-X	400+615	
38	GMV-VQ1065WM/C-X	450+615	
40	GMV-VQ1119WM/C-X	504+615	
42	GMV-VQ1175WM/C-X	560+615	
44	GMV-VQ1230WM/C-X	615+615	

HP	MODELO	COMBINACIÓN	APARIENCIA
46	GMV-VQ1290WM/C-X	280+450+560	
48	GMV-VQ1345WM/C-X	280+450+615	
50	GMV-VQ1400WM/C-X	335+450+615	
52	GMV-VQ1455WM/C-X	280+560+615	
54	GMV-VQ1510WM/C-X	280+615+615	
56	GMV-VQ1565WM/C-X	335+615+615	
58	GMV-VQ1630WM/C-X	400+615+615	
60	GMV-VQ1680WM/C-X	450+615+615	
62	GMV-VQ1734WM/C-X	504+615+615	
64	GMV-VQ1790WM/C-X	560+615+615	
66	GMV-VQ1845WM/C-X	615+615+615	
68	GMV-VQ1905WM/C-X	280+450+560+615	
70	GMV-VQ1959WM/C-X	280+504+560+615	
72	GMV-VQ2015WM/C-X	280+560+560+615	
74	GMV-VQ2070WM/C-X	280+560+615+615	
76	GMV-VQ2125WM/C-X	280+615+615+615	
78	GMV-VQ2180WM/C-X	335+615+615+615	
80	GMV-VQ2245WM/C-X	400+615+615+615	
82	GMV-VQ2295WM/C-X	450+615+615+615	
84	GMV-VQ2349WM/C-X	504+615+615+615	
86	GMV-VQ2405WM/C-X	560+615+615+615	
88	GMV-VQ2460WM/C-X	615+615+615+615	

GMV6 Unidades Interiores



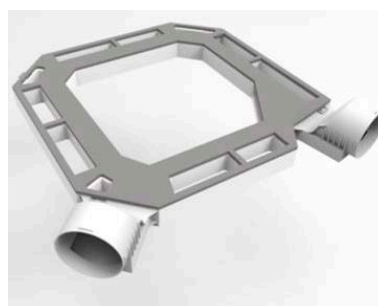
SERIE	KW	1,5	2,2	2,5	2,8	3,2	3,6	4	4,5	5	5,6	6,3	7,1	8	9	10	11,2	12,5	14	16	22,4	25	28	45	50,4	56
CONDUCTOS LIGEROS 1.5 De 0 a 200 Pa			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						
CONDUCTOS LIGEROS 1.5 De 0 a 50 Pa		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
CONDUCTOS ALTA POTENCIA De 50 a 200 Pa																				●		●				
CASSETTES 360° 600x600		●	●		●		●		●	●	●															
CASSETTES 360° 900x900												●	●	●	●	●	●	●	●							
CASSETTES 2 vías					●		●		●	●	●	●	●													
CASSETTES 1 vía			●		●		●		●	●																
MURAL DESIGN		●	●		●		●		●	●	●	●	●													
SUELO-TECHO					●		●			●		●	●		●		●	●	●							
CONSOLA			●		●		●		●	●																
COLUMNA																●			●							
CONDUCTOS DE RENOVACIÓN DE AIRE																		●	●		●	●	●	●		
ACCESORIOS UTA															●		●		●		●		●	●	●	●

Sistema de aire fresco

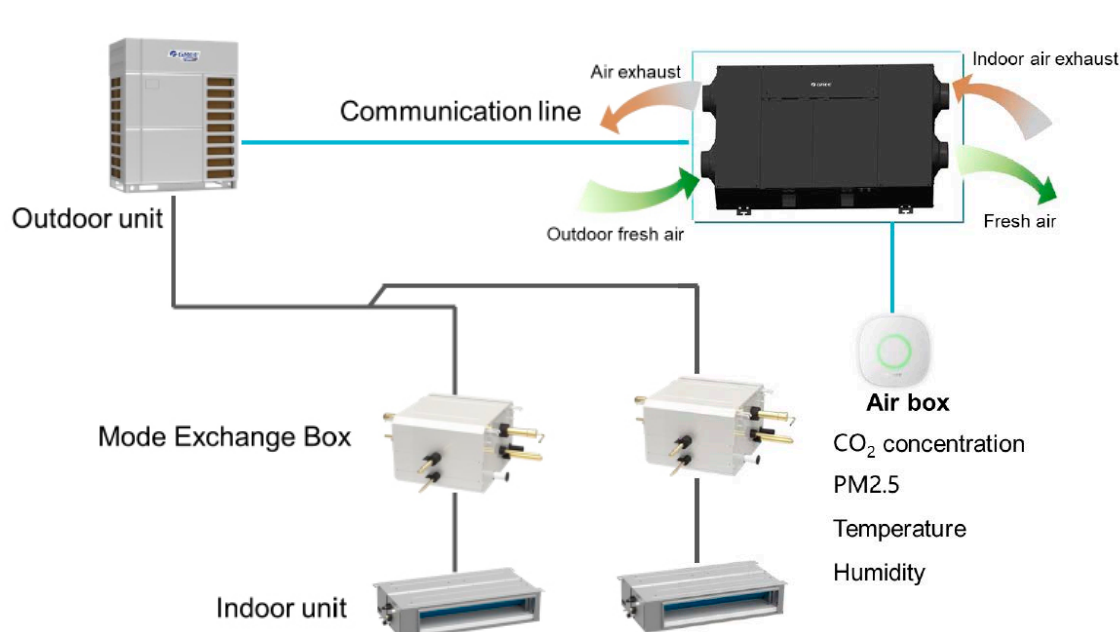
Unidad interior de procesamiento de aire fresco: 1200 ~ 4000m³ / h de volumen de aire (50-300 Pa 14-45kW) , ampliamente utilizado en villas, comunidades de alto nivel, lugares comerciales y grandes lugares públicos.



Unidad interior de cassette: La conexión de aire fresco opcional puede introducir de manera efectiva entre el 8 y el 10% del aire fresco del exterior y mejorar la comodidad en el interior.



Sistemas ERV



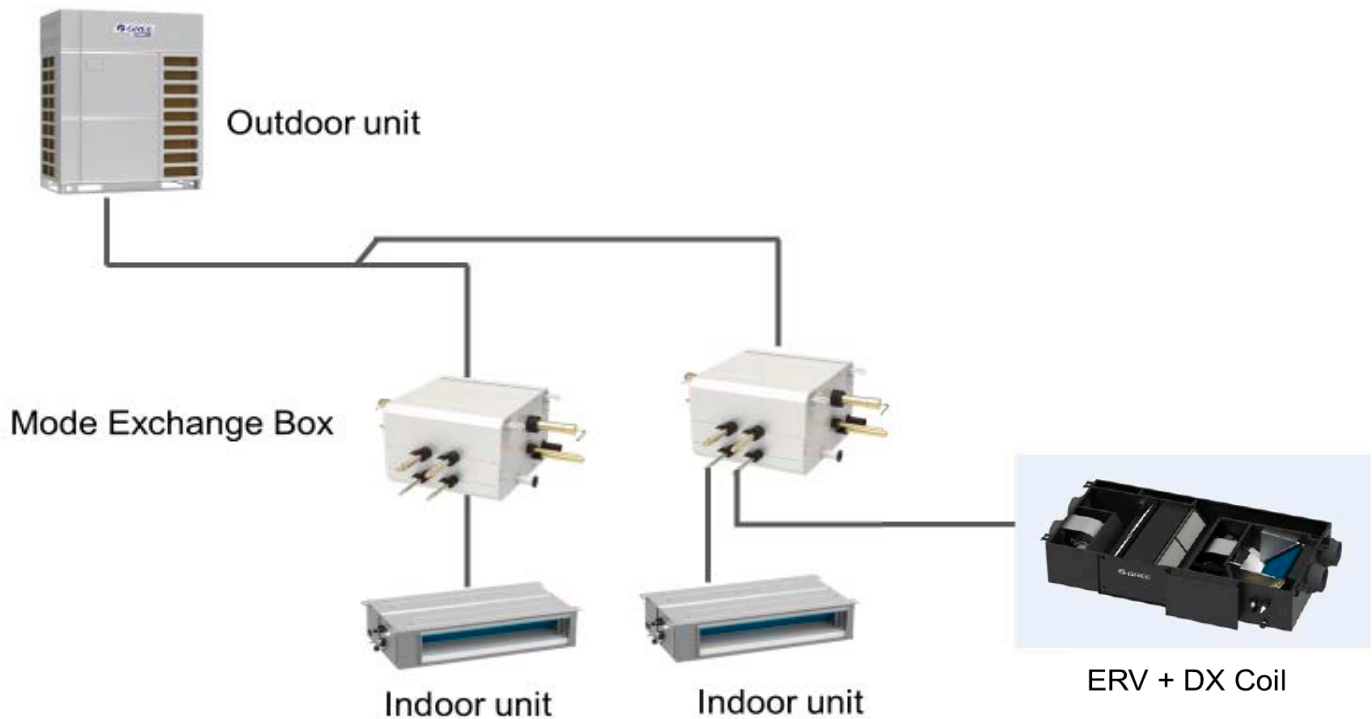
Control de volumen de aire constante para garantizar que el volumen de aire no decaiga dentro de un cierto rango de presión estática externa

Método de control múltiple: control manual; Control de enlace de la unidad VRF; control de detección automática

Volumen de aire: 150-500m³ / h

Cinco modos, cambiar libremente

ERV + DX coil



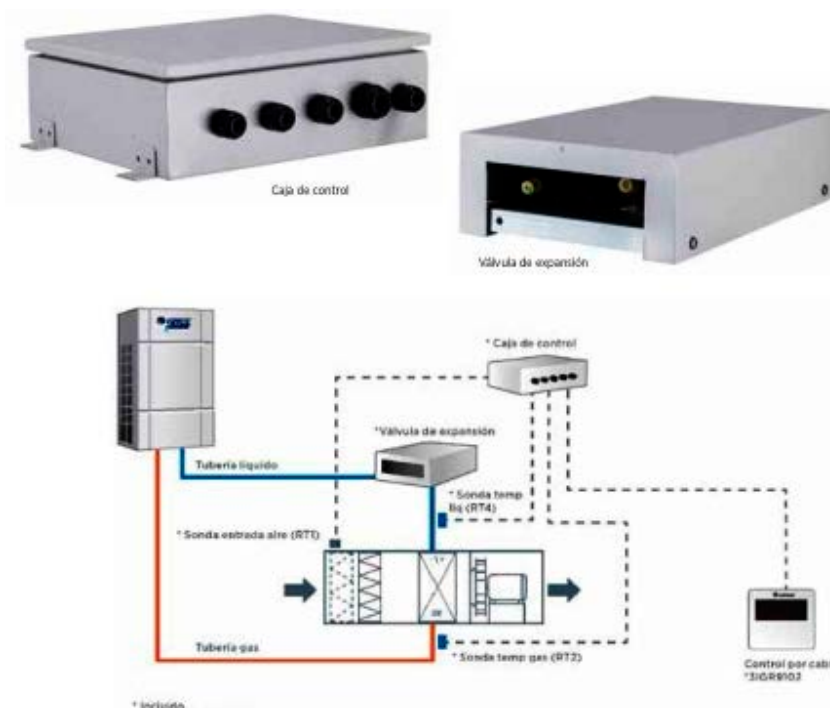
AHU Kit

Conexión a Unidades Manejadoras de Aire

Una interfaz que permite conectar unidades manejadoras de aire que dispongan de una batería a expansión directa a las unidades exteriores de GMV6.

Cada Kit UTA viene equipado con válvula de expansión, caja electrónica y mando.

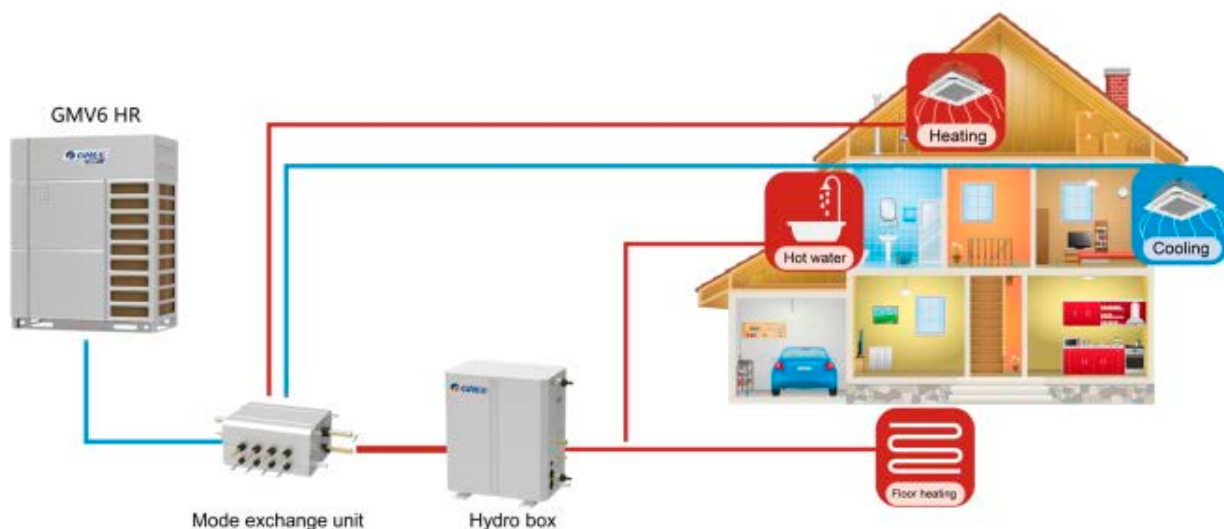
Este kit completo (sondas y mando incluidos) se utiliza para tratar la temperatura del aire de ventilación.



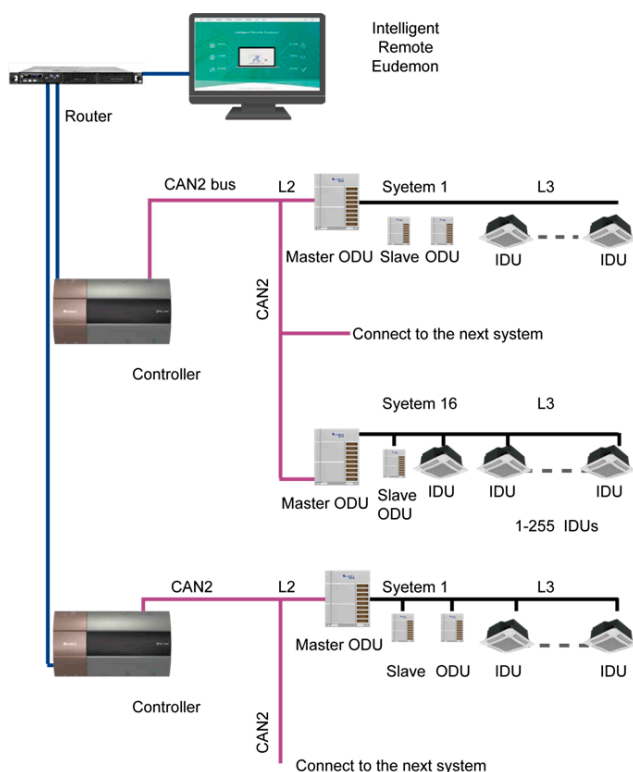
Hydrobox ACS y calefacción por piso radiante

Esta serie de calentadores de agua con bomba de calor está diseñada con una caja hidráulica para transferir el calor de la unidad exterior a un estanque de acumulación, para ACS o directamente a los serpentines de piso radiante para calefacción. El depósito de agua solo se utiliza para almacenar agua caliente. La caja hidráulica está conectada al estanque de agua a través de tuberías aislantes, de modo que el agua está visiblemente separada de la electricidad. Esto ha eliminado radicalmente el riesgo de fugas eléctricas.

Ahorro de energía y favorable al medio ambiente
El agua caliente se genera utilizando el rechazo de calor del acondicionador de aire y la abundante fuente de calor de la atmósfera. En modo refrigeración con modo de generación de agua caliente, podemos optimizar el control y realizar el reciclaje de calor.



Sistema de monitoreo remoto GREE



Composición del sistema:

- 1, Computadora
- 2, Controlador de monitoreo remoto
- 3, Enrutador (interruptor)
- 4 Cables

- a. Cable de red: se utiliza para conectar controladores y enrutadores de monitoreo remoto, así como computadoras y enrutadores;
- b. Par trenzado blindado: se utiliza para conectar el controlador de monitoreo remoto y la unidad de aire acondicionado.

Nota:

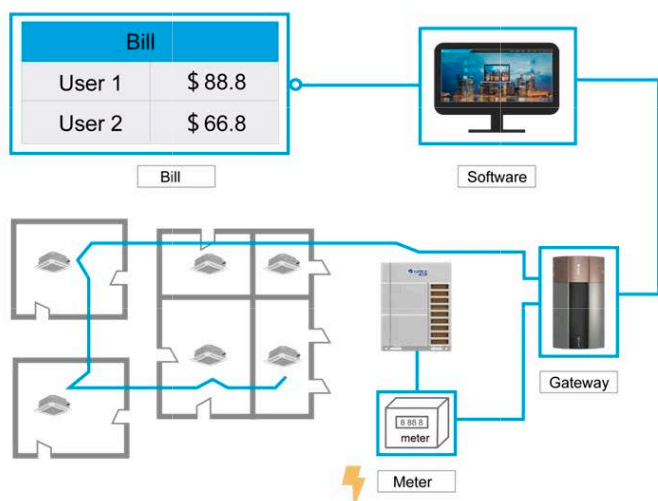
Bus CAN1: El bus CAN1 es el bus de comunicación entre la unidad exterior y la unidad interior

Bus CAN2: El bus de comunicación entre unidades es el bus CAN2.

Sistema de unidades: Un sistema de unidades consta de un conjunto de unidades exteriores (un conjunto de unidades exteriores es un grupo de módulos, que puede estar compuesto por 1-4 módulos) y sus unidades interiores.

Sistema de facturación inteligente GREE

Gree ha lanzado el sistema de facturación inteligente GREE para resolver los problemas de las estadísticas de consumo de energía de múltiples VRF y la distribución de facturas de electricidad de los usuarios, que proporcionan una base de carga precisa y razonable para la gestión de la propiedad.



Facturación precisa

- El administrador puede obtener el consumo de energía de cada unidad interior.
- El usuario puede establecer el período de facturación y el precio de la electricidad según sea necesario.
- Proporcione facturación detallada, detalles de operación y otros informes.

Control y gestión remota

- Dispositivo de control de un botón.
- Monitoree la condición de falla en tiempo real e informe la información de falla inmediatamente.

Compatibilidad

- Compatible con 5 tipos de medidores de energía para cumplir con los requisitos de clientes globales

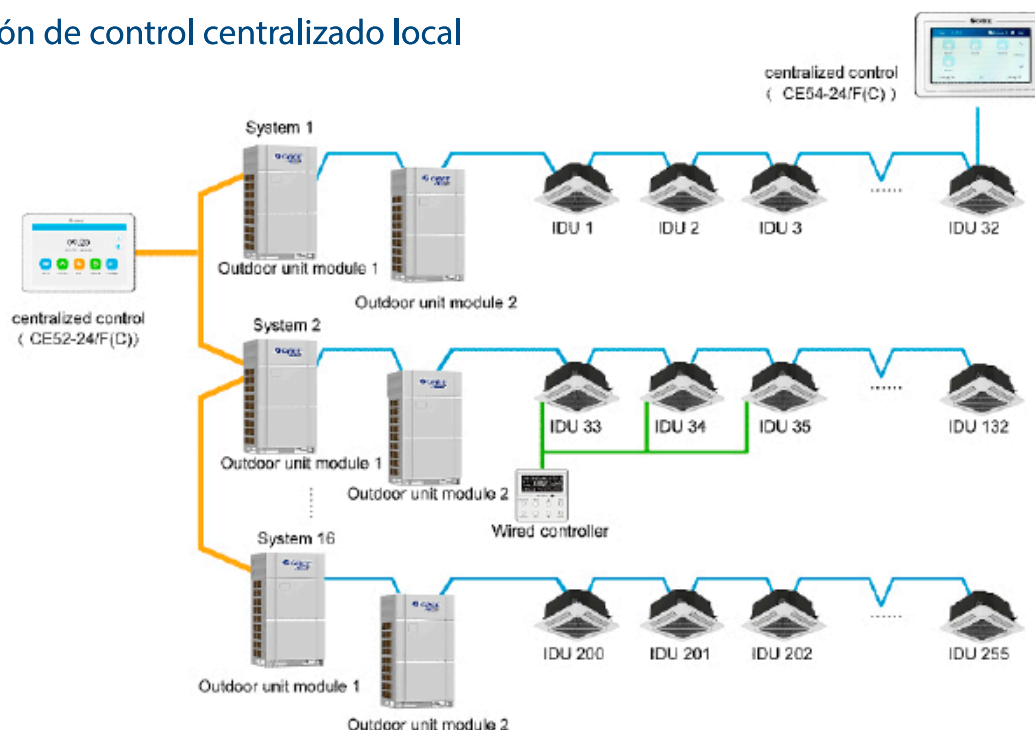
Múltiples protocolos

product type	product	model
BACnet gateway	BACnet Gateway (IP)	ME30-24/D4(B)
Modbus gateway	H2M Gateway	ME31-33/EH1(M)
	Modbus Gateway (TCP)	ME30-24/E5(M)
	Modbus Gateway (RTU)	ME30-24/E6(M)
KNX gateway	S2S KNX Gateway	ME30-24/F1(K)



- Soporte multilínea, Roof Top, U-match, máquina de agua caliente, ductos de alta capacidad
- Admite Modbus, Bacnet, KNX y otros protocolos
- Hogar inteligente acoplable y sistema BMS

Solución de control centralizado local



La red CAN admite hasta 16 sistemas y 255 unidades interiores

G-CLOUD WI FI GMV

Es posible tener control total del sistema mediante un Smartphone y la aplicación Gree + a través de router WIFI.

El Smartphone y G-CLOUD deben conectarse en el mismo router para hacer uso del sistema bien sea su control, una gestión predefinida, un escenario de gestión, etc.

- Control remoto conectándose a Internet después de iniciar sesión (G-Cloud debe estar conectado a Internet)
- Escenario: se puede encadenar una serie de comandos para formar un escenario de control que se puede activar presionando solo un botón para su uso.
- Conexión de dispositivos: el usuario puede programar secuencias de encendido y apagado de las distintas unidades o bien realizar un apagado general.
- Funciones preestablecidas: el usuario puede preseleccionar diferentes funciones según sus propias necesidades..



Para los sistemas operativos iOS y Android, la app GREE+ se puede descargar escaneando este código QR.



AMPLIA GAMA DE CONTROLES



Control Centralizado con pantalla multitouch, 7" alta resolución color





Cajas Selectoras de Modo

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
NCHS1D	Caja selectora de modo gmv6, 1 salida	547
NCHS2D	Caja selectora de modo gmv6, 2 salidas	890
NCHS4D	Caja selectora de modo gmv6, 4 salidas	1.399
NCHS8D	Caja selectora de modo gmv6, 8 salidas	2.752



Refnet UI

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
FQ01Na/A	Refnet unidad interior heat recovery $x \leq 5.6$ kw	83,63
FQ02Na/A	Refnet unidad interior heat recovery $5.6 < x \leq 22$ kw	131
FQ03Na/A	Refnet unidad interior heat recovery $22 < x \leq 30$ kw	148
FQ04Na/A	Refnet unidad interior heat recovery $30 < x \leq 68$ kw	166
FQ05Na/A	Refnet unidad interior heat recovery $68 < x \leq 96$ kw	186
FQ06Na/A	Refnet unidad interior heat recovery $96 < x \leq 135$ kw	229
FQ07Na/A	Refnet unidad interior heat recovery $135 < x$ kw	429



Refnet UE

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
ML01R	Refnet unidad exterior heat recovery $22.4 \text{ kw} < x \leq 96$ kw	345
ML02R	Refnet unidad exterior heat recovery $96 \text{ kw} < x$ kw	424

Anwo - GMV5 Bomba de Calor

Mini Unidades Exteriores



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
GMV-80WL/C-T	Unidad exterior inverter, 8 kw frio - 9 kw calor, 220v-1ph-50/60hz	1.860
GMV-100WL/C-T	Unidad exterior inverter, 10 kw frio - 11 kw calor, 220v-1ph-50/60hz	1.887
GMV-121WL/C-T	Unidad exterior inverter, 12,1 kw frio - 13 kw calor, 220v-1ph-50/60hz	2.504
GMV-120WL/C-T	Unidad exterior inverter, 12 kw frio - 14 kw calor, 220v-1ph-50/60hz	2.660
GMV-140WL/C-T	Unidad exterior inverter, 14 kw frio - 15,4 kw calor, 220v-1ph-50/60hz	2.677
GMV-160WL/C-T	Unidad exterior inverter, 16 kw frio - 17,6 kw calor, 220v-1ph-50/60hz	2.699
GMV-120WL/C-X	Unidad exterior inverter, 12 kw frio - 14 kw calor, 380v-3ph-50/60hz	2.813
GMV-140WL/C-X	Unidad exterior inverter, 14 kw frio - 15,4 kw calor, 380v-3ph-50/60hz	2.919
GMV-160WL/C-X	Unidad exterior inverter, 16 kw frio - 17,6 kw calor, 380v-3ph-50/60hz	3.064

Refnet UI



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
FQ01A/A	Refnet unidad interior heat pump x≤20 kw	61,34
FQ01B/A	Refnet unidad interior heat pump 20<x≤30 kw	69,69
FQ02/A	Refnet unidad interior heat pump 30<x≤70 kw	106
FQ03/A	Refnet unidad interior heat pump 70<x≤135 kw	184
FQ04/A	Refnet unidad interior heat pump 135<x kw	312

Refnet UE



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
ML01/A	Refnet unidad exterior heat pump 50,4 kw < x	429



Unidades Interiores Split Muro

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
GMV-ND22G/B4B-T	Unidad interior muro presentacion, 2.2/2.5 kw (new)	298
GMV-ND28G/B4B-T	Unidad interior muro presentacion, 2.8/3.2 kw (new)	324
GMV-ND36G/B4B-T	Unidad interior muro presentacion, 3.6/4.0 kw (new)	399
GMV-ND45G/B4B-T	Unidad interior muro presentacion, 4.5/5.0 kw (new)	414
GMV-ND50G/B4B-T	Unidad interior muro presentacion, 5.0/5.6 kw (new)	450
GMV-ND56G/B4B-T	Unidad interior muro presentacion, 5.6/6.0 kw (new)	479
GMV-ND63G/B4B-T	Unidad interior muro presentacion, 6.0/6.8 kw (new)	504
GMV-ND71G/B4B-T	Unidad interior muro presentacion, 7.1/7.5 kw (new)	545



Piso - Cielo

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
GMV-ND28ZD/A-T	Un. int .piso cielo, 2.8/3.2kw	636
GMV-ND36ZD/A-T	Un. int .piso cielo, 3.6/4.0kw	649
GMV-ND50ZD/A-T	Un. int .piso cielo, 5.0/5.6kw	680
GMV-ND63ZD/A-T	Un. int .piso cielo, 6.3/7.1kw	843
GMV-ND71ZD/A-T	Un. int .piso cielo, 7.1/8.0kw	878
GMV-ND90ZD/A-T	Un. int .piso cielo, 9.0/10.0kw	906
GMV-ND112ZD/A-T	Un. int .piso cielo, 11.2/12.5kw	989
GMV-ND125ZD/A-T	Un. int .piso cielo, 12.5/14.0kw	1.018
GMV-ND140ZD/A-T	Un. int .piso cielo, 14.0/16.0kw	1.028



Ducto Baja Presión Estática con bomba de condensado

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
GMV-ND18PLS/C-T	Unidad interior ducto baja presion c/bomba, 1.8/2.2 kw (new)	488
GMV-ND22PLS/C-T	Unidad interior ducto baja presion c/bomba, 2.2/2.5 kw (new)	509
GMV-ND28PLS/C-T	Unidad interior ducto baja presion c/bomba, 2.8/3.2 kw (new)	538
GMV-ND36PLS/C-T	Unidad interior ducto baja presion c/bomba, 3.6/4.0 kw (new)	561
GMV-ND45PLS/C-T	Unidad interior ducto baja presion c/bomba, 4.5/5.0 kw (new)	594



Ducto Alta Presión Estática con Bomba Condensado

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
GMV-ND56PHS/B-T	Unidad interior ducto alta presion c/bomba, 5.6/6.3 kw (new)	818
GMV-ND71PHS/B-T	Unidad interior ducto alta presion c/bomba, 7.1/8.0 kw (new)	946
GMV-ND90PHS/B-T	Unidad interior ducto alta presion c/bomba, 9.0/10.0 kw (new)	1.019
GMV-ND112PHS/B-T	Unidad interior ducto alta presion c/bomba, 11.2/12.5 kw (new)	1.065
GMV-ND125PHS/B-T	Unidad interior ducto alta presion c/bomba, 12.5/14.0 kw (new)	1.077
GMV-ND140PHS/B-T	Unidad interior ducto alta presion c/bomba, 14.0/16.0 kw (new)	1.098
GMV-ND160PHS/B-T	Unidad interior ducto alta presion c/bomba, 16.0/18.0 kw (new)	1.155
GMV-ND180PHS/B-T	Unidad interior ducto alta presion c/bomba, 18.0/20.0 kw (new)	1.185



Ducto Alta Presión Estática sin Bomba Condensado

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
GMV-ND224PH/A-T	Un. int. ducto alta presion s/bomba, 22.4/25.0kw	1.829
GMV-ND280PH/A-T	Un. int. ducto alta presion s/bomba, 28.0/31.0kw	2.113



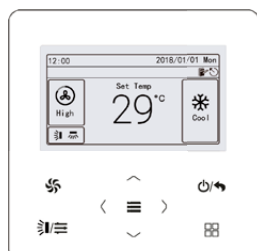
Cassette Cuatro Vías 360°

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
GMV-ND28T/C-T	Unidad interior cassette round 4 vías, 2.8/3.2 kw (new)	684
GMV-ND36T/C-T	Unidad interior cassette round 4 vías, 3.6/4.0 kw (new)	699
GMV-ND45T/C-T	Unidad interior cassette round 4 vías, 4.5/5.0 kw (new)	735
GMV-ND50T/C-T	Unidad interior cassette round 4 vías, 5.0/5.6 kw (new)	758
GMV-ND56T/C-T	Unidad interior cassette round 4 vías, 5.6/6.3 kw (new)	797
GMV-ND63T/C-T	Unidad interior cassette round 4 vías, 6.3/7.1 kw (new)	820
GMV-ND71T/C-T	Unidad interior cassette round 4 vías, 7.1/8.0 kw (new)	848
GMV-ND80T/C-T	Unidad interior cassette round 4 vías, 8.0/9.0 kw (new)	869
GMV-ND90T/C-T	Unidad interior cassette round 4 vías, 9.0/10.0 kw (new)	954
GMV-ND100T/C-T	Unidad interior cassette round 4 vías, 10.0/11.2 kw (new)	969
GMV-ND112T/C-T	Unidad interior cassette round 4 vías, 11.2/12.5 kw (new)	985
GMV-ND125T/C-T	Unidad interior cassette round 4 vías, 12.5/14.0 kw (new)	1.001
GMV-ND140T/C-T	Unidad interior cassette round 4 vías, 14.0/16.0 kw (new)	1.021
GMV-ND160T/A-T	Unidad interior cassette round 4 vías, 16.0/18.0kW (new)	1.102



Cassette Cuatro Vías Compacto 360°

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
GMV-ND22T/E-T	Unidad interior cassette compacto round 4 vías, 2.2/2.5 kw (new)	632
GMV-ND28T/E-T	Unidad interior cassette compacto round 4 vías, 2.8/3.2 kw (new)	658
GMV-ND36T/E-T	Unidad interior cassette compacto round 4 vías, 3.6/4.0 kw (new)	681
GMV-ND45T/E-T	Unidad interior cassette compacto round 4 vías, 4.5/5.0 kw (new)	707
GMV-ND50T/E-T	Unidad interior cassette compacto round 4 vías, 5.0/5.6 kw (new)	733
GMV-ND56T/E-T	Unidad interior cassette compacto round 4 vías, 5.6/6.3 kw (new)	756



Accesorios Controles

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
YAP1F	Control inalámbrico gmV	36
XE70-33/H	Control alámbrico gmV con programación semanal	188
ME31-00/C2	G-cloud. control y monitoreo mediante conexión wi fi	557
JS03	Receptor infrarrojo para unidades tipo ducto	109

Control Centralizado



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
CE53-24/F(C)	Controlador de zona hasta 32 un. interiores	1.379
CE52-24/F(C)	Control centralizado hasta 256 un. interiores	1.837

Software de Monitoreo Remoto



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
FE30-24/DF(B)	Software de monitoreo remoto gmv	1.812
ME30-24/DF(B)	Gateway para software de monitoreo remoto	502

Interfaces de Comunicación



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
ME30-24/D4(B)	Bacnet gateway	794

Tarificacion



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
FE11-24/D4(B)	Software de tarificacion gmv	1.394
ME11-24/D4(B)	Gateway para software de tarificacion gmv	724

Software

Software de Diagnóstico

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
DE40-33/A(C)	Commisioning program kit	502



Cable de Comunicaciones

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
33221003-M	Cable de comunicaciones rs 485, un par trenzado blindado, awg18, (metro)	3,40



EXP SYSTEMS
Excellence in Polyvalent Technology

Sistemas Polivalentes
Soluciones eficientes,
fiables y cada vez
más ecológicas.





La primera gama de unidades polivalentes EXP Systems con gas R454B capaz de reducir el 78 % del GWP con respecto al gas R410A. Prestaciones, eficiencia, flexibilidad y respeto por el ambiente en las modernas instalaciones HVAC de 2 y 4 tubos.



En la actualidad, la tecnología Inverter aplicada en las unidades polivalentes EXP Systems es la solución más avanzada a nivel tecnológico para ofrecer precisión y ahorro energético de manera puntual.

Centenares de instalaciones realizadas en los últimos 20 años con unidades polivalentes de aplicaciones para residencias, comercios, edificios de oficina, complejos industriales, hospitales, clínicas y establecimientos de alojamiento en general.

Tecnología eficiente

EXP Systems permite realizar una instalación con climatización con producción de agua caliente sanitaria, para obtener un doble resultado con una única unidad y un único gasto, la energía suministrada por el compresor, garantizando así elevados resultados en cuanto a la eficiencia energética.

Sistema versátil

EXP Systems es una bomba de calor de cuarta generación que produce agua caliente y agua fría de forma combinada o independiente para instalaciones de 4 tubos y de 2 tubos con producción de agua caliente sanitaria.

Unidad fiable

Gracias a su innovadora lógica de gestión, EXP Systems satisface las exigencias de enfriamiento y de calefacción, reduciendo al mínimo las paradas y las nuevas puestas en marcha de los compresores con el consiguiente efecto beneficioso en la duración de todos los componentes del circuito frigorífico.

LA INNOVACIÓN EN EL ADN DE RHOSS

20 años de experiencia que aseguran productos de calidad

La certeza de un producto de calidad se ha alcanzado con pruebas de ensayo exhaustivas en el laboratorio de I+D, uno de los laboratorios de prueba más grandes de Europa.

Cada unidad Rhoss se somete a severos test funcionales antes de introducirse en el mercado, simulando las condiciones operativas más extremas.

EXP Systems es el sistema ecológico polivalente estudiado por RHOSS para satisfacer con una sola unidad todas las demandas, en instalaciones de 2, 4 y 6 tubos y durante cualquier estación del año, de agua fría y caliente, de forma simultánea o independiente.

Una gama completa con condensación por aire y por agua de 5 a 700 kW, con índice TER* incluso superior a 8.

La oferta incluye nuevos modelos de clase A de alta eficiencia con cargas parciales.

Instalación flexible

EXP Systems se adapta a todas las exigencias de instalación del equipo gracias a sus innumerables configuraciones y a los accesorios que lo convierten en plug&play.

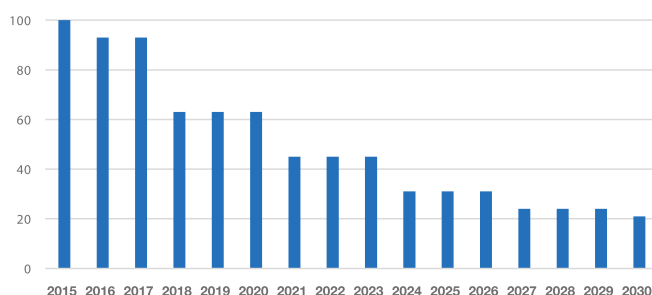
Solución ecológica

EXP Systems puede definirse como una unidad polivalente ecológica que respeta el medio ambiente, porque representa la evolución eficiente de la bomba de calor eléctrica ajustándose a las directivas europeas más estrictas. Los elevados rendimientos en la modalidad con recuperación de calor incrementan aún más la diferencia respecto de las instalaciones tradicionales y reducen las emisiones directas e indirectas que contribuyen al efecto invernadero.



EFICIENCIA, TECNOLOGÍA y ECOLOGÍA: las tres palabras clave para un futuro sostenible.

Rhoss, que siempre se ha esforzado por crear confort, invierte y estudia nuevas soluciones para aplicar a los equipos dedicados al mundo del HVAC: la eficiencia y la tecnología son los puntos fijos en el desarrollo de nuevos productos con el fin de que sean cada vez más compatibles con el ambiente en el que vivimos. La eliminación progresiva de refrigerantes fluorados (HFC), establecida por el nuevo reglamento UE, dispone una reducción gradual de las cantidades introducidas en el mercado expresadas en toneladas de CO₂ equivalente. Esto debería llevar antes del 2030, a una reducción de los consumos de HFC del 79%.



Volumen de referencia (100%) correspondiente a la media anual de la cantidad total de CO₂ equivalente emitida en el interior de la UE en el período desde 2009 hasta 2012.

La aplicación de esta normativa llevará a la introducción y al uso cada vez más masivo de nuevos gases con bajo GWP (Global Warming Potential), en función de la evolución de la tecnología. De hecho, en el mercado mundial de los refrigerantes, dependiendo de la tecnología utilizada, son múltiples las soluciones que permiten reducir el GWP respecto a los gases utilizados tradicionalmente en el sector HVAC.

En la tabla siguiente se muestran algunos ejemplos de gases refrigerantes y su relativo GWP.

Refrigerante	GWP (UNI EN 378-1 2017)
R407C	1774
R134a	1450
R410A	2088
R513A	631
R1233zd	4,5
R1234ze	7
R32/R452 B	675
R454 B	466

Rhoss lleva tiempo realizando este proceso de armonización con los nuevos gases "ecológicos", testando y experimentando nuevas soluciones, sin excluir ninguna posibilidad.

Es así como ha surgido WinPACK ECO EXP, la nueva gama de condensación por aire con compresor tipo scroll y gas R454B, que tiene un impacto nulo en el potencial de destrucción de la capa de ozono y extremadamente bajo en el calentamiento global.

RHOSS: la elección sostenible

GESTIÓN ATENTA

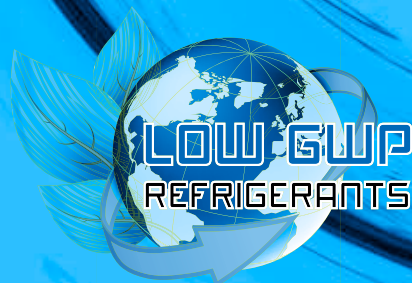
para un mayor cuidado y una mejor precisión de la instalación, gracias al nuevo software estudiado y desarrollado por técnicos expertos.

CONCEPTO DE ALTA EFICIENCIA

para aumentar el ahorro energético y la visión ecológica de Rhoss en los diferentes modos de funcionamiento de la unidad EXP.

TECNOLOGÍA INVERTER

para estar siempre un paso adelante con soluciones innovadoras al servicio de la instalación.



para un futuro nible consciente

COMPONENTES ESPECÍFICOS

para mejorar aún más las prestaciones y la fiabilidad de las unidades que utilizan nuevos gases ecológicos con GWP reducido.

TECNOLOGÍA POLIVALENTE

del líder en el mercado durante los últimos 20 años.



La gradual disminución de los refrigerantes con un elevado GWP está acompañada también por la demanda de productos cada vez más eficientes y de bajo consumo, como dispone la directiva europea Ecodesign. Esta proporciona las especificaciones para un diseño eco-compatible de todos los productos que utilizan energía y, mediante los reglamentos 813/2013 y 2016/2281 ha impuesto requisitos mínimos de eficiencia estacional invernal (SCOP) y de verano (SEER) para la introducción de enfriadoras y de bombas de calor en el mercado europeo.

WinPACK ECO EXP

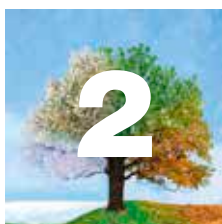
- La primera gama de unidades polivalentes de R454B
- Tecnología EXP para instalaciones de 2/4 tubos
- Unidades diseñadas con 2 circuitos y 4 compresores para una perfecta modulación de la carga
- Nuevos compresores tipo scroll de alta eficiencia con cargas parciales
- TER hasta 8
- Versión supersilenciosa de baja emisión acústica
- Válvula de expansión electrónica de serie
- Unidad plug&play gracias a los grupos hidráulicos integrados
- Secuenciador integrado para una gestión precisa de la carga hasta 4 unidades

EasyPACK-I EXP

- Gama de unidades polivalentes con compresor inverter con configuración 1+i
- Modulación precisa de la carga para aplicaciones en el sector terciario, oficinas y hoteles
- Tecnología EXP para instalaciones de 2/4 y 6 tubos con un intercambiador de calor adicional para la producción de agua caliente de altas temperaturas
- Unidades diseñadas con 2 circuitos frigoríficos para garantizar la máxima flexibilidad
- Nuevos compresores tipo scroll inverter y ON/OFF con tecnología IDV y alta eficiencia con cargas parciales
- SCOP hasta 4,03
- Versión supersilenciosa de baja emisión acústica
- Válvula de expansión electrónica de serie
- Unidad plug&play gracias a los grupos hidráulicos integrados, con un diseño compacto y funcional
- Secuenciador integrado para una gestión precisa de la carga hasta 4 unidades

Las unidades EXP Systems se han diseñado para funcionar en instalaciones de 2 y 4 tubos y de 6 tubos en las gamas nuevas. Esta flexibilidad permite su uso en numerosos tipos constructivos, permitiendo sucesivamente el posible cambio del destino de uso.

El núcleo del sistema está representado por el novísimo control electrónico y por la lógica de gestión estudiada por Rhoss, para satisfacer en las 2 modalidades de funcionamiento AUTOMATIC y SELECT todas las demandas de la instalación.

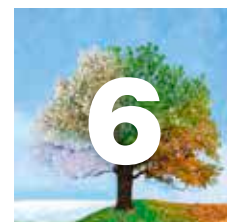


Instalación de 2 tubos **Modalidad AUTOMATIC o SELECT**

Generalmente, en el ámbito residencial, en casas y viviendas con instalaciones individuales o edificios con instalaciones centralizadas, en los hoteles, en los hospitales, en los gimnasios y en los complejos turísticos en general, la exigencia de la climatización y del tratamiento del aire está relacionada con la necesidad de producir agua caliente para uso sanitario. EXP Systems, en la configuración para instalaciones de 2 tubos, lleva a cabo esta tarea con la máxima flexibilidad durante todo el año. En las unidades de las gamas EasyPACK-I EXP y WinPOWER EXP, también existe la posibilidad de producir, con un intercambiador de calor adicional, agua caliente hasta 70 °C en cualquier modo de funcionamiento.



Instalaciones de 4 o 6 tubos **Modalidad AUTOMATIC para todo el año**



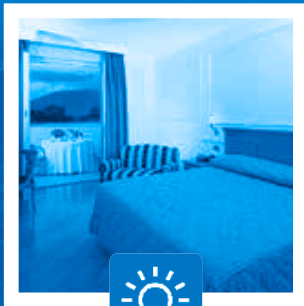
En los edificios para uso de oficinas y en el sector terciario, las instalaciones de climatización modernas requieren cada vez más de una producción simultánea de agua caliente y agua enfriada.

El mejoramiento del aislamiento térmico de las estructuras, el aumento de las cargas térmicas debido a la iluminación y a la presencia de amplias superficies vidriadas hacen que, en las estaciones intermedias, la instalación deba enfriar algunas zonas y, al mismo tiempo, calentar otras. En este caso, EXP Systems, en la configuración para instalaciones de 4 tubos, es una solución completa muy conveniente.

En las unidades de las gamas EasyPACK-I EXP y WinPOWER EXP, también existe la posibilidad de producir, con un intercambiador de calor adicional, agua caliente hasta 70 °C, para satisfacer las necesidades de las instalaciones modernas de 6 tubos.

Unidades EXP Systems para instalaciones de 2, 4 y 6 tubos

Temporada de verano "AUTOMATIC"
enfriamiento y agua caliente sanitaria



AGUA
FRÍA



AGUA
CALIENTE



AGUA CALIENTE
SANITARIA

Temporada invernal "SELECT"
calefacción y agua caliente sanitaria



AGUA
CALIENTE

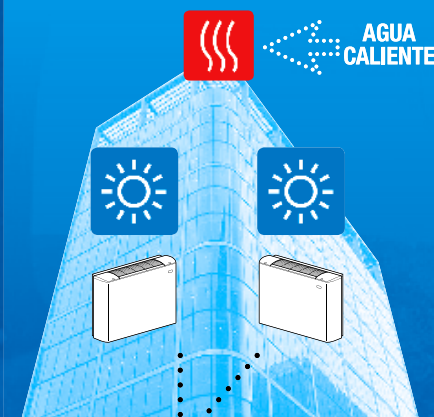


AGUA
CALIENTE



AGUA CALIENTE
SANITARIA

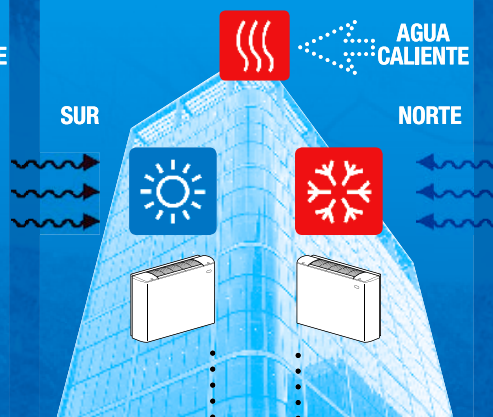
Temporada de verano
enfriamiento



AGUA
FRÍA

AGUA
CALIENTE

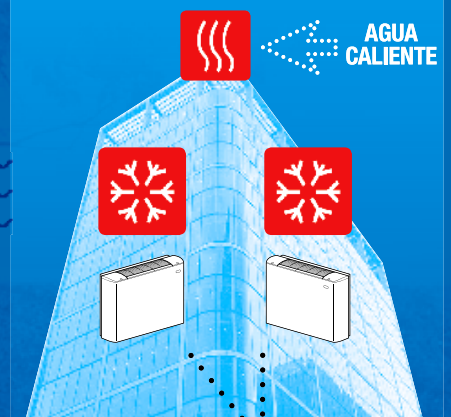
Estaciones intermedias
enfriamiento y calefacción



AGUA
FRÍA

AGUA
CALIENTE

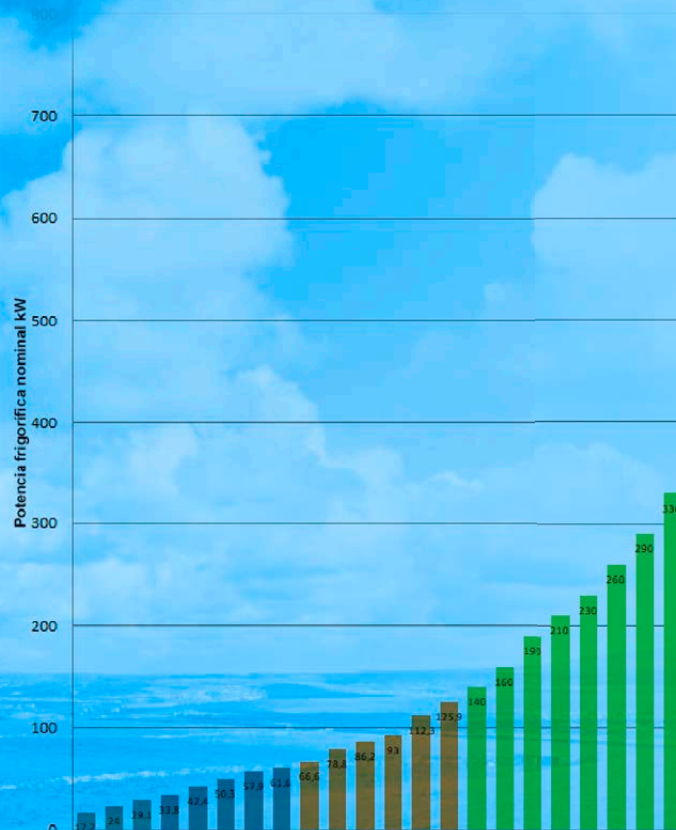
Temporada invernal
calefacción



AGUA
FRÍA

AGUA
CALIENTE

La oferta completa de unidades polivalentes EXP Systems



WinPACK ECO EXP

En la actualidad, la nueva gama WinPACK ECO EXP es la solución más ecológica presente en el mercado HVAC. Esta nueva gama ha sido diseñada para garantizar la máxima eficiencia en cualquier modo de funcionamiento y utiliza el nuevo gas ecológico R454B, que reduce drásticamente el GWP (Global Warming Potential) con respecto a los gases tradicionales. Por lo tanto, WinPACK ECO EXP es la elección adecuada para todas las instalaciones modernas, cada vez más atentas al ahorro energético y más respetuosas del medio ambiente.

Las gamas EXP Systems

Para Rhoss, EXP Systems es, en primer lugar, una filosofía de diseño consolidada desde hace más de 20 años. Las gamas se articulan en soluciones con compresor de tornillo y tipo scroll, con gas R134a, R454 B y R410A y con condensación por aire y por agua, para adaptarse a los diferentes tipos de aplicación. Las unidades EXP Systems están diseñadas para alcanzar altos niveles de eficiencia energética y garantizar rangos de trabajo que permitan su funcionamiento durante todo el año.

Producción de agua caliente hasta 70 °C

Las unidades polivalentes EXP Systems pueden producir agua caliente de hasta 60 °C (*) con amplios límites de funcionamiento, para satisfacer las necesidades de las instalaciones más modernas.

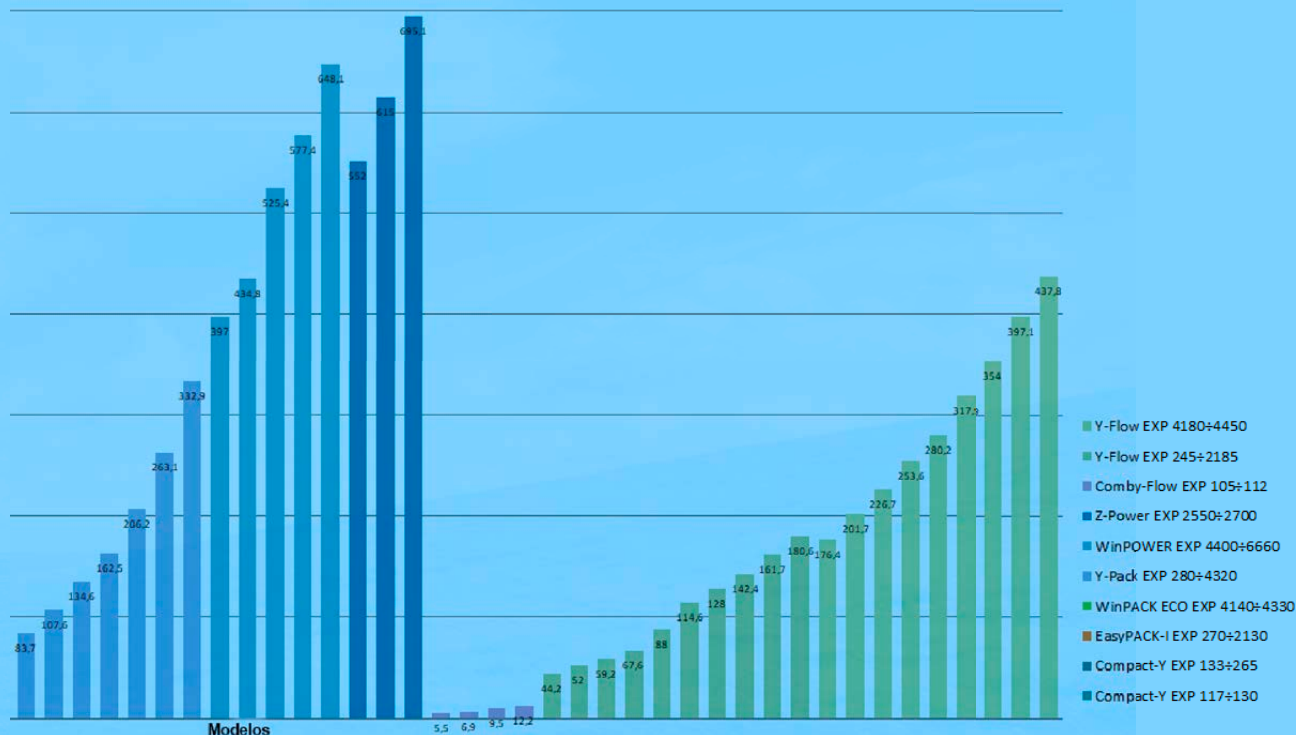
Durante el funcionamiento invernal, las unidades con condensación por aire, compresores semiherméticos de tornillo y gas refrigerante R134a alcanzan límites de temperatura del aire exterior de -10 °C con producción de agua caliente de hasta 50 °C.

Las unidades de última generación, con condensación por aire, compresores tipo scroll y gas refrigerante R410A, se han diseñado para producir agua caliente de hasta 45 °C durante el funcionamiento en régimen invernal con una temperatura del aire exterior de -10 °C.

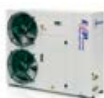
Gracias a la posibilidad de gestionar instalaciones de 6 tubos, las unidades EasyPACK-I y WinPOWER EXP pueden producir agua caliente de hasta 70 °C en el intercambiador específico.

(*) Los límites varían en función de las gamas y en parcialización de la potencia térmica

(*) Potencia frigorífica nominal - kW (agua 12/7 °C, temperatura exterior 35 °C)
(**) Potencia frigorífica nominal - kW (agua 12/7 °C, agua del condensador 30/35 °C)



Compact-Y EXP - TXAEY 117÷130



Gama 17,7÷29,1 kW (*)

- Compresores tipo scroll
- Unidades extremadamente compactas
- Instalación Plug&Play

WinPOWER EXP - TXAEY 4400÷6660



Gama 361,2÷648,1 kW (*)

- Compresores tipo scroll con configuración tándem-trío
- Versión súper-silenciada
- Unidades para sistemas de 2, 4 y 6 tubos

Compact-Y EXP - TXAEY 133÷265



Gama 33,8÷61,6 kW (*)

- Compresores tipo scroll
- Unidades compactas
- Equipos Pump y Tank&Pump

Z-Power EXP - TXAVZ 2550÷2700



Gama 408÷698 kW (*)

- Compresores de tornillo y gas R134a
- TER hasta 8,21
- Intercambiadores de haz de tubos

EasyPACK-I EXP - TXAIY 270÷2130



Gama 64,4÷125,9 kW (*)

- Compresores tipo scroll inverter
- Unidades de doble circuito para sistemas de 2, 4 y 6 tubos
- Gestión Master/Slave integrada

Comby-Flow EXP - TXHEY 105÷112



Gama 5÷12 kW (**)

- Compresores tipo scroll y gas R410A
- Unidades extremadamente compactas
- Instalación Plug&Play

WinPACK ECO EXP - TXAEU 4140÷4330



Gama 133,7÷333,6 kW (*)

- Compresores tipo scroll y gas «low GWP» R454B
- TER hasta 8
- Unidades para sistemas de 2, 4 y 6 tubos

Y-Flow EXP - TXHEY 245÷4450



Gama 47÷462,6 kW (**)

- Compresores tipo scroll y gas R410A
- Unidades compactas
- Amplia gama de equipos y accesorios

Y-Pack EXP - TXAEY 280÷4320



Gama 80,7÷332,9 kW (*)

- Compresores tipo scroll y gas R410A
- TER hasta 8,18
- Ventiladores EC Brushless

Dónde utilizar EXP Systems

Solución para calefacción, aire acondicionado y producción de agua caliente sanitaria.

- en edificios nuevos
- en edificios existentes con sustitución total o parcial de la instalación de calefacción

Adecuado para terminales de media o baja temperatura

Ideal para:



**HOTELES
RESTAURANTES
HOSTALES**



**SECTOR RESIDENCIAL
SECTOR RESIDENCIAL
COLECTIVO**



**SPA
GIMNASIOS**



**HOSPITALES
CLÍNICAS
CENTROS MÉDICOS**



**SECTOR TERCIARIO Y DE
SERVICIOS**



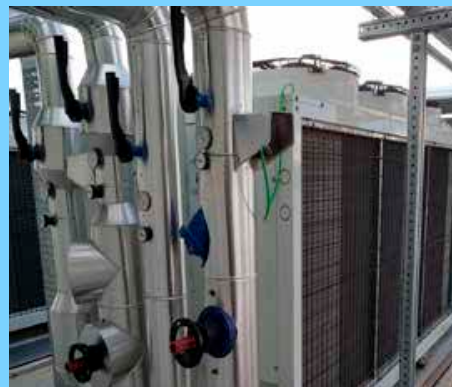
CENTROS COMERCIALES



Bureaux R&D - Cesson Sevigne - FRANCIA



Kingston College - Londres - REINO UNIDO



Clínica veterinaria - Padua - ITALIA



Frere Hospital, East London - SUDÁFRICA



Residencia de estudiantes universitarios - Trento - ITALIA



Hospital - Skopje - MACEDONIA



Centro direccional - Fráncfort - ALEMANIA



Edificio Centro Costanera - CHILE

ALGUNOS PROYECTOS REALIZADOS



Empresa aeronáutica - Bari - ITALIA



Sede ARPAE - Ferrara - ITALIA

TRATAMIENTO DE AIRE





PROFESSIONAL

Centrales de tratamiento de aire
modulares 800÷41000 m³/h

Web code: **NA001**

Advance

ADV Next Air 01÷16

Caudal de aire: 800÷41.000 m³/h



INVERTER

- Estructura de última generación con alto rendimiento
- Eficiencia energética de primera calidad
- Gama ErP 2018 Ready
- Inteligencia integrada plug and play
- Soluciones exclusivas para el Indoor Air Quality

Centrales de tratamiento de aire con módulos componibles.

- La gama ADV Next Air surge de la nueva visión de Rhoss sobre el tratamiento de aire. Ideas innovadoras y tecnología de vanguardia son la mezcla vencedora que la caracterizan. Gracias a este encuentro y a nuestra experiencia de más de treinta años en el sector, nace la nueva línea innovadora de centrales de tratamiento de aire dirigida al futuro de la climatización. La ventaja del producto está en el uso de ingeniería creativa de última generación, conservando la excelente calidad y las características de fiabilidad por las que se conoce la marca Rhoss. El sistema completamente modular y la amplia capacidad de configuración, crean el equilibrio perfecto entre personalización y estandarización, entre flexibilidad e industrialización de la gama Next Air.

ESTRUCTURA

- **Estructura** innovadora, robusta y autoportante, realizada con un solo panel tipo sándwich, **monocasco** de espesor de 50mm, chapa interna y externa galvanizada en caliente y barnizada con pintura poliéster oil-free, muy resistente a la corrosión. Las superficies internas son completamente lisas, para impedir la proliferación de microbios y para evitar que se acumule el polvo.
- **Aislamiento** de poliuretano inyectado, a base de resinas de poliuretano autoextinguibles de densidad de 48 kg/m³. Clase de Reacción al fuego Euroclase Cs3d0.
- **Los paneles sándwich** de inspección frontal que

están a plena vista, de tipo con escalones, llevan dentro en el alojamiento del perfil, con completa rotura de corte térmico, una doble junta de PVC blando que garantiza la estanqueidad de las fugas y al mismo tiempo, impide que se infiltre dentro de la máquina la humedad, el agua o cualquier otro elemento no deseado.

- **Los perfiles** de fijación están fabricados con material plástico de última generación (PVC-RAU). Fabricados según un diseño exclusivo de Rhoss, gracias a su geometría garantizan el aislamiento térmico perfecto de la estructura y la completa rotura del puente térmico, resisten de manera excelente a la exposición a la luz (rayos UV) y a los agentes atmosféricos, garantizando una excelente resistencia al envejecimiento y a la corrosión.
- **Las bandejas de recogida de condensados**, de chapa de aleación de aluminio y magnesio, garantizan una excelente resistencia a la corrosión. Estas están instaladas internamente a la estructura de la máquina y de esta forma, se aíslan completamente. Gracias a la doble inclinación, se garantiza el drenaje completo de los fluidos, evitando de este modo cualquier acumulación no deseada.
- Todas las unidades son aptas para instalación tanto interna, como externa.

Características Mecánicas EN 1886 resultantes de la Gama ADV Next-Air
Resistencia Mecánica D1
Fuga (-400Pa) L1
Fuga (+700Pa) L1
Factor de By-pass Filtros F9
Transmitancia Térmica T2
Factor de puente térmico TB1





PREDISPOSICIONES DE SERIE

Cada sección lleva de serie lo siguiente:

- Toma de presión que permite y facilita el montaje de eventuales sensores y las mediciones de las prestaciones aerúlicas requeridas para las actividades de puesta en servicio, como se especifica en la guía LEED de referencia.
- Agujeros para pasar los cables de señal o de potencia, con la protección interna y externa de una guía de cable multi-agujero con grado de protección IP 65D, que se utiliza para no alterar las prestaciones mecánicas de la máquina y facilitar las operaciones en obra.

COMPONENTES PRINCIPALES

Recuperadores de calor

- Recuperador rotativo sensible o entálpico
- Recuperador de flujos cruzados con by-pass integrado

Ventiladores

- Ventiladores de paletas invertidas de alta eficiencia
- Ventiladores con rotor libre EC Brushless
- Ventiladores con rotor libre Plug fan

Filtros

- Filtros sintéticos plegados G4 estándar o de tipo Biocida Airsuite
- Filtros planos con mallas metálicas G1
- Filtros de bolsas rígidas M6 F7 F8 F9 estándar o de tipo Biocida Airsuite
- Filtros de bolsas blandas M6 F7 F8 F9

Intercambiadores

- Baterías alimentadas por agua
- Baterías eléctricas



Humidificadores

- Humidificadores de paquete de evaporación con agua no recuperable
- Humidificadores de paquete de evaporación con bomba de recirculación
- Humidificadores de vapor con productor autónomos, con electrodos sumergidos
- Predisposición para instalación de otros tipos de humidificadores

Secciones varias

- Cierres de toma de aire exterior/mezcla/expulsión con
 - Cierres con servo control
 - Cierres manuales
- Secciones vacías de inspección
- Silenciadores

Versiones disponibles:

- Tipo A Máquina unidireccional
- Tipo B Máquinas con cámara de mezcla
- Tipo C Recuperador de calor de flujos cruzados para aire primario
- Tipo D Recuperador de calor de flujos cruzados para instalación aire pleno
- Tipo E Recuperador de calor rotativo para aire primario
- Tipo F Recuperador de calor rotativo para instalaciones de aire pleno

Accesorios montados en fábrica

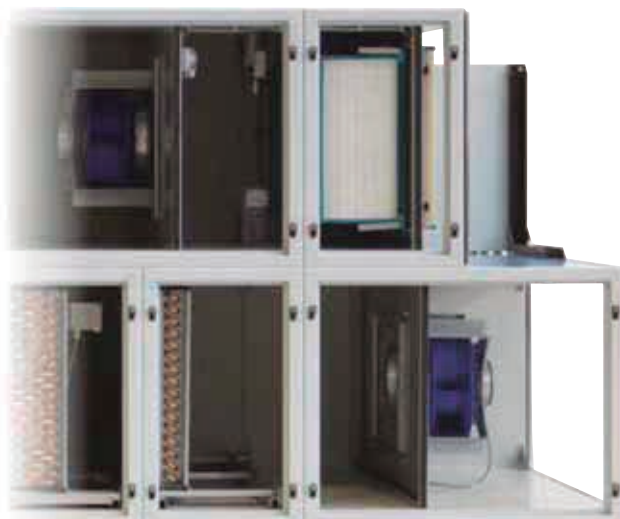
- Sistema de control de la suciedad acumulada en los filtros
- Inverter de los motores de los ventiladores y recuperación rotativa
- Sistema de iluminación interna
- Racores anti-vibraciones para conexión de las canalizaciones
- Rejillas de protección para la lluvia y anti-intrusión



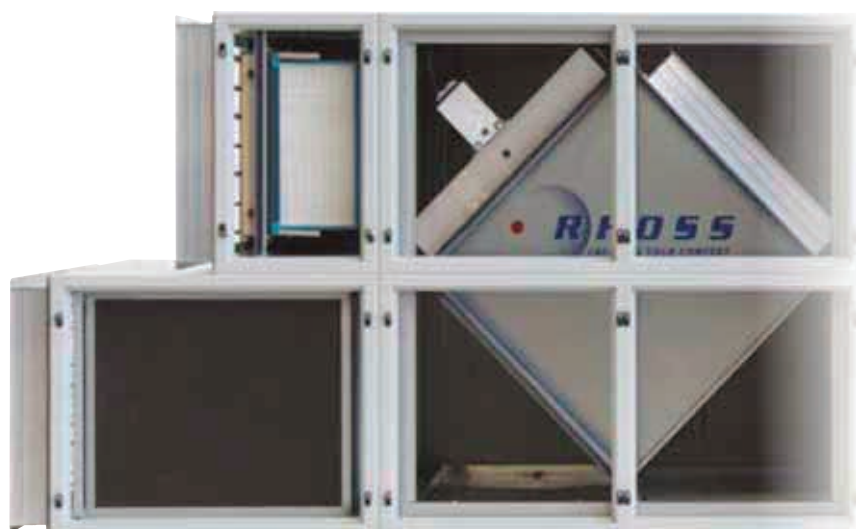
Advance

ADV Next Air 01 ÷ 16

MODELO ADV Next Air		01	02	03	04	05	06	07	08
Caudales de aire									
Caudal a 1,5 m/s	m³/h	890	1160	1430	1770	2250	2860	3610	4360
Caudal a 2 m/s	m³/h	1180	1550	1910	2360	3000	3820	4820	5820
Caudal a 2,5 m/s	m³/h	1480	1930	2390	2950	3750	4770	6020	7270
Caudal a 3 m/s	m³/h	1770	2320	2860	3550	4500	5730	7230	8730
Caudal a 3,5 m/s	m³/h	2070	2700	3340	4140	5250	6680	8430	10180
Dimensiones frontales externas									
Base	mm	790	875	975	1075	1175	1275	1375	1480
Altura	mm	520	640	720	720	760	840	840	950
Recuperadores de calor de flujos cruzados									
Recuperador de caudal total									
Caudal nominal del recuperador	m³/h	1300	1700	2100	2600	3300	4200	5300	6400
Caudal mínimo	m³/h	600	800	1000	1300	1600	2100	2600	3200
Caudal máximo	m³/h	1700	2200	3000	3700	4900	5500	6900	8800
Rendimiento seco de caudales equilibrados	%	73,5	73,2	73,7	69,8	73,4	75,1	75,1	74,9
Rendimiento EN 308	%	80,5	80,4	79,3	77,3	79	80,8	80,8	80,6
Recuperador de caudal parcial									
Caudal nominal del recuperador	m³/h	650	850	1050	1300	1650	2100	2600	3200
Caudal mínimo	m³/h	300	400	500	600	800	1000	1300	1600
Caudal máximo	m³/h	850	1100	1350	1700	2200	3000	3700	4900
Rendimiento seco de caudales equilibrados	%	73,5	73,5	73,5	73,5	73,6	73,7	69,8	73,3
Rendimiento EN 308	%	80,6	80,5	80,5	80,5	80,5	79,3	77,3	78,9
Recuperador de calor rotativo									
Recuperador de caudal total									
Recuperador sensible									
Caudal nominal del recuperador	m³/h	1150	1650	2100	2600	3300	4200	5250	6300
Rendimiento seco de caudales equilibrados	%	73,0	73,1	74,4	74,9	74,9	74,5	73,0	73,1
Recuperación higroscópica									
Caudal nominal del recuperador	m³/h	1200	1700	2100	2600	3300	4200	5300	6400
Rendimiento seco de caudales equilibrados	%	73,3	73,7	75,1	75,4	75,5	75,2	73,9	73,8
Recuperador de caudal parcial									
Recuperador sensible									
Caudal nominal del recuperador	m³/h	1150	1150	1150	1650	1650	2250	2900	3700
Rendimiento seco de caudales equilibrados	%	73,0	73,0	73,0	73,1	73,1	73,2	73,0	73,0
Recuperación higroscópica									
Caudal nominal del recuperador	m³/h	1200	1200	1200	1750	1750	2400	3100	3950
Rendimiento seco de caudales equilibrados	%	73,3	73,3	73,3	73,2	73,2	73,2	73,0	73,0



MODELO ADV Next Air		09	10	11	12	13	14	15	16
Caudales de aire									
Caudal a 1,5 m/s	m³/h	5180	6070	7160	8520	10160	12000	14450	17730
Caudal a 2 m/s	m³/h	6910	8090	9550	11360	13550	16000	19270	23640
Caudal a 2,5 m/s	m³/h	8640	10110	11930	14200	16930	20000	24090	29550
Caudal a 3 m/s	m³/h	10360	12140	14320	17050	20320	24000	28910	35450
Caudal a 3,5 m/s	m³/h	12090	14160	16700	19890	23700	28000	33730	41360
Dimensiones frontales externas									
Base	mm	1575	1775	1925	1980	2085	2275	2535	2665
Altura	mm	1000	1100	1100	1200	1320	1500	1500	1680
Recuperadores de calor de flujos cruzados									
Recuperador de caudal total									
Caudal nominal del recuperador	m³/h	7600	8900	10500	12500	14900	17600	21200	24700
Caudal mínimo	m³/h	3800	4400	5200	5800	6900	8300	10000	11300
Caudal máximo	m³/h	10500	12300	14500	17600	21000	24800	29600	32000
Rendimiento de caudales equilibrado	%	74,9	74,9	74,9	73,4	73,4	73,4	73,4	73,0
Rendimiento EN 308	%	80,6	80,6	80,6	79,0	79,0	79,0	79,0	78,6
Recuperador de caudal parcial									
Caudal nominal del recuperador	m³/h	3800	4200	5300	6400	7600	8900	10500	12800
Caudal mínimo	m³/h	1900	2100	2500	2700	3000	3600	4200	5100
Caudal máximo	m³/h	5500	5500	6900	8800	10500	12300	14500	17600
Rendimiento de caudales equilibrado	%	73,3	75,1	75,1	74,9	74,9	74,9	74,9	74,9
Rendimiento EN 308	%	78,9	80,8	80,8	80,6	80,6	80,6	80,6	80,6
Recuperador de calor rotativo									
Recuperador de caudal total									
Recuperador sensible									
Caudal nominal del recuperador	m³/h	7500	8900	10500	12500	14800	17600	21200	25900
Rendimiento de caudales equilibrado	%	73,0	75,2	74,7	73,9	73,0	73,0	73,3	73,0
Recuperación higroscópica									
Caudal nominal del recuperador	m³/h	7600	8900	10500	12500	14900	17600	21200	26000
Rendimiento de caudales equilibrado	%	73,8	75,7	75,3	74,7	73,9	74,0	74,2	73,8
Recuperador de caudal parcial									
Recuperador sensible									
Caudal nominal del recuperador	m³/h	4600	5250	5250	6300	7500	10150	11600	14800
Rendimiento de caudales equilibrado	%	73,0	73,0	73,0	73,1	73,0	73,0	73,0	73,0
Recuperación higroscópica									
Caudal nominal del recuperador	m³/h	4900	5500	5500	6750	8050	10850	12400	15800
Rendimiento de caudales equilibrado	%	73,0	73,3	73,3	73,1	73,0	73,0	73,0	73,0



PROFESSIONAL | Centrales de tratamiento de aire modulares 800÷41000 m³/h



PROFESSIONAL

Centrales de tratamiento del aire a
medida 850÷104970 m³/h

Web code: **CTCT**

ADV Custom

CTA ADV 240÷22920

Caudal de aire: 850÷104.970 m³/h



- **Gama amplia y versátil**
- **Termorregulación integrada**
- **Soluciones Energy Saving**
- **Unidades auto-sanitizantes**
- **Soluciones a medida**



Centrales de tratamiento de aire con módulos componibles.

- La gama CTA ADV nace de la experiencia decenal de Rhoss en el sector del tratamiento del aire y se desarrolla constantemente para responder a las nuevas exigencias del mercado y de nuestros clientes.
- La posibilidad de realizar pruebas de funcionamiento y prestaciones de las unidades, gracias al laboratorio de investigación y desarrollo (R&D Lab), nos permite comprobar la fiabilidad de nuestras máquinas, la eficiencia energética de los sistemas propuestos y experimentar nuevos componentes y soluciones innovadoras.
- La amplitud de caudales de aire a disposición, la posibilidad de seleccionar una amplia gama de módulos funcionales y opciones y la total flexibilidad de las configuraciones disponibles, hace que esta gama sea la solución ideal tanto para las aplicaciones del sector terciario como para las aplicaciones del sector industrial.

La gama CTA ADV garantiza:

- **Alta calidad de los componentes seleccionados;**
- **Cumplimiento de la oferta de las secciones y de los accesorios disponibles;**
- **Amplia gama de caudales y versatilidad de las configuraciones disponibles;**
- **Altos rendimientos energéticos, calidad del aire y excelente confort;**
- **Modularidad ilimitada para facilitar el transporte y la colocación en obra;**
- **Mantenimiento facilitado gracias al acceso fácil a las secciones que hay que inspeccionar y a las predisposiciones disponibles para las mediciones del servicio.**

VERSIONES

- Serie ESTÁNDAR con un solo ventilador de sección rectangular.
- Serie ESTRECHA con un solo ventilador de sección cuadrada: útil para minimizar el espacio en la planta ocupado por la CTA.
- Serie REBAJADA con un ventilador combinado: útil para minimizar la altura total de la CTA.
- Serie VERTICAL.

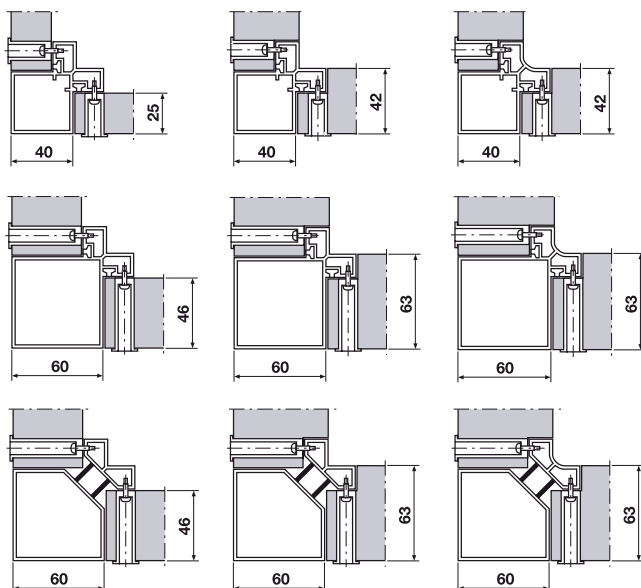
DIMENSIONES

- Se ponen a disposición 77 tamaños en total, divididos entre serie estándar, serie estrecha y serie combinada.

ADV Custom

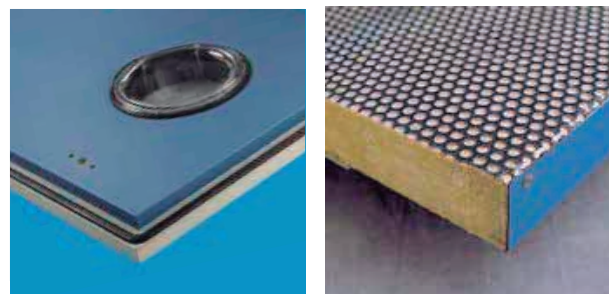
CTA ADV 240÷22920

Detalles de fabricación



ESTRUCTURA

- **Paneles** realizados en doble chapa sándwich con aislamiento interpuesto de poliuretano expandido, 40 kg/m³ de densidad y clase 1 de resistencia al fuego, o de lana mineral con fibras orientadas y pegadas de 90 kg/m³ de densidad y clase 0 de resistencia al fuego.
Para el lado interno y externo del panel están disponibles diversas combinaciones de materiales de las chapas, entre los cuales se encuentra el acero galvanizado, prebarnizado y preplastificado, acero inoxidable aisi 304, y aluminio. En los casos en los que el aspecto acústico sea determinante, junto a una atenta selección de los silenciadores, se proponen paneles de alta capacidad de absorción del ruido.
- **Estructura portante** de perfiles extruidos de aluminio anticorrosivo, del tipo para tornillos invisibles de doble aleta, con cámara para garantizar la ausencia de discontinuidad en los perfiles. Espesores disponibles de 40x40 (que se combinan con paneles de 25 y 42 mm de espesor) y 60x60 mm (que se combinan con paneles de 46 y 63 mm de espesor) en las versiones con o sin rotura de puente térmico y con esquina interior redondeada; uniones de esquina de nailon reforzado con fibra de vidrio, juntas de estanqueidad de goma que se encajan en el perfil.
- **Base** continua debajo de cada sección de aluminio.
- **Carpintería interna** en la unidad de chapa de acero galvanizado / aluminio o acero inoxidable AISI 304 según las exigencias.
- **Puertas de inspección** a la altura de las varias secciones con manilla antipánico.
Bajo pedido las puertas pueden tener una portilla en policarbonato con doble cristal resistente a los rayos UV y las respectivas secciones pueden tener un punto de luz.
- **Versiones de exteriores:** están equipadas con una **cubierta** que tiene el mismo tipo de acabado de los paneles exteriores de la máquina. Esta asegura una perfecta hermeticidad contra el agua incluso en las uniones.
- Bajo pedido están disponibles **compartimentos técnicos** laterales a la altura de las baterías y de las secciones de humidificación para cubrir los grupos de válvula. La profundidad del compartimento técnico depende del diámetro de los colectores de la batería más grande instalada, para asegurar el espacio necesario dentro del grupo de válvula.
Los compartimentos técnicos se realizan con el mismo tipo de fabricación de las centrales de tratamiento de aire.



REGISTROS Y CÁMARAS DE MEZCLA

- **Registros de calibración** del tipo con aletas contrapuestas de acero galvanizado y con aletas contrapuestas de perfil de ala de aluminio con junta longitudinal de estanqueidad aplicada en todas las aletas. Los registros están disponibles tanto en la versión con calibración manual fija como preparados para el montaje de un servomotor de accionamiento.
- **Cámaras de mezcla** de dos registros (aire exterior y recirculación) o tres registros (aire exterior de recirculación y expulsión).

FILTROS

- Se utilizan filtros de las mejores empresas de producción nacionales, seleccionados según la clase de filtración adecuada a la aplicación específica para la cual la central se diseña. Las soluciones adoptadas tienen el objetivo de obtener las máximas prestaciones en cuanto a:
 - **Eficiencia de filtración;**
 - **Mínima pérdida de carga del filtro,** en términos de caída de presión;
 - **Máxima capacidad de acumulación y retención de los polvos,** y por lo tanto **vida útil del filtro** en cuestión;
 - **Utilización de materiales reciclables y incinerables.**
- A continuación presentamos una panorámica de los filtros que se pueden instalar en nuestras máquinas y su clasificación según las normativas actualmente en vigor.

La Organización Internacional de Normalización (ISO) ha creado un nuevo estándar global, ISO16890, que define la clasificación y los procedimientos de prueba para los filtros de aire utilizados en los sistemas de ventilación general. Concretamente, ISO16890 se refiere a los elementos para la filtración de aire teniendo en cuenta las partículas con dimensiones entre 0,3 µm y 10 µm.

La nueva norma, que entró en vigor definitivamente en agosto de 2018, sustituye la norma europea anterior EN 779 y la ASHRAE 52.2, predominante en los EE. UU., con el objetivo de crear una legislación global única dividida en 4 clases vinculadas a los rendimientos del filtro por lo que respecta a tres fracciones diferentes de partículas con un porcentaje más específico que indica la eficiencia del filtro.

Las principales diferencias entre la norma ISO16890 y las anteriores se refieren sobre todo a las pruebas que serán más estrictas, con el consiguiente aumento de la IAQ, y al hecho de que el polvo más fino sujeto a clasificación, PM1, también es el más peligroso para la salud humana. Los filtros con alta eficiencia capaces de retenerlo contribuirán, por lo tanto, a mejorar la calidad del aire que respiramos.



La siguiente tabla muestra la comparación entre las dos regulaciones.

EN 779:2012	EN ISO 16890:2016								
Partículas con diámetro 0,4 µm para la clasificación de los filtros finos	<p>eficiencia de las partículas (ePM) ePMx – concentración de masa de partículas con un diámetro óptico entre 0,3 µm y x µm</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Eficiencia</th><th>gama, µm</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ePM₁₀</td><td>0,3 ≤ x ≤ 10</td></tr> <tr> <td>ePM_{2,5}</td><td>0,3 ≤ x ≤ 2,5</td></tr> <tr> <td>ePM₁</td><td>0,3 ≤ x ≤ 1</td></tr> </tbody> </table>	Eficiencia	gama, µm	ePM ₁₀	0,3 ≤ x ≤ 10	ePM _{2,5}	0,3 ≤ x ≤ 2,5	ePM ₁	0,3 ≤ x ≤ 1
Eficiencia	gama, µm								
ePM ₁₀	0,3 ≤ x ≤ 10								
ePM _{2,5}	0,3 ≤ x ≤ 2,5								
ePM ₁	0,3 ≤ x ≤ 1								
Acumulación de polvo se calcula hasta la presión final de 450 Pa	<p>ef media = valor medio entre ef inicial y descargada Pérdidas de carga finales: 200 Pa (Coarse) 300 Pa (PMx)</p>								

Nuevas clases de eficiencia

Grupo	Clase			Valor de referencia
	ePM _{1,min}	ePM _{2,5,min}	ePM ₁₀	
ISO Coarse	-	-	50%	arrestancia gravimétrica
ISO ePM10	-	-	50%	ePM ₁₀
ISO ePM2,5	-	50%	-	ePM _{2,5}
ISO ePM1	50%	-	-	ePM ₁

Nuevas clases de eficiencia

PM1	PM2,5	PM10	coarse
ePM1[95%] ePM1[90%] ePM1[85%] ePM1[80%] ePM1[75%] ePM1[70%] ePM1[65%] ePM1[60%] ePM1[55%] ePM1[50%]	ePM2.5[95%] ePM2.5[90%] ePM2.5[85%] ePM2.5[80%] ePM2.5[75%] ePM2.5[70%] ePM2.5[65%] ePM2.5[60%] ePM2.5[55%] ePM2.5[50%]	ePM10[95%] ePM10[90%] ePM10[85%] ePM10[80%] ePM10[75%] ePM10[70%] ePM10[65%] ePM10[60%] ePM10[55%] ePM10[50%]	Arrestancia con paso del 5% ningún requisito
Requisitos > 50% ef inicial > 50% ef descargada	Requisitos > 50% ef inicial > 50% ef descargada	Requisitos > 50% ef inicial Ninguna ef descargada mínima	

- Es posible equipar la sección de los filtros con tomas de presión, presostato diferencial y/o manómetros para controlar constantemente el estado de limpieza de los filtros.
- Además, se tienen a disposición **filtros de carbones activos** para la desodorización y la absorción química y física de contaminantes gaseosos y vapores orgánicos.

BATERÍAS

- Fluidos caloportadores:** agua; agua glicolada; vapor; vapor sobrecalentado; de expansión directa (refrigerantes R22, R407c, R404A, R410a, R134a); eléctricas (con doble termostato de seguridad montado).
- Las baterías de intercambio térmico, en ejecución estándar, utilizan el agua como fluido caloportador y son de paquete con tubos de cobre y aletas de aluminio y se pueden extraer sobre guías. Los colectores son de cobre con terminales de latón o acero inoxidable.

Opciones disponibles

Baterías con materiales de los tubos y aletas de:

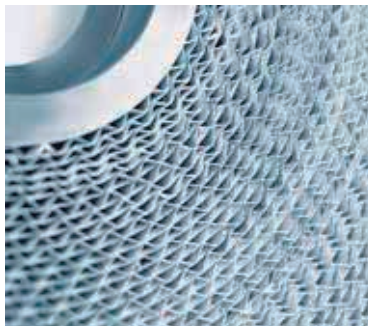
- cobre/aluminio prebarnizado,
- cobre/cobre
- cobre/cobre estañado,
- hierro/aluminio,
- completamente de acero inoxidable.

PROFESSIONAL | Centrales de tratamiento del aire a medida 850 ÷ 104970 m³/h

ADV Custom

CTA ADV 240÷22920

Detalles de fabricación



- **Separadores de gotas:** en función de las exigencias es posible seleccionar separadores de gotas de polipropileno, acero galvanizado, aluminio, acero inoxidable.
- **Bandejas de recogida de condensados:** realizadas en acero galvanizado con fondo inclinado para garantizar el perfecto drenaje a través del desagüe. Están disponibles también en las versiones de Peraluman o acero inoxidable AISI 304 con fondo diamantado.

VENTILADORES

- La amplia gama de ventiladores usados permite realizar siempre la selección óptima para satisfacer las prestaciones aeráulicas requeridas de caudal y presión de impulsión, el rendimiento máximo y el nivel de ruido mínimo posible. Se usan ventiladores de doble aspiración acoplados a motores eléctricos mediante transmisión de correa y pulea (regulable o no) del tipo con **paletas adelante** (para bajas presiones), con **paletas invertidas** (para presiones medio altas), con **paletas invertidas de perfil de ala** (para presiones medio altas y alta eficiencia). Los motores se instalan de serie sobre correderas de tensión de correa fijadas con el ventilador en una estructura resistente con soportes anti-vibraciones de alta eficiencia interpuestos.
- Además, están disponibles ventiladores con rotor libre tipo **PLUG FAN** con motores eléctricos directamente acoplados, gestionados mediante inversor.

Ejecuciones especiales:

- Ventiladores con espirales que se lavan fácilmente.
- Tratamiento de pintura epoxi para atmósferas agresivas.
- Construcciones completamente de acero inoxidable.
- Motores que responden a la normativa ATEX.
- Motores antideflagrantes con bloqueo anti-chispa.

SILENCIADORES

Constituidos por compartimentos de lana de roca con un alto poder fonoabsorbente revestida contra descascarado con fibra de vidrio. Disponibles en diversas longitudes para responder a todas las exigencias de atenuación sonora.

Opciones disponibles

Ejecución con compartimentos revestidos con melinex y malla microestirada, indicada para instalaciones especiales, como en las industrias farmacéuticas, laboratorios de investigación, industria microelectrónica y ambientes hospitalarios.

HUMIDIFICADORES

Humidificadores de tipo adiabático

- A **paquete de evaporación** para ejecuciones por agua no recuperable o por agua recirculada con bomba. El paquete de evaporación de papel de celulosa es indispensable en los espesores 100 (para eficiencias de hasta el 70%) y 200 mm (para eficiencias de hasta el 90%).
- Con **boquillas** en las ejecuciones por agua no recuperable (para eficiencias de hasta el 60%) o por agua recirculada con bomba (para eficiencias de hasta el 80%).

Ejecuciones especiales

- **Humidificadores con atomización de alta presión:** sistema de muy alta eficiencia e higiénicamente seguro.
- **Humidificadores por agua atomizada:** sistema que usa aire comprimido y agua de red (o desmineralizada) y que produce agua muy nebulizada.

Humidificadores de tipo isotérmico

Los humidificadores a vapor están disponibles para suministro:

- Solo de la **predisposición** de la sección de humidificación equipada con: bandeja de recogida de condensados a lo largo de toda la sección y separador de gotas después de esta.
- Con **tubo distribuidor** para el acoplamiento por parte del instalador con válvula de regulación para vapor producido de forma centralizada.
- Con tubo distribuidor y **productor de vapor autónomo con electrodos sumergidos**.

Ejecuciones especiales

- **Productores** de vapor autónomos **con resistencias eléctricas**.
 - **Productores** de vapor autónomos **alimentados con gas**.
 - Distribuidor de vapor de conducto con boquillas suministrado con válvula de regulación y relativo servocontrol eléctrico.
- Adecuado a presiones de vapor de alimentación de 0,2 a 4 bares.



RECUPERADORES DE CALOR

Todos los recuperadores de calor usados han sido estudiados y seleccionados para maximizar la eficiencia sensible y/o latente y minimizar las pérdidas de carga en el lado aire, para no recargar la potencia eléctrica consumida por los ventiladores.

Recuperadores de placas de flujos cruzados con o sin by-pass lateral para el Free-cooling incluidos en los tipos:

- Expulsión e impulsión en línea;
- Expulsión e impulsión superpuestas;
- Expulsión e impulsión flanqueadas.

Opciones disponibles

- **Protección acrílica:** en ambientes con atmósfera agresiva, el aluminio se protege con un revestimiento de pintura no tóxica con base poliuretánica resistente a la corrosión.
- **Extrasellado:** para garantizar una mayor estanqueidad entre los dos flujos de aire.

Recuperadores rotativos con rueda entálpica para los tipos:

- Expulsión e impulsión en línea;
- Expulsión e impulsión superpuestas.

Opciones disponibles

Tratamiento higroscópico

La matriz de aluminio se puede tratar químicamente con una solución alcalina de carbonato de potasio para que el rotor sea higroscópico.

Tratamiento higroscópico de alto rendimiento

El rotor puede ser de aluminio higroscópico especial, que garantiza prestaciones aún más altas.

Recuperadores de baterías dobles y recuperadores de regeneración monodireccionales

Es posible personalizar la batería de aletas de recuperación seleccionando el número de rangos deseado en función de la eficiencia de recuperación requerida, y los materiales usados en función del tipo de aplicación requerido.

Recuperadores adiabáticos indirectos de una y de dos etapas

Para mayor información sobre los sistemas de recuperación de calor, consulte la sección Energy Saving de este documento.

Ejecuciones especiales

- **Recuperadores de tubos de calor (heat pipes)**
- **Recuperadores termodinámicos integrados**

DESPLAZAMIENTO, EMBALAJE Y ENVÍOS

- Las CTA ADV, en función de las exigencias y del tipo de unidad seleccionada, están a disposición tanto en versión monobloque como con módulos componibles, para resolver fácilmente los problemas de desplazamiento, transporte y colocación de las centrales de tratamiento de aire en el lugar.
- La extrema modularidad de esta gama permite además un pasaje fácil de las secciones a través de espacios estrechos, como puertas o ascensores, convirtiéndose así en la solución ideal para readaptar instalaciones existentes.
- Los módulos individuales han sido estudiados para facilitar las operaciones de ensamble de la máquina en la obra.
- Las CTA ADV se embalan con una película plástica termoretráctil que protege las máquinas contra el polvo y otros factores de suciedad. Es posible solicitar el suministro de las centrales de tratamiento de aire sobre Europalet (generalmente para envíos en contenedores) con palet tanto de madera estándar como fumigado.

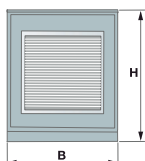
CTA VERSIÓN CKD

- Para enfrentar exigencias de transporte o de obra especiales, Rhoss puede suministrar las centrales de tratamiento de aire en la versión completamente desensamblada.

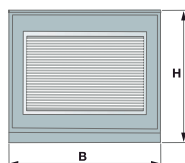
- Las CTA ADV están en conformidad con los requisitos esenciales de seguridad de la Directiva Máquinas 2006/42/CE. Además, la máquina respeta las siguientes directivas: - - 2006/95/CE que abroga y sustituye la directiva 73/23/CEE según la modificación de 93/68/CEE. - - 2004/108/CE (Compatibilidad Electromagnética) según la modificación de 93/68/CEE.
- Las centrales ADV, que respetan las indicaciones de las normas italianas UNI EN 292, UNI EN 294, CEI EN60204-1, UNI EN 563, UNI EN 1050, UNI 10893, UNI ENISO 3744, ISO 3864, ISO 5801 relativa a las pruebas aerodinámicas de los ventiladores, EN 1886 relativa a las prestaciones mecánicas sobre la ventilación en el edificio, EN 13053 relativa a la clasificación y al rendimiento de las unidades de ventilación de los edificios, EN 13779 relativa a las exigencias de rendimiento de los sistemas de ventilación de los edificios no residenciales, EN 779 y 1822 relativas a los filtros de aire en la ventilación, EN 1216 relativa al rendimiento de las baterías de intercambio, EN 60204 relativa a la seguridad de los equipamientos eléctricos de las máquinas, EN ISO 7730 relativa al confort térmico de los locales.



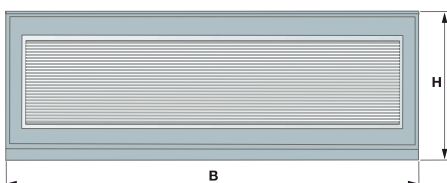
ADV SERIE ESTRECHA									
MODELO		371	471	541	661	741	881	1071	1241
Caudal de aire a 2,5 m/s	m³/h	1.300	1.700	1.950	2.400	2.700	3.200	3.850	4.500
Dimensión frontal B	mm	730	730	770	810	870	880	880	1.030
Dimensión frontal H	mm	680	740	740	800	800	900	940	980
MODELO		1461	1751	2021	2361	2831	3371	3941	4571
Caudal de aire a 2,5 m/s	m³/h	5.300	6.300	7.300	8.500	10.200	12.200	14.000	16.500
Dimensión frontal B	mm	1.030	1.030	1.050	1.220	1.410	1.610	1.610	1.630
Dimensión frontal H	mm	1.120	1.280	1.310	1.340	1.350	1.350	1.520	1.700
MODELO		5441	6561	7611	9131	10711	12751	15041	18361
Caudal de aire a 2,5 m/s	m³/h	19.500	23.500	27.500	33.000	38.500	46.000	55.000	66.000
Dimensión frontal B	mm	1.740	2.020	2.150	2.500	2.780	2.900	3.350	3.800
Dimensión frontal H	mm	1.880	1.880	2.000	2.000	2.060	2.300	2.300	2.420



ADV SERIE ESTÁNDAR									
MODELO		240	300	380	440	570	710	800	920
Caudal de aire a 2,5 m/s	m³/h	850	1.080	1.360	1.700	2.050	2.450	2.850	3.300
Dimensión frontal B	mm	730	820	950	950	970	1.080	1.080	1.080
Dimensión frontal H	mm	630	630	660	720	720	750	820	880
MODELO		1070	1220	1380	1530	1720	2080	2300	2500
Caudal de aire a 2,5 m/s	m³/h	3.850	4.400	4.950	5.500	6.200	7.500	8.300	9.000
Dimensión frontal B	mm	1.230	1.360	1.360	1.430	1.480	1.550	1.630	1.630
Dimensión frontal H	mm	880	880	920	920	990	1.070	1.070	1.170
MODELO		2920	3270	3600	4300	5250	6060	7500	8480
Caudal de aire a 2,5 m/s	m³/h	10.500	12.000	13.000	15.500	19.000	21.800	27.000	30.500
Dimensión frontal B	mm	1.630	1.650	1.650	1.930	2.130	2.310	2.700	2.850
Dimensión frontal H	mm	1.300	1.300	1.400	1.560	1.560	1.700	1.700	1.700
MODELO		9750	11400	12600	13900	16580	19860	22920	
Caudal de aire a 2,5 m/s	m³/h	35.000	41.000	45.500	50.000	59.500	71.500	82.500	
Dimensión frontal B	mm	3.000	3.000	3.200	3.600	3.850	4.040	4.540	
Dimensión frontal H	mm	1.870	2.050	2.210	2.210	2.210	2.420	2.490	



ADV SERIE REBAJADA									
MODELO		420	630	830	990	1180	1400	1580	1850
Caudal de aire a 2,5 m/s	m³/h	3.780	5.620	7.420	8.910	10.690	12.630	14.250	16.630
Dimensión frontal B	mm	1.400	1.550	1.800	1.950	2.100	2.250	2.500	2.600
Dimensión frontal H	mm	750	800	900	950	1.000	1.100	1.200	1.250
MODELO		2210	2550	2860	3190	3650	4220	4830	5550
Caudal de aire a 2,5 m/s	m³/h	19.870	22.950	25.750	28.720	32.880	38.010	43.470	49.950
Dimensión frontal B	mm	2.700	2.800	2.950	3.100	3.250	3.550	3.850	4.105
Dimensión frontal H	mm	1.350	1.400	1.500	1.550	2.650	1.700	1.800	1.900
MODELO		6240	7060	8100	9220	10400	11660		
Caudal de aire a 2,5 m/s	m³/h	56.160	63.500	72.900	82.940	93.630	104.970		
Dimensión frontal B	mm	4.405	4.610	4.910	5.210	5.510	5.810		
Dimensión frontal H	mm	1.950	2.100	2.200	2.350	2.500	2.600		



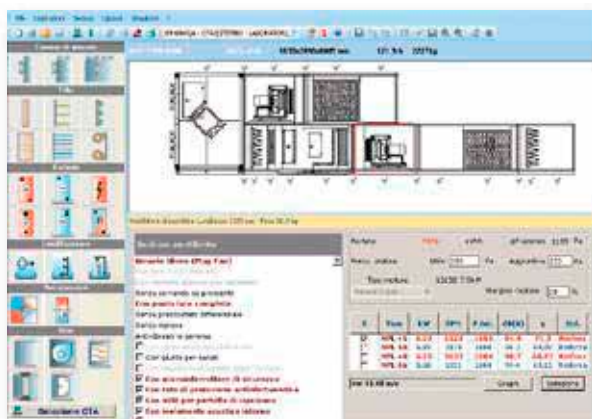
CTA ADV SOFTWARE DE SELECCIÓN

- **SIMPLE** de instalar y de usar
- **FLEXIBLE** en la selección de las unidades RHOS según las condiciones de trabajo
- **EFICAZ Y EXHAUSTIVO** en los resultados útiles para el proyectista



- El innovador software de selección de la gama CTA ADV permite un dimensionamiento rápido y correcto de las unidades.
El programa guía al usuario de forma fácil en la selección de la configuración, de los componentes y de los accesorios de las centrales de tratamiento de aire. Es posible personalizar la selección de cada sección escogiendo entre múltiples accesorios a disposición.
- Además, el software tiene un sistema de control automático de los datos de input que no permite la introducción de datos, secciones o accesorios incompatibles con el cálculo.
- El software pone a disposición de los profesionales una tarjeta electrónica con una descripción detallada, un dibujo detallado y un resumen económico siempre actualizado.

- Cada oferta que se realiza se almacena en una base de datos para que sea posible realizar modificaciones y actualizaciones económicas del proyecto en cualquier momento.
- La configuración obtenida permite transmitir directamente el pedido a la producción disminuyendo considerablemente los tipos de suministro de las unidades.
- Además, es posible el envío por parte de nuestro soporte técnico comercial ya en fase de oferta de un dibujo autocad detallado de la unidad, que facilita el trabajo del proyectista con respecto al control de los vínculos dimensionales de la instalación y permite introducir el dibujo ya en las fases iniciales del proyecto.

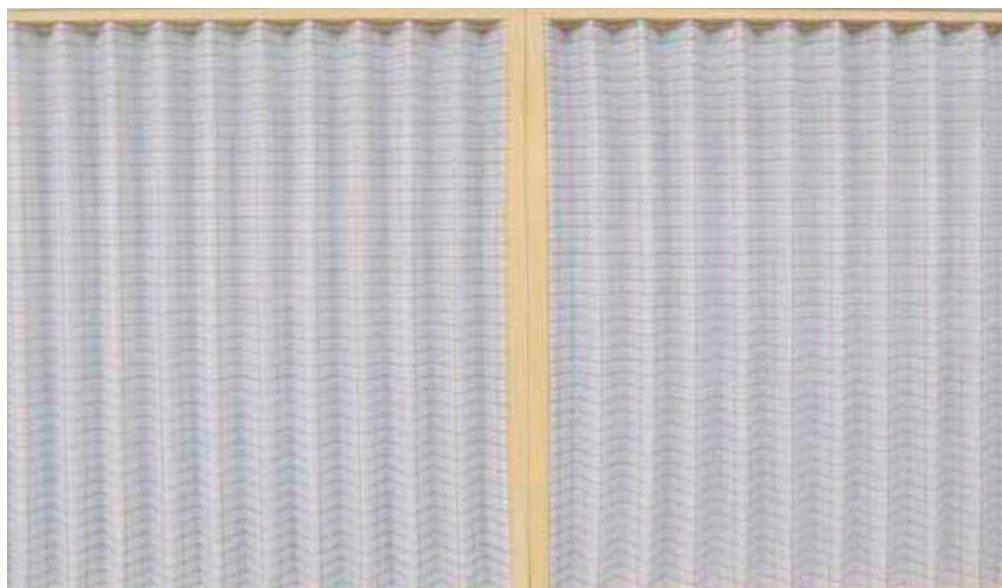


**SOLUCIONES DEDICADAS
A INDOOR AIR QUALITY**





- **Inactivación de la carga biológica**
- **Cero impacto energético**
- **Ningún mantenimiento adicional**
- **Retrofit inmediato en instalaciones existentes**



Rhoss establece un nuevo estándar de confort de los ambientes interiores, con la mejora del carácter hedonístico del aire introducido en los ambientes, a través de un tratamiento de "filtración biocida" de amplio espectro. Este es el resultado de estudios, experiencias y conocimientos madurados a lo largo de los años por Rhoss Spa y Labiotest srl, en los respectivos ámbitos profesionales y reforzado por un acuerdo estipulado entre las dos empresas para la distribución exclusiva de los nuevos filtros **Air'Suite®** para las aplicaciones HVAC.

Air'Suite®

Un nuevo modo de tratar el aire de los ambientes cerrados, que todos los días respiramos. Incluye sistemas para el acondicionamiento olfatométrico y la gama "filter", es decir, la línea de filtros que pueden montarse en cualquier aplicación de ventilación y climatización.

Un nuevo concepto de **filtración biocida**, que permite obtener la disminución de las contaminaciones microbiológicas sin tener que instalar soluciones adicionales o cambiar los sistemas ya existentes.

Higiene de los ambientes

Vivir en un ambiente "limpio" es un requisito fundamental para respirar aire sano.

Como promedio, una persona inhala aire 16.000 veces al día, por lo cual respirar en un ambiente sano, permite conservar la salud. ¿Pero qué significa aire limpio?

¿Sano?

Significa garantizar condiciones termo-higrométricas adecuadas, pero sobre todo la ausencia de condiciones que puedan influir directa o indirectamente en el estado psíquico y físico, como los **olores** y los **agentes patógenos**. En otras palabras, un alto estándar de IAQ (Indoor Air Quality).

Esta necesidad en los ambientes de interior, hoy en día se ve amenazada porque incrementa la contaminación exterior (zonas productivas promiscuas, tráfico de vehículos, etc...) y por el incremento de la recirculación de aire interior en los ambientes donde el ahorro energético es estratégico y/o donde no es fácil disponer de aire primario.

Aspectos normativos generales

Con el "Plan de acción europeo de medio ambiente y salud (2004-2010)", la Unión Europea se había puesto como objetivo prioritario el **mejoramiento de la calidad del aire** y el desarrollo de nuevas medidas para contrarrestar el aumento de enfermedades relacionadas con la permanencia prolongada en ambientes expuestos a alta densidad antropológica (SBS: sick building syndrome). Este mismo objetivo ha animado a nuestro equipo durante el proyecto y la realización de Air'Suite®.



TRÁNSITO VEHICULAR

PLANTAS DE PRODUCCIÓN

CONTAMINANTES BIOLÓGICOS

MALOS OLORES



Air'Suite® filter

El montaje de Air'Suite® filter en una central de tratamiento de aire Rhoss de las gamas **ADV Custom** o **Next Air**, permite obtener, además de la clásica eliminación de polvos, una descontaminación adicional de agentes microbiológicos (bacterias, mohos, virus, algas, etc.) del aire y del dispositivo de filtrado. Este efecto no requiere cambios en el dispositivo de climatización nuevo o existente y no incluye gastos adicionales por instalaciones de dispositivos suplementarios. Es suficiente sustituir el grupo filtrante clásico con la línea Air'Suite® filter.

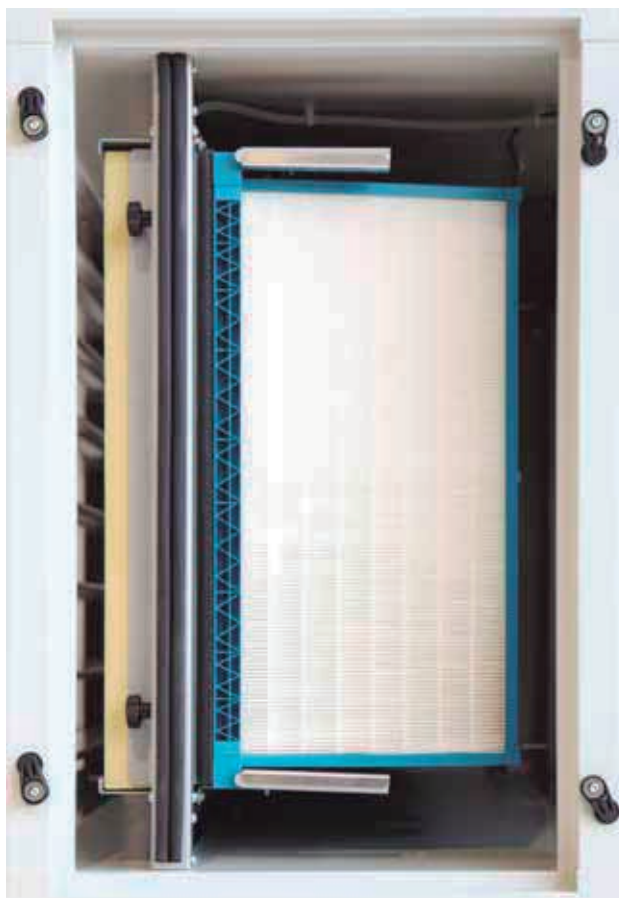
Para poder obtener un uso inmediato y sin contraindicaciones a corto y largo plazo, su desarrollo ha tenido que satisfacer los siguientes requisitos imprescindibles:

- No se alteran las cargas eléctricas del sistema;
- No cambian los niveles de filtración de proyecto;
- No requieren formatos o composiciones multi-celda diferentes a las existentes;
- No se requieren marcos especiales o sistemas de introducción de filtros específicos
- No se requiere ningún mantenimiento adicional;

Los plazos de sustitución están determinados por las pérdidas de carga debidas a la suciedad acumulada por polvo (como filtros clásicos) y no debido al poder biocida

Además de esto, la línea Air'Suite® filter ofrece las siguientes ventajas:

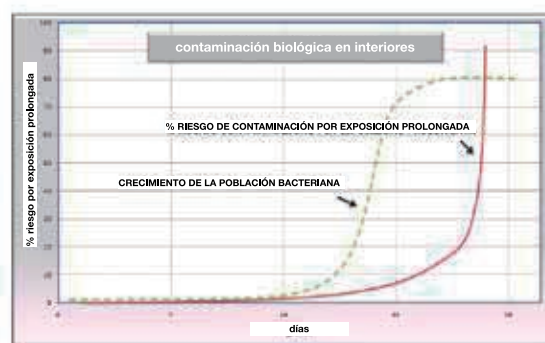
- Se inhibe completamente el ensuciamiento por la "proliferación" de algas, mohos, hongos o bacterias en la superficie de los filtros;
- El filtro se descontamina solo. Su presencia en el ambiente no constituye una fuente de contaminación;
- A diferencia de los filtros clásicos, no está activa la posible liberación de material biológico en los conductos de aire, por tanto, no puede proliferar de nuevo en otros puntos del sistema de climatización.



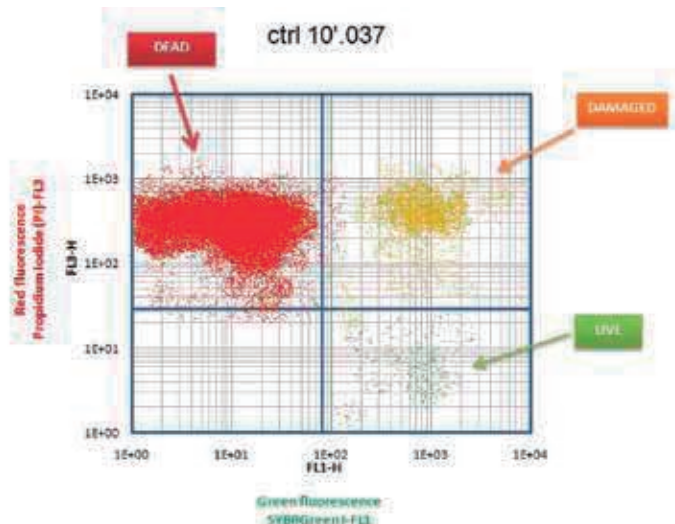
SOLUCIONES DEDICADAS A INDOOR AIR QUALITY



Contaminación microbiológica
de un ambiente limitrofe



Eficiencia de eliminación
biológica de Air'Suite Filter



Filtración biocida

Con el término filtración biocida, se entiende la unión de la filtración granular (clásica) y de la **inactivación de la carga biológica** (innovadora) sobre la misma cantidad de aire que pasa a través de la superficie de filtración. Este proceso se obtiene usando un nuevo **bio-polímero** debidamente funcionalizado, que destaca por:

- gran disponibilidad en la naturaleza;
- biocompatibilidad;
- atoxicidad;
- propiedad intrínseca de prevención de las infecciones.

Campos de aplicación

No hay límites en la aplicación, aún así, los ámbitos y el contexto especialmente atentos a la calidad del aire en el interior, en los cuales se aplica la nueva línea de filtro Air'Suite®, encuentran su aplicación natural y son los siguientes:

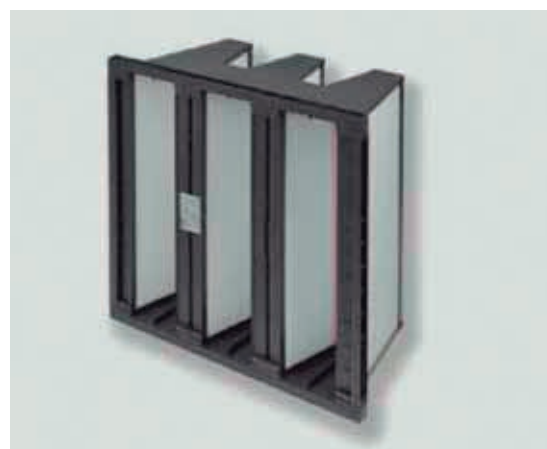
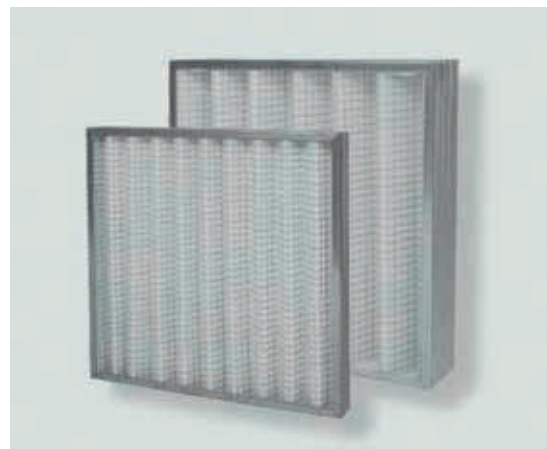
- Barcos, aviones, trenes, autocares y metro;
- Hospitales, clínicas y centros médicos;
- Oficinas, salas de reuniones y salas de conferencias;
- Salas de espera, consultorios;
- Restaurantes, cafeterías, bares;
- Centros termales, Spa;
- Piscinas, gimnasios;
- Colegios, jardines de infancia y más...

Tipos de filtros disponibles

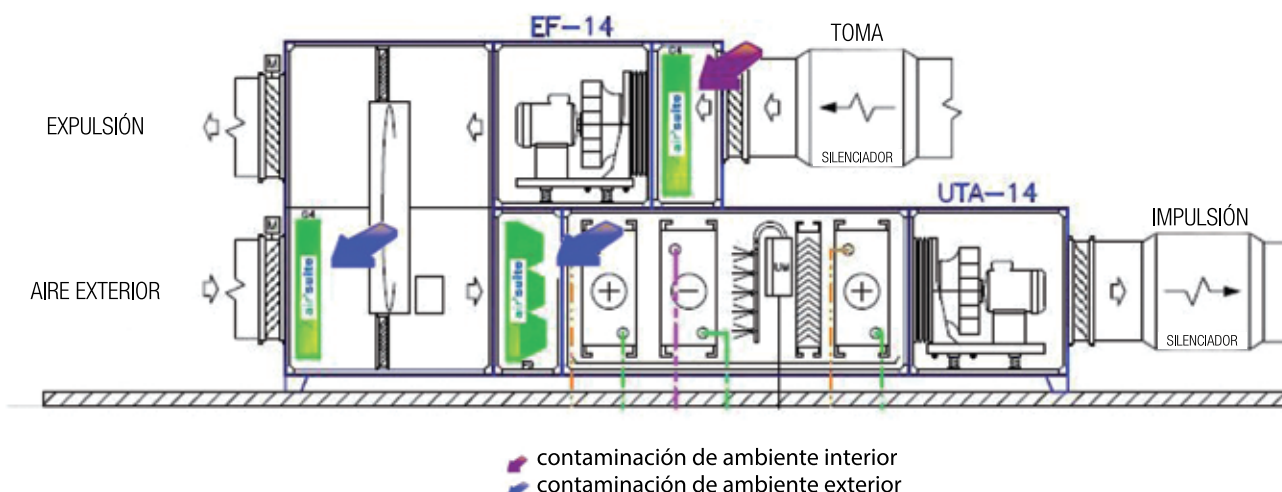
Los filtros biocidas Air'Suite® están disponibles en los siguientes grados de filtración:

Filtros de celdas: G4 (EN 779:2012)

Filtros de bolsas rígidas o blandas: F7 F8 F9 (EN 779:2012)



Ejemplo de aplicación Air'Suite.



Investigación y desarrollo y certificaciones

El mecanismo de acción del medio biocida ha sido objeto de estudios y se han llevado a cabo investigaciones, por parte de importantes centros de investigación en Italia.

El poder descontaminante de la superficie ha sido objeto de experimentos y de estudios. El clásico muestreo en placa, que normalmente se indica como única referencia para medir la eficiencia de la capacidad de disminución por ej.: de las bacterias, en realidad no es más que un sistema para medir de forma semi-cuantitativa la eventual contaminación que pasa a través del filtro.

Los filtros Air'Suite en cambio, han sido probados con nuevas técnicas de vanguardia que miden la capacidad biocida efectiva sobre la superficie del filtro y que no se basan en los cultivos, sino en el recuento de cada organismo/célula y su integridad o capacidad de reproducirse.

La eficiencia de la disminución bacteriana por lo tanto, ha sido medida a través de un protocolo de investigación con técnicas de citometría de flujo y certificadas por el IRSA-CNR (Istituto di Investigación de las Aguas - Centro Nacional de Investigaciones), sobre una muestra del filtro contaminado. Las eficiencias que se han obtenido como resultado, superan el 50% de disminución "instantánea" y el 100% en las 30 horas sucesivas a la contaminación.

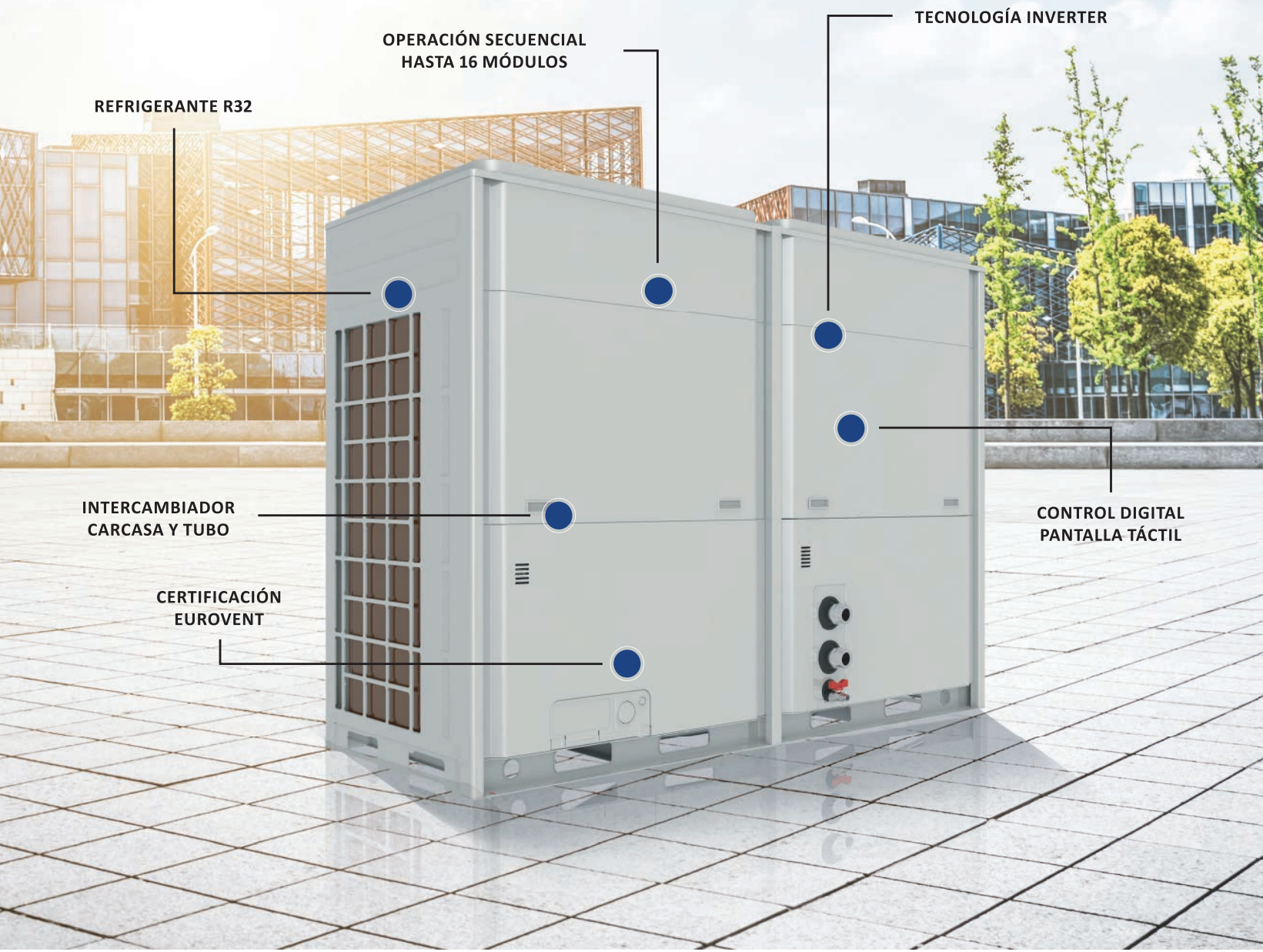




ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

CHILLER - FAN COIL

y Accesorios de Aire Aplicado



REFRIGERANTE R32

OPERACIÓN SECUENCIAL
HASTA 16 MÓDULOS

TECNOLOGÍA INVERTER

INTERCAMBIADOR
CARCASA Y TUBO

CONTROL DIGITAL
PANTALLA TÁCTIL

CERTIFICACIÓN
EUROVENT



Chiller Modular Inverter Anwo



Control y Seguridad

- Control de bomba de agua
- Comunicación ModBus (opcional)
- Protección por alta presión de descarga
- Protección por baja presión de succión.
- Protección secuencia fase de suministro de energía.
- Protección anti congelación en el modo enfriamiento.
- Protección anti congelación en invierno
- Protección para la sobre corriente del compresor.
- Protección para la sobrecarga del compresor.
- Protección diferencia de T° salida y entrada del agua.
- Protección de temperatura de descarga del compresor.
- Protección de corte del flujo de agua.
- Protección del sensor de mal funcionamiento.
- Protección de carga a baja temperatura ambiente.
- Protección de baja temperatura intercambiador de calor

Características

- Bomba de calor
- Módulos de 35 kW, 65 kW y 130 kW (proximamente)
- Diseño modular
- Operación secuencial
- Compresores DC Inverter
- Funcionamiento alternado de los compresores
- Refrigerante R410a
- Ventiladores DC Inverter
- Válvula de expansión electrónica
- Sistema de control basado en microprocesador
- Intercambiador de Carcasa y Tubo
- Encendido y apagado remoto
- Cambio de modo de funcionamiento remoto
- Alarma remota
- Bandeja y válvula de descarga de condensados

Especificaciones Técnicas

MODELOS	LSQWRF35VM/NAA-M	LSQWRF65VM/NAA-M
Clasificación de Eficiencia Energética	A++	A++
Capacidad	32	65
Consumo nominal	12.4	24.8
EER	2.58	2.62
SEER	4.35	4.5
Capacidad	36	70
Consumo nominal	10.8	21.9
COP	3.33	3.2
SCOP	3.85	3.9
N° Compresores	1 Inverter	2 Inverter
Refrigerante	R410A	R410A
Carga Refrigerante	7.8	7.8 x 2
Tipo Expansión	EXV	EXV
Tipo	Carcasa y Tubo	Carcasa y Tubo
Contenido Agua	38	69
Caudal de Agua	5.5	11.2
Caída de Presión	75	60
Presión Sonora	62	68
Dimensiones (W×H×D)	1340×845×1605	2200×965×1675
Peso en Vacío	379	689
Conexión	DN32	DN50
Alimentación Eléctrica	V/Ph/Hz	380-415/3/50

Descripción del Producto

El chiller modular Inverter enfriado por aire de Anwo incorpora un diseño modular, pudiendo combinarse libremente hasta un máximo de 16 unidades trabajando alternativamente para obtener mayor estabilidad, fiabilidad y vida útil.

El sistema de refrigeración con Compresores DC Inverter de alta eficiencia posibilita un alto rendimiento en carga parcial, ajustando con exactitud la capacidad de salida de refrigeración y calefacción, permitiendo un significativo ahorro en los costos de explotación.

El Chiller Modular Inverter Anwo cumple con los requerimientos de la Comisión de Regulación (EU) No.813/2013 con clasificaciones de eficiencia energética estacional de A ++.

Las unidades están equipadas con:

- Compresor de frecuencia variable: puede realizar una descarga exacta en función de la carga real para mejorar la eficiencia energética de la unidad.
- Ventilador de frecuencia variable de CC: puede controlar la velocidad de flujo en función de la carga del sistema para minimizar el consumo de energía de la unidad.
- Intercambiador de calor de carcasa y tubo de alta eficiencia: puede presurizar la cámara de refrigerante líquido para asegurarse de que el refrigerante se distribuya de manera uniforme para mejorar la eficiencia del intercambio de calor.
- Intercambiadores de aire tipo aletas de aluminio hidrófilo y tubo de cobre con acanalado interior que mejoran la eficiencia del intercambio de calor.

El control se realiza mediante una pantalla color digital táctil que permite el ajuste de las condiciones de proceso, visualización de estado de funcionamiento, programación semanal y visualización alarmas. Este controlador permite manejar desde 1 a 16 unidades trabajando en paralelo.

Los rangos de trabajo son los siguientes: Temperatura ambiente -15 °C hasta los 52 °C en el modo de refrigeración y -20 °C hasta 40 °C en el modo de calefacción. Temperaturas de salida agua 5 °C hasta 20 °C en modo refrigeración y 33 °C hasta 50 °C °C en modo calefacción. Este amplio rango permite satisfacer variadas condiciones de trabajo a temperaturas ambiente extremas.

- 1.- Frío: entrada/ salida de agua fría: 12 °C / 7 °C, y temperatura ambiente exterior de 35 °C BS.
- 2.- Calor: entrada/salida de agua caliente: 40 °C / 45 °C, y temperatura ambiente exterior. 7 °C BS/6 °C BH.
- 3.- Nivel de Presión Sonora medida a 1m al frente de la unidad y a 1,1 m sobre el piso en una cámara semi-anecoica
- 4.- Capacidad y Eficiencia calculados de acuerdo a la norma EN14511.

El chiller modular enfriado por aire de Anwo incorpora un diseño modular, pudiendo combinarse libremente hasta un máximo de 16 unidades. El diseño de libre combinación simplifica la instalación permitiendo seleccionar cualquier módulo como unidad principal. El diseño modular permite una fácil expansión para reaccionar ante necesidades de refrigeración adicionales. Esta solución proporciona un excelente rendimiento en carga parcial, con un significativo ahorro en los costos de explotación. Todas las unidades auxiliares trabajan alternativamente en el ciclo de trabajo para obtener mayor estabilidad, mayor fiabilidad y una vida útil más larga.

La adopción del diseño modular permite a los módulos arrancar secuencialmente, reduciendo la corriente de salida, de modo que evita la sobrecarga del sistema eléctrico.

En condiciones de carga parcial, el sistema ajusta con exactitud la capacidad de salida de refrigeración y calefacción basándose en los requisitos reales de los recintos. Al mismo tiempo, cada unidad se puede seleccionar como unidad principal o auxiliar combinando

módulos para un diseño e instalación más conveniente. Esta amplia selección de módulos hace posible construir un sistema único según las exigencias de cada cliente.

Cada compresor de módulo está protegido con un interruptor de alta presión, un relé de sobre-intensidad, un calefactor cárter, un termostato de descarga de gas, un relé de protección de fase inversa, la corriente de cada compresor es detectada para proteger el compresor. El módulo tiene protección de flujo de agua y función anti-congelante. La amplia variedad de dispositivos de protección proporciona unas funciones de protección perfectas para asegurar la fiabilidad del sistema y un excelente funcionamiento.

El rango de trabajo en temperatura ambiente baja hasta los -10°C y sube hasta los 46°C en el modo de refrigeración, y baja hasta los -15°C en el modo de calefacción y las temperaturas de agua alcanzan en modo refrigeración 0-17°C y en modo calefacción 25-50°C. Este amplio rango permite satisfacer condiciones de trabajo a temperaturas ambiente extremas.



Características

- Módulos de 130 kW.
- Refrigerante R410a.
- Bomba de calor.
- Diseño modular.
- Compresor Scroll marca Danfoss.
- Operación secuencial.
- Válvula de expansión electrónica.
- Sistema de control basado en microprocesador.
- Intercambiador de tubo y carcasa.
- Encendido y apagado remoto.
- Cambio de modo de funcionamiento remoto.
- Alarma remota.
- Opción ambiente marino.

Control y Seguridad

- Controlador con temporización semanal.
- Control de bomba de agua.
- Software de monitoreo y control (opcional).
- Comunicación Modbus (opcional).
- Comunicación LonWorks (opcional).
- Comunicación BACnet (opcional).
- Protección por alta presión de descarga.
- Protección por baja presión de succión.
- Protección secuencia fase de suministro de energía.
- Protección anti congelación en el modo enfriamiento.
- Protección anti congelación en invierno.
- Protección para la sobre corriente del compresor.
- Protección para la sobrecarga del compresor.
- Protección de diferencia de temperatura de salida y entrada del agua.
- Protección de temperatura de descarga del compresor.
- Protección de corte del flujo de agua.
- Protección del sensor de mal funcionamiento.
- Protección de carga a baja temperatura ambiente.
- Protección de baja temperatura del intercambiador de calor carcasa y tubo.

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
MGBL-F130W/RN1C	Chiller modular R410a, tubo/carcasa, baja temp., 130 kw frío - 138 kw calor	20.258
KJR-120A	Controlador con programación semanal chiller modular	168
KJRM-120D	Controlador chiller modular comunicación mod bus	201

Especificaciones Técnicas

MODELOS	MGBL-F130W/RN1C
Capacidad	
Frio	130 kW
Calor	138 kW
Consumo	
Frio	42.3 kW
Calor	43.0 kW
Corriente máxima	100 A
Compresores	
Nº, kW	2 x 65.1 kW
Refrigerante, Kg.	R410a, 10.5 x 2 kg
Evaporador	
Intercambiador	Tubo y carcasa
Caudal Agua ΔT°	22.4 m3/h
5°C	40 kPa
Pérdida de carga	
Datos eléctricos	380 V, 50 Hz, 3φ
Tensión, Frecuencia,	
Fase	2200 x 1120 x 2060 mm
Dimensiones	
Ancho, Prof, Alto	
Peso	935 kg
	1005 kg

Nota:

Las especificaciones se basan en las siguientes condiciones:

Enfriamiento: entrada/ salida de agua fría: 12°C / 7°C, y temperatura ambiente exterior de 35°C BS.

Calefacción: entrada/salida de agua caliente: 40°C / 45°C, y temperatura ambiente exterior: 7°C BS/6°C BH.

* La unidad de 35 kW no es combinable con las de 65 y 130 kW.



Fan Coil Ducto Anwo

Características

Capacidades desde 200 a 1.400 CFM., pleno de retorno, filtro lavable y contactor (versión calefactor eléctrico), presión estática de 50 Pa.

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
FCA200CT-M	Fan coil ducto, 200 cfm, 2 kw/h frío - 3 kw/h calor	234
FCA300CT-M	Fan coil ducto, 300 cfm, 2,7 kw/h frío - 4 kw/h calor	266
FCA400CT-M	Fan coil ducto, 400 cfm, 3,6 kw/h frío - 5,2 kw/h calor	302
FCA500CT-M	Fan coil ducto, 500 cfm, 4,3 kw/h frío - 5,7 kw/h calor	325
FCA600CT-M	Fan coil ducto, 600 cfm, 5 kw/h frío - 7,2 kw/h calor	339
FCA800CT-M	Fan coil ducto, 800 cfm, 6,8 kw/h frío - 9,6 kw/h calor	477
FCA1000CT-M	Fan coil ducto, 1000 cfm, 7,8 kw/h frío - 10,8 kw/h calor	492
FCA1200CT-M	Fan coil ducto, 1200 cfm, 10,2 kw/h frío - 13,5 kw/h calor	554
FCA1400CT-M	Fan coil ducto, 1400 cfm, 11,5 kw/h frío - 15,5 kw/h calor	569

Especificaciones Técnicas - 4 Tubos

Modelos	Caudal (m³/h)	Frío (w)		Calor		P. Est. Máx. (Pa)	Consumo (w)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
		Total	Sensible	(w)	(w) (**)				
FCA200CT-M	340	2000	1380	3000	1450	60	51	941x241x522	15,1
FCA300CT-M	510	2700	1860	4000	1930	60	68	1041x241x522	17,5
FCA400CT-M	680	3600	2480	5200	2510	60	83	1141x241x522	20,7
FCA500CT-M	850	4300	2960	5700	2750	60	112	1141x241x522	20,7
FCA600CT-M	1020	5000	3440	7200	3480	60	132	1361x241x522	23,5
FCA800CT-M	1360	6800	4680	9600	4640	60	151	1661x241x522	32,4
FCA1000CT-M	1700	7800	5370	10800	5220	60	214	1766x241x522	34,9
FCA1200CT-M	2040	10200	7020	13500	6520	60	258	2056x241x522	40
FCA1400CT-M	2380	11500	7920	15500	7490	60	335	2222x241x522	43,6

Capacidades testeadas bajo las siguientes condiciones:
 Enfriamiento: TBS 27°C; TBH 19°C; TEA 7°C; TSA 12°C (3 filas).
 Calefacción: TBS 20°C; TEA 70°C; TSA 60°C (1 fila).
 (*) Caudal contra 50 Pa de presión estática disponible.
 (**) Calefacción: TBS 20°C; TEA 45°C; TSA 39°C (1 fila).
 TBS: Temperatura Bubo Seco.
 TBH: Temperatura Bubo Húmedo.
 TEA: Temperatura Entrada del Agua.
 TSA: Temperatura Salida del Agua.

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
FCA200H-M	Fan coil ducto, 200 cfm, 2,2 kw/h frío - calefactor 0,55 kw/h	292
FCA300H-M	Fan coil ducto, 300 cfm, 3,1 kw/h frío - calefactor 0,65 kw/h	349
FCA400H-M	Fan coil ducto, 400 cfm, 4,3 kw/h frío - calefactor 1,1 kw/h	361
FCA500H-M	Fan coil ducto, 500 cfm, 4,6 kw/h frío - calefactor 1,1 kw/h	377
FCA600H-M	Fan coil ducto, 600 cfm, 5,8 kw/h frío - calefactor 1,6 kw/h	406
FCA800H-M	Fan coil ducto, 800 cfm, 8,2 kw/h frío - calefactor 2,2 kw/h	607
FCA1000H-M	Fan coil ducto, 1000 cfm, 9 kw/h frío - calefactor 2,2 kw/h	636
FCA1200H-M	Fan coil ducto, 1200 cfm, 11 kw/h frío - calefactor 3,2 kw/h	710
FCA1400H-M	Fan coil ducto, 1400 cfm, 12,5 kw/h frío - calefactor 3,2 kw/h	767

Especificaciones Técnicas - 2 Tubos con Calefactor Eléctrico

Modelos	Caudal (m³/h)	Frío (w)		Calor (Kw)	P. Est. Máx. (Pa)	Consumo (w)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
		Total	Sensible					
FCA200H-M	340	2200	1510	0,55	60	51	941x241x522	16,1
FCA300H-M	510	3100	2130	0,65	60	68	1041x241x522	18,5
FCA400H-M	680	4000	2750	1,1	60	83	1141x241x522	21,7
FCA500H-M	850	4600	3170	1,1	60	112	1141x241x522	21,7
FCA600H-M	1020	5800	3990	1,6	60	132	1361x241x522	25
FCA800H-M	1360	8200	5640	2,2	60	151	1661x241x522	34,4
FCA1000H-M	1700	9000	6190	2,2	60	214	1766x241x522	37,4
FCA1200H-M	2040	11000	7570	3,2	60	258	2056x241x522	43
FCA1400H-M	2380	12500	8600	3,2	60	335	2222x241x522	47,1

Capacidades testeadas bajo las siguientes condiciones:
 Enfriamiento: TBS 27°C; TBH 19°C; TEA 7°C; TSA 12°C (3 filas).
 (*) Caudal contra 50 Pa de presión estática disponible.
 TBS: Temperatura Bubo Seco.
 TBH: Temperatura Bubo Húmedo.
 TEA: Temperatura Entrada del Agua.
 TSA: Temperatura Salida del Agua.

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
FP340WAT-K	Super fan coil ducto, 2000 cfm, 4 tubos	1.037

Especificaciones Técnicas - Súper Fan Coil 4 Tubos

Modelos	Caudal (m³/h)	Frío (w)		Calor (w)	P. Est. Máx. (Pa)	Consumo (w)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)
		Total	Sensible					
FP-340WAT-R	3.400	14.280	9.090	17.360	60	640	1.921x595x354	59

Características

4 vías, 2 y 4 tubos Heat/Cool, capacidades desde 300 CFM a 1500 CFM, control remoto inalámbrico, bomba de condensado incorporada.

Fan Coil Presentación Cassette / Anwo

4 Vías 2 Tubos



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
MKD-300-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 300 cfm, 10236 btu/h frío - 13648 btu/h calor	581
MKD-400-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 400 cfm, 12625 btu/h frío - 17402 btu/h calor	629
MKD-500-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 500 cfm, 15355 btu/h frío - 20473 btu/h calor	655
MKA-600-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 600 cfm, 19449 btu/h frío - 32961 btu/h calor	738
MKA-750-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 750 cfm, 23885 btu/h frío - 39410 btu/h calor	761
MKA-850-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 850 cfm, 24806 btu/h frío - 42379 btu/h calor	833
MKA-950-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 950 cfm, 28049 btu/h frío - 47258 btu/h calor	904
MKA-1200-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 1200 cfm, 35452 btu/h frío - 59985 btu/h calor	952
MKA-1500-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 1500 cfm, 44017 btu/h frío - 60054 btu/h calor	1.158

Especificaciones Técnicas - Presentación Cassette 4 Vía 2 Tubos

Modelos 2 Tubos	Caudal (m³/h)	Potencia (kw)		Consumo (w)	Dimensiones (mm)		Peso (kg)	
		Frio	Calor		Panel	Unidad	Panel	Unidad
MKD-300-KIT	500	3	4	50	650x30x650	580x254x580	3	21
MKD-400-KIT	630	3,7	5,1	70	650x30x650	580x254x580	3	21
MKD-500-KIT	800	4,5	6	95	650x30x650	580x254x580	3	21
MKA-600-KIT	1.000	5,7	9,66	125	950x40x950	840x240x840	3	36
MKA-750-KIT	1.250	7	11,55	130	950x40x950	840x240x840	3	36
MKA-850-KIT	1.400	7,27	12,42	150	950x40x950	840x240x840	3	40
MKA-950-KIT	1.600	8,22	13,85	155	950x40x950	840x310x840	3	40
MKA-1200-KIT	2.000	10,39	17,58	190	950x40x950	840x310x840	3	40
MKA-1500-KIT	2.500	12,9	17,6	190	950x40x950	840x310x840	3	40

** Capacidades testeadas bajo las siguientes condiciones:
Enfriamiento: TBS 27°C; TBH 19°C; TEA 7°C; TSA 12°C
Calefacción: TBS 20°C; TEA 70°C; TSA 60°C

TBS: Temperatura Bubo Seco / TBH: Temperatura Bubo Húmedo / TEA: Temperatura Entrada del Agua / TSA: Temperatura Salida del Agua.

Características

Unidad fan coil tipo cassette de 4 vías, 4 tubos en formato 900 x 900 mm (MKA) y versión compacta 600 x 600 (MKD). Serpentin de 2 filas para frío y una fila para calor. Incluye bomba de condensado y control remoto inalámbrico.

Fan Coil Presentación Cassette / Anwo

4 Vías 4 Tubos



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
MKD-300CT-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 300 cfm, 8530 btu/h frío - 12625 btu/h calor	617
MKD-400CT-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 400 cfm, 9895 btu/h frío - 15696 btu/h calor	672
MKD-500CT-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 500 cfm, 11943 btu/h frío - 17402 btu/h calor	737
MKA-600CT-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 600 cfm, 17402 btu/h frío - 22759 btu/h calor	823
MKA-750CT-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 750 cfm, 20234 btu/h frío - 26854 btu/h calor	845
MKA-850CT-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 850 cfm, 21043 btu/h frío - 27501 btu/h calor	981
MKA-950CT-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 950 cfm, 22861 btu/h frío - 29583 btu/h calor	1.017
MKA-1200CT-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 1200 cfm, 31665 btu/h frío - 39751 btu/h calor	1.079
MKA-1500CT-KIT	Fan coil cassette, 4 vías 1500 cfm, 34319 btu/h frío - 43061 btu/h calor	1.141

Especificaciones Técnicas - Presentación Cassette 4 Vía 4 Tubos

Modelos 4 Tubos	Caudal (m³/h)	Potencia (kw)		Consumo (w)	Dimensiones (mm)		Peso (kg)	
		Frio	Calor		Panel	Unidad	Panel	Unidad
MKD-300CT-KIT	500	2,5	3,7	50	650x30x650	580x254x580	3	21
MKD-400CT-KIT	630	2,9	4,6	70	650x30x650	580x254x580	3	21
MKD-500CT-KIT	800	3,5	5,1	95	650x30x650	580x254x580	3	21
MKA-600CT-KIT	1.000	5,1	6,67	170	950x40x950	840x240x840	3	36
MKA-750CT-KIT	1.250	5,93	7,87	188	950x40x950	840x240x840	3	36
MKA-850CT-KIT	1.400	6,17	8,06	198	950x40x950	840x240x840	3	40
MKA-950CT-KIT	1.600	6,7	8,67	205	950x40x950	840x310x840	3	40
MKA-1200CT-KIT	2.000	9,82	11,65	197	950x40x950	840x310x840	3	40
MKA-1500CT-KIT	2.500	10,58	12,62	234	950x40x950	840x310x840	3	40

** Capacidades testeadas bajo las siguientes condiciones:
Enfriamiento: TBS 27°C; TBH 19°C; TEA 7°C; TSA 12°C
Calefacción: TBS 20°C; TEA 70°C; TSA 60°C

TBS: Temperatura Bubo Seco / TBH: Temperatura Bubo Húmedo / TEA: Temperatura Entrada del Agua / TSA: Temperatura Salida del Agua.



Fan Coil Presentación Muro / Anwo

Características

2 tubos HEAT/COOL y 2 tubos COOL calefactor eléctrico HEAT, capacidades desde 250 a 600 CFM, incluye control remoto inalámbrico y válvula de 3 vías.

Especificaciones Técnicas - 2 Tubos

Modelos	Caudal	Potencia (w)		Consumo	Dimensiones	Peso
	(m³/h)	Frío	Calor	(w)	(mm)	(kg)
MKG-250-B	425	2.630	3.360	24	915x230x290	13
MKG-300-B	510	2.970	3.910	37	915x230x290	13
MKG-400-B	680	3.280	4.370	40	915x230x290	13.3
MKG-500-B	850	4.250	5.810	50	1072x230x315	15.8
MKG-600-B	1020	5.000	6.700	66	1072x230x315	15.8

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
MKG-250-B	Fan coil muro, 250 cfm, 7500 btu/h frío - 10300 btu/h calor	424
MKG-300-B	Fan coil muro, 300 cfm, 9000 btu/h frío - 12600 btu/h calor	477
MKG-400-B	Fan coil muro, 400 cfm, 10500 btu/h frío - 14800 btu/h calor	496
MKG-500-B	Fan coil muro, 500 cfm, 13900 btu/h frío - 19400 btu/h calor	563
MKG-600-B	Fan coil muro, 600 cfm, 15200 btu/h frío - 21500 btu/h calor	614

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
KJR-29B	Control remoto alámbrico fan coil cassette y muro	121

Especificaciones Técnicas - 2 Tubos con Calefactor Eléctrico

Modelos	Caudal	Potencia (w)		Consumo	Dimensiones	Peso
	(m³/h)	Frío	Calor	(w)	(mm)	(kg)
MKG-250-BH	425	2.630	750	24	915x230x290	13
MKG-300-BH	510	2.970	750	37	915x230x290	13
MKG-400-BH	680	3.280	750	40	915x230x290	13.3
MKG-500-BH	850	4.250	900	50	1072x230x315	15.8
MKG-600-BH	1020	5.000	900	66	1072x230x315	15.8

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
MKG-250-BH	Fan coil muro, 250 cfm, 7500 btu/h frío - 750 w calor	439
MKG-300-BH	Fan coil muro, 300 cfm, 9000 btu/h frío - 750 w calor	521
MKG-400-BH	Fan coil muro, 400 cfm, 10500 btu/h frío - 750 w calor	539
MKG-500-BH	Fan coil muro, 500 cfm, 13900 btu/h frío - 900 w calor	619
MKG-600-BH	Fan coil muro, 600 cfm, 15200 btu/h frío - 900 w calor	648

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
KJR-29B	Control remoto alámbrico fan coil cassette y muro	121



Fan Coil Presentación Piso Cielo / Anwo

Características

2 tubos HEAT / COOL., montaje en piso o cielo, retorno frontal, capacidades desde 150 a 800 CFM.

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
MKH1-150-R3	Fan coil piso-cielo, 150 cfm, 5391 btu/h frío - 6039 btu/h calor	328
MKH1-250-R3	Fan coil piso-cielo, 250 cfm, 8564 btu/h frío - 9553 btu/h calor	347
MKH1-350-R3	Fan coil piso-cielo, 350 cfm, 12795 btu/h frío - 13614 btu/h calor	433
MKH1-500-R3	Fan coil piso-cielo, 500 cfm, 15661 btu/h frío - 17504 btu/h calor	506
MKH1-700-R3	Fan coil piso-cielo, 700 cfm, 18050 btu/h frío - 18493 btu/h calor	553
MKH1-800-R3	Fan coil piso-cielo, 800 cfm, 21223 btu/h frío - 23680 btu/h calor	560

Especificaciones Técnicas - Presentación Piso Cielo

CÓDIGO	MODELO	CAUDAL (M3/H)	POTENCIA (W)		CONSUMO (W)	DIMENSIONES (MM)	PESO (KG)
			FRÍO	CALOR			
MKH1-150-R3	FAN COIL PISO-CIELO, 150 CFM, 5391 BTU/H FRÍO - 6039 BTU/H CALOR	245	1580	1770	35	495x211x790	16.3
MKH1-250-R3	FAN COIL PISO-CIELO, 250 CFM, 8564 BTU/H FRÍO - 9553 BTU/H CALOR	380	2510	2800	47	495x211x1020	20
MKH1-350-R3	FAN COIL PISO-CIELO, 350 CFM, 12795 BTU/H FRÍO - 13614 BTU/H CALOR	580	3750	3990	51	495x211x1240	24
MKH1-500-R3	FAN COIL PISO-CIELO, 500 CFM, 15661 BTU/H FRÍO - 17504 BTU/H CALOR	780	4590	5130	91	495x211x1240	25.5
MKH1-700-R3	FAN COIL PISO-CIELO, 700 CFM, 18050 BTU/H FRÍO - 18493 BTU/H CALOR	1050	5290	5420	124	595x300x1465	34.8
MKH1-800-R3	FAN COIL PISO-CIELO, 800 CFM, 21223 BTU/H FRÍO - 23680 BTU/H CALOR	1100	6220	6940	118	595x300x1465	40.2

Características

Termostato para Fan Coil Change Over manual.

Este termostato ha sido diseñado para realizar el control de unidades Fan Coil de cuatro y dos tubos.

Tres velocidades de ventilador, switch on/off, selector de frío/calor, sensor de temperatura de diafragma.

	Ecolux Fan Comfort
Alimentación	—
Modo de control	On/Off
Precisión	—
Carga máxima	6 amp. a 220 VAC (carga resistiva)
Rango de control	5 a 30°C
Instalación sobre caja eléctrica	—
Protección	—
Diferencial	1°C
Ajuste de temperatura	Perilla de ajuste
Dimensiones	75 x 125 x 42 mm.
Comunicación	—

Termostato para Fan Coil

Ecolux Fan Comfort



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
00.084.13	Termostato para fan coil fan confort, change manual, 4 tubos	42,00
00.084.14	Termostato para fan coil fan confort, change manual, 2 tubos	38,77

Características

Termostato configurable, programable para Fan Coil.

Es posible configurar modo Change Over manual o automático y si controla unidades Fan Coil de dos tubos o cuatro tubos y programar fácilmente cambios de temperatura diarios y semanales.

Gran pantalla digital con retroiluminación en verde, tres velocidades de ventilador más auto fan, switch on/off, selector de frío/calor, visualización de temperatura de consigna y de recinto, límites de punto de consigna, entrada digital para sensor de presencia o tarjeta de hotel, sensor de temperatura de estado sólido. (termisor)

	Honeywell "Halo"
Alimentación	220(+10%, -15%) VAC, 50/60Hz
Modo de control	PI, Salida On/Off
Precisión	±1°C a 21°C
Carga máxima	4(2) amp. a 220 VAC
Rango de control	10 a 32°C
Instalación sobre caja eléctrica	2" x 4"
Protección	IP20
Diferencial	Ajustable
Ajuste de temperatura	Digital
Dimensiones	120 x 95 x 17 mm.
Comunicación	—

Termostato Digital Programable para Fan Coil

Honeywell "Halo"



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
00.075.09E	Termostato para fan coil honeywell, change manual, 4 tubos	54,78
00.075.12H	Termostato para fan coil honeywell, digital configurable, vertical	70,64
00.075.12V	Termostato para fan coil honeywell, digital configurable, horizontal	67,28
00.075.12VP	Termostato para fan coil honeywell, digital programable, vertical	81,55
00.075.12SR	Sensor de temperatura remoto halo	31,96

Características

El termostato TF428WNM/U está diseñado para el control de la(s) válvula(s) y el ventilador de 3 velocidades en fan coils e incorpora comunicación mediante protocolo ModBus RTU lo que le permite integrar se fácilmente en un sistema de automatización de edificios (BMS).

Es posible configurar su modo de operación para fan coil de 2 o 4 tuberías, change over manual o automático y su modo de ventilación en tres velocidades o automático.

Su Pantalla LCD con interfaz de usuario simple de usuario permite: visualización seleccionable de temperatura ambiente o temperatura de consigna, indicación de temperatura en °C o °F y bloqueo del teclado entre otras características. La configuración del usuario es almacenada cuando hay pérdida de energía.

	Tto. Comunicación
Alimentación	220/230VAC, 50/60Hz
Modo de control	PI, salida On/Off
Precisión	±1°C at 21° C
Carga máxima	4(3) amp. A 220 VAC
Rango de control	10 - 32°C
Instalación sobre caja eléctrica	2" X 4"
Protección	IP20
Diferencial	Ajustable
Ajuste de temperatura	Digital
Dimensiones	89 x 86 x 16,5 mm
Comunicación	ModBus RTU

Termostato Digital con Comunicación ModBus RTU



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
TF428WNM/U	Termostato digital para fan coil, 2/4 tubos, protocolo modbus	121



Kit Válvula Fan Coil

Accesorios

- Válvulas de derivación de tres vías
- Dos grifos de carga / descarga
- Filtro de malla
- PICV
- Tomas de presión
- Orificio Venturi para medición de flujo.

Descripción

Kit de válvula multifuncional de dos vías para fan coils, vigas frías, cielos radiantes y otros sistemas de acondicionamiento de techo.

El kit válvula Fan Coil es una unidad válvula multifunción pre-ensamblada diseñada para aplicaciones que requieran control y flujo constante de fluido de transferencia de calor, como fan coils, vigas frías, cielos radiantes y otros sistemas de acondicionamiento de techo.

El control de flujo se realiza con una válvula de equilibrio dinámico PICV (válvula de control independiente de la presión).

El kit válvula Fan-Coil conecta las tuberías de surtidor y retorno a las unidades terminales e integra los siguientes accesorios, necesarios para el correcto funcionamiento y mantenimiento del sistema:

Características

- Compacto: ahorro de espacio.
- Multifunción: cinco modos de operación y mantenimiento.
- Dos grifos integrados de carga / descarga.
- Mantenimiento simplificado del sistema.
- Calidad del agua mejorada gracias al filtro de malla integrado.
- Control de flujo a través de PICV (válvula de control independiente de presión).
- Medición de flujo y equilibrio preciso gracias al orificio Venturi y las tomas de presión.
- Pre-ensamblado: instalación fácil y rápida.

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
52014606I-K	Kit valvula fancoil picv 64-1110 l/h, conexion 3/4" con aislacion	431
52014606I	Kit conexion fancoil fck picv 3/4 F D.6 ISO con aislacion	
590124	Carttridge picv03 30-400 kpa 64-1110 l/h	
501388	Actuador te ft03 att. el. 230v nc picv	

Especificaciones Técnicas - Kit Válvula Fan Coil

Kit válvula fan Coil	
Fluidos compatibles	Agua o soluciones glicoladas (max 50%)
Rangos de caudal y presión diferencial permisible (para la PICV)	30-400 kPa; 64-1110 l/h
Máxima presión de operación	10 bar
Máxima temperatura de operación	120 °C
Filtro de malla	500 µm
Dimensiones con aislación L x H x P	250 x 330 x 110 mm
Aislación	
Material	ARPRO 4135 FR
Densidad	40 g/l
Color	Gris
Conductividad térmica	0,037 W/mK
Resistencia al fuego (standard UL-94)	HF-1 class



Válvula para Fan Coil

Honeywell

Descripción

La válvula para Fancoil Honeywell con retorno por resorte y conexión por surtidor se puede utilizar en edificios residenciales y de oficinas para controlar el paso tanto de fluidos fríos como calientes.

Esta válvula está compuesta de dos partes: actuador eléctrico y cuerpo de válvula y se ofrece en versiones de 2 y 3 vías con conexiones en 1/2", 3/4" y 1" con rosca BSP HI.

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
00.129.01KH	Válvula fancoil honeywell, retorno por resorte 1/2", dos vías, conexión por surtidor	51,42
00.129.03KH	Válvula fancoil honeywell, retorno por resorte 3/4", dos vías, conexión por surtidor	52,49
00.129.05KH	Válvula fancoil honeywell, retorno por resorte 1", dos vías, conexión por surtidor	69,63
00.129.02KH	Válvula fancoil honeywell, retorno por resorte 1/2", tres vías, conexión por surtidor	52,49
00.129.04KH	Válvula fancoil honeywell, retorno por resorte 3/4", tres vías, conexión por surtidor	54,63
00.129.06KH	Válvula fancoil honeywell, retorno por resorte 1", tres vías, conexión por surtidor	69,63

Características

Termostato ambiental digital con dos señales de control análogas para el control de válvulas de agua fría y agua caliente en unidades manejadoras de aire (UMA's) más un contacto digital de salida.
Pantalla digital retroiluminada en verde, Change Over manual automático, visualización de temperatura de consigna y de recinto, límites de puntos de consigna, opción de sensor de temperatura remoto y de ducto.

Alimentación: 24 VAC; consumo 25 mA; Salida Digital Triac (0.5 A máximo @ 24 VAC), Análoga (0-10V, 10 kW mínimo), Análoga (0 -10 V, 45 mA máximo); Rango de Setpoint: 10°C a 35°C; Indicación 0°C a 60°C; Resolución 0.5°C; Banda changeover automático 5°C (9°F), Protección de memoria configuración y setpoint; Modo de control proporcional integral adaptivo (P.I.A); Temperatura de operación 0°C a 60°C.

Termostato para Unidades Manejadoras de Aire

Honeywell



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
00.075.06D	Termostato frío/calor u.m.a. zonepro	217
00.075.06D-1	Termostato frío/calor u.m.a. zonepro 1 output	235
00.075.06SD	Sensor de temperatura ducto zonepro	50,35

Especificaciones Técnicas - Termostatos para Unidades Manejadoras de Aire

Códigos	Descripción
00.075.06D	Termostato frío/calor unidad manejadora de aire ZonePRO (2 salidas análogas)
00.075.06D-1	Termostato frío/calor unidad manejadora de aire ZonePRO (1 salida análoga)
00.075.06F	ZonePRO Control Flotante
00.075.06SR	Sensor de temperatura remoto ZonePRO
00.075.06SD	Sensor de temperatura de ducto ZonePRO

Los termostatos electrónicos de la serie REPI están diseñados para controlar la operación de Unidades Manejadoras de Aire en los modos de calefacción y enfriamiento de los edificios. Estos termostatos realizan un control suave de la señal hacia válvula de control con señales de análogas de 0... 10 V (o 4... 20 mA), garantizando así la máxima presión para mantener la temperatura deseada.

Características

- Diseño moderno y compacto.
- Control suave y preciso de la válvula de control
- Control manual o automático de la velocidad del ventilador
- Pantalla LCD informativa. La pantalla muestra
- El modo de funcionamiento (frío / calor / ventilación)
- Velocidad del ventilador (Bajo / Medio / Alto / Automático)
- La temperatura real o establecida del aire
- Luces de visualización verdes

Especificaciones

- Rango de control: 0-99.5°C
- Resolución: 0.1
- Precisión: ± 0.5
- Consumo: < 1 W
- Sensor tipo: NTC
- Display: LCD
- Alimentación: AC 24V±10, 50Hz/60Hz
- Salida: 0 - 10VDC (5mA) / 4 - 20mA (600Ω)
- Dimensiones: 86x86x23mm

Termostato para Unidades Manejadoras de Aire

Danfoss



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
193B0933	Termostato modulante danfoss – repi - 24 vac - 2 tub - frío/calor - 3 vel - configurable	104.00
193B0935	Termostato modulante danfoss – repi - 24 vac - 4 tub - frío/calor - 3 vel - configurable	104.00

Especificaciones Técnicas - Termostatos para Unidades Manejadoras de Aire

Códigos	Descripción
193B0933	Termostato modulante Danfoss – Repi - 24 vac - 2 tuberías - frío/calor - 3 velocidades - configurable
193B0935	Termostato modulante Danfoss – Repi - 24 vac - 4 tuberías - frío/calor - 3 velocidades - configurable

Características

Actuadores para damper en versiones con control modulante y on-off / flotante. Torque de 5 Nm. Alimentación 24 VAC.

Actuador para Damper

Honeywell



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
00.079.201	Actuador para damper, on/off-flotante, 24 vac, 5 nm	108
00.075.80	Actuador para damper, modulante, 24 vac, 5 nm	154



Válvula de Control Tipo Globo Danfoss

Descripción

Las válvulas tipo globo VRB y VF proporcionan una solución efectiva en cuanto a calidad y rentabilidad para la mayoría de las aplicaciones en sistemas de calefacción y HVAC (agua helada).

Características

Sellado suave.
Característica de control logarítmico.
Rango de control hasta 100: 1.
Conexión de rosca interna hasta DN50 y flangeada DN65 a DN150
Tamaños DN200, 250 y 300 (3 vías) disponibles de importación
Válvula de 3 vías apta para mezcla y desvío.

Actuador

Actuadores para control modulante.

- Actuador AME 435 se utiliza con válvulas de dos y tres vías tipo VRB y VF hasta DN80 de diámetro.
- Actuador AME 55 con las válvulas VF 2 y VF 3 desde DN100 hasta DN150 de diámetro.

VRB

- DN 15-50
- kVS 0,4-40
- PN 16
- Temperatura:
- Agua de circulación/agua con glicol al 50 %
2 ... 130 °C
- Conexión: Rosca interna
- Cumple la Directiva 97/23/CE sobre equipos a presión

VF

- DN 65-300
- kVS 63-1350
- PN 16
- Temperatura:
- Agua de circulación/agua con glicol al 50 %:
2 ... 130 °C (DN 65-100)
2 ... 200 °C (DN 125, 150)
2 ... 130 °C (DN 200-300)
- Conexión flangeada PN 16
- Cumple la directiva 97/23/CE sobre equipos a presión.

CÓDIGO	MODELO DOS VÍAS	PRECIO LISTA USD
065Z0235	Valvula de control 2 vías, vrb 2 PN16 DN15/4	120
065Z0236	Valvula de control 2 vías, vrb 2 PN16 DN20/6,3	153
065Z0237	Valvula de control 2 vías, vrb 2 PN16 DN25/10	164
065Z0238	Valvula de control 2 vías, vrb 2 PN16 DN32/16	227
065Z0239	Valvula de control 2 vías, vrb 2 PN16 DN40/25	419
065Z0240	Valvula de control 2 vías, vrb 2 PN16 DN50/40	555
065Z0281	Valvula de control flangeada 2 vías, vf 2 PN16 DN65/63	642
065Z0282	Valvula de control flangeada 2 vías, vf 2 PN16 DN80/100	769
082H0161	Actuador proporcional ame 435 24v 7,5-15s/mm 20mm 400n	190
065B3205	Valvula de control flangeada 2 vías, vf 2 PN16 DN100/145	1.130
065B3255	Valvula de control flangeada 2 vías, vf 2 PN16 DN150/320	1.940
082H3022	Actuador proporcional ame 55 24v 8s/mm 40mm 2000n	780

CÓDIGO	MODELO TRES VÍAS	PRECIO LISTA USD
065Z0215	Valvula de control 3 vías, vrb 3 PN16 DN15/4	149
065Z0216	Valvula de control 3 vías, vrb 3 PN16 DN20/6,3	189
065Z0217	Valvula de control 3 vías, vrb 3 PN16 DN25/10	250
065Z0218	Valvula de control 3 vías, vrb 3 PN16 DN32/16	287
065Z0219	Valvula de control 3 vías, vrb 3 PN16 DN40/25	460
065Z0220	Valvula de control 3 vías, vrb 3 PN16 DN50/40	767
065Z0261	Valvula de control flangeada 3 vías, vf 3 PN16 DN65/63	749
065Z0262	Valvula de control flangeada 3 vías, vf 3 PN16 DN80/100	1.000
082H0161	Actuador proporcional ame 435 24v 7,5-15s/mm 20mm 400n	190
065B1685	Valvula de control flangeada 3 vías, vf 3 PN16 DN100/145	1.045
065B3150	Valvula de control flangeada 3 vías, vf 3 PN16 DN150/320	2.590
082H3022	Actuador proporcional ame 55 24v 8s/mm 40mm 2000n	780

Las válvulas de control y equilibrado independientes de la presión (en inglés PIBCV) representan lo más avanzado en soluciones de equilibrado y control. Este sistema se ha convertido en un estándar en muchos sistemas de calefacción y refrigeración. La combinación de la función de control, la independencia de la presión y la limitación de caudal en una sola válvula ahorra en la compra individual de válvulas y reduce un tiempo valioso en su instalación y puesta en servicio. Las PIBCV se utilizan principalmente para controlar y equilibrar grandes sistemas en edificios públicos y comerciales.

Características

Versatilidad

Con la AB-QM ya no es necesario calcular el valor kv de la válvula, ya que la AB-QM puede emplearse para cualquier caudal dentro del rango disponible de ajuste. Esto supone también una mayor flexibilidad, ya que pueden usarse distintos tamaños de AB-QM para procesar el mismo caudal.

Fácil Ajuste

El sencillo proceso de ajuste de la AB-QM permite realizar cambios de última hora en el diseño o reajustes posteriores en el sistema con gran facilidad (NO REQUIERE CALIBRADOR) lo que implica menos tiempo de puesta en marcha e instalación.

Autoridad y Precisión

La AB-QM cuenta con un diseño exclusivo y compacto que garantiza un 100% de autoridad con cualquier ajuste y con cualquier presión diferencial, por lo que no es necesario calcular la autoridad. Al tener la válvula una autoridad 100% aumentamos la calidad y la presión de control, incluso con caudales bajos. Esto crea mayor confort en el edificio y permite ahorrar energía.

Dimensionamiento

Para determinar el tamaño de la AB-QM solo necesita conocer el caudal. En comparación, para el correcto dimensionado de válvulas tradicionales de dos vías, además del caudal, deberá conocer la altura de bombeo y las pérdidas de presión en el resto de la instalación. Con la AB-QM ahorrará mucho tiempo.

Válvulas de Control y Equilibrio Hidráulico Independientes de la Presión



Danfoss

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
003Z8201	Válvula de equilibrio hidráulico ab-qm 4.0 con tomas de presión, dn15, 60-600 l/h, g ¾"	95,68
003Z8203	Válvula de equilibrio hidráulico ab-qm 4.0 con tomas de presión, dn20, 120-1200 l/h, g 1"	120
003Z8204	Válvula de equilibrio hidráulico ab-qm 4.0 con tomas de presión, dn20hf, 220-2200 l/h, g 1"	130
003Z1214	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm con tomas de presion, dn25, 340-1700 l/h, g 1¼"	172
003Z1215	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm con tomas de presion, dn32, 620-3200 l/h, g 1½"	265
003Z0760	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm con tomas de presion, dn40, 3000-7500 l/h, g 2"	646
003Z0761	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm con tomas de presion, dn50, 5000-12500 l/h, g 2½"	649
003Z0763	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm flange con tomas de presion 8000 - 20000 l/h dn65	1.383
003Z0793	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm flange con tomas de presion 10000-25000 l/h dn65 hf	1.747
003Z0764	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm flange con tomas de presion 11200 - 28000 l/h dn80	1.763
003Z0794	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm flange con tomas de presion 16000-40000 l/h dn80 hf	2.107
003Z0775	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm flange con tomas de presion 15200-38000 l/h dn100	2.132
003Z0795	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm flange con tomas de presion 23600-59000 l/h dn100 hf	2.819
003Z0705	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm flange con tomas de presion 36000-90000 l/h dn125	5.407
003Z0715	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm flange con tomas de presion 48000-120000 l/h dn125 hf	5.923
003Z0706	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm flange con tomas de presion 58000-145000 l/h dn150	7.912
003Z0716	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm flange con tomas de presion 91600-229000 l/h dn150 hf	8.495
003Z0707	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm flange con tomas de presion 76000-190000 l/h dn200	12.095
003Z0717	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm flange con tomas de presion 120000-300000 l/h dn200 hf	12.744
003Z0708	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm flange con tomas de presion 112000-280000 l/h dn250	16.172
003Z0718	Valvula de equilibrio hidraulico ab-qm flange con tomas de presion 176800-442000 l/h dn250 hf	17.035
003Z0231	Union connection, 1pc dn10 a r 3/8"	4,16
003Z0232	Union connection, 1pc dn15 a r ½"	4,16
003Z0233	Union connection, 1pc dn20 a r ¾"	4,60
003Z0234	Union connection, 1pc dn25 a r 1"	7,30
003Z0235	Union connection, 1pc dn32 a r 1¼"	11,10
003Z0279	Union connection, 1pc dn40 a r 1½"	26,45
003Z0278	Union connection, 1pc dn50 a r 2"	39,46
082F1150	Actuador termico abn-a5 24v nc 24v ac on/off ab-qm dn10-32*	47,54
082F1151	Actuador termico abn-a5 24v no 24v ac on/off ab-qm dn10-32*	45
082F1152	Actuador termico abn-a5 230v nc 230v ac on/off ab-qm dn10-32*	47,54
082F1153	Actuador termico abn-a5 230v no 230v ac on/off ab-qm dn10-32*	47,84
082F1144	Cable conexión 1 m actuador termico abn-a5	10,26
082F1164	Actuador térmico abnm a5 lin 24v 6.5mm nc socket va41 - proporcional dn10-32*	118
082F1081	Cable 1m para actuador abnm a5 - proporcional	10
082H8057	Actuador motorizado ame 110 nl, 1,5m cable 24 v ac 0-10 v ab-qm dn10-32	133
082H0171	Actuador motorizado ame 435 qm 24 v ac/dc 0-10 v ab-qm dn40-100	215
082H3078	Actuador motorizado ame 55 qm 24v 8s/mm 40mm 2000n - modulante dn 125-150	870
082G1453	Actuador motorizado ame 85 qm 24v 8s/mm 40mm 5000n - modulante dn 200-250	1.812



Danfoss

Válvulas de Equilibrado Manual

Válvulas de equilibrado manual Danfoss

Las válvulas de equilibrado manual Danfoss están diseñadas para equilibrar el caudal en aplicaciones de calefacción, refrigeración y agua caliente doméstica. Se recomienda su uso en sistemas de caudal constante. Puede montarse en impulsión o en retorno.

Dentro de la gama distinguimos dos modelos de válvula:

LENO MSV-BD

Es una válvula combinada de preajuste y cierre que cuenta con una amplia gama de características exclusivas:

Características

- Mando manual desmontable para facilitar el montaje.
- Estación de medida giratoria a 360° para facilitar la medición y el drenaje.
- Escala numérica de preajuste, visible desde más ángulos.
- Preajuste de fácil bloqueo.
- Tomas de medida integrada para agujas de Ø 3 mm.
- Conexión para el desagüe con drenaje independiente para las tomas de entrada y salida de la válvula.
- Apertura y cierre con llave Allen como refuerzo.
- Indicador de estado de apertura y cierre con color.
- Conexión rosca interior G1/2" a G2"
- Conexión rosca interior G1/2" a G2"

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
003Z4000	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-bd tom. pres., dn15 lf, g 1/2"	59,28
003Z4001	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-bd tom. pres., dn15, g 1/2"	59,28
003Z4002	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-bd tom. pres., dn20, g 3/4"	67,05
003Z4003	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-bd tom. pres., dn25, g 1"	74,93
003Z4004	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-bd tom. pres., dn32, g 1 1/4"	101
003Z4005	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-bd tom. pres., dn40, g 1 1/2"	123
003Z4006	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-bd tom. pres., dn50, g 2"	148

Especificaciones Técnicas

Datos Técnicos

Presión estática de trabajo máx.	20 bar
Presión estática de prueba	30 bar
Presión diferencial máx. en la válvula	2,5 bar (250 kPa)
Temperatura máx. del caudal	120 °C
Temperatura mín.	-20 °C
Líquidos de refrigeración	Etilenglicol/propilenglicol y HYCOOL (máx. 30 %)

Materiales y piezas en contacto con agua

Cuerpo de la válvula	Latón DZR
Juntas tóricas	EPDM
Bola	Latón/cromada
Sello de bola	Teflón

MSV-F2

Válvulas de preajuste manual que se emplean para equilibrar grandes caudales en instalaciones de calefacción y refrigeración que cuenta con una amplia gama de características exclusivas:

Características

- Indicador de posición
- Ajuste bloqueable
- Limitador de carrera de serie
- Función de cierre.
- No contienen amianto.
- Conexión flangeada DN15 a DN400



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
003Z1062	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-f2 tom. pres., dn65, con. flange.	406
003Z1063	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-f2 tom. pres., dn80, con. flange.	458
003Z1064	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-f2 tom. pres., dn100, con. flange.	603
003Z1065	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-f2 tom. pres., dn125, con. flange.	831
003Z1066	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-f2 tom. pres., dn150, con. flange.	1.143
003Z1067	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-f2 tom. pres., dn200, con. flange.	3.016
003Z1068	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-f2 tom. pres., dn250, con. flange.	4.159
003Z1069	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-f2 tom. pres., dn300, con. flange.	5.710
003Z1090	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-f2 tom. pres., dn350, con. flange.	8.830
003Z1091	Valvula equilibrio hidraulico manual msv-f2 tom. pres., dn400, con. flange.	10.399

Especificaciones Técnicas

Datos Técnicos																		
Diámetro nominal	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
k _{vs}	(m³/h)	3,1	6,3	9,0	15,5	32,3	53,8	93,4	122,3	200,0	304,4	400,8	685,6	952,3	1380,2	2046,1	2584,6	
Presión nominal	(bar)	16																
Caída de presión máx.	(bar)	1,5																
Tasa de fugas		Grado A según norma ISO5208, tabla 5 (sin fugas visibles)																
Medio		Agua y mezclas de agua con refrigerantes secundarios (como glicoles)* para sistemas de calefacción y refrigeración cerrados																
Temperatura máx. del fluido	(°C)	130																
Conexiones		Bridas según norma EN 1092-2																
Peso	(kg)	2,3	2,9	3,8	5,6	7,2	9,4	17	21	32	43	56	231	354	497	747	890	
Material del cuerpo		Hierro fundido EN-GJL 250 (GG 25)																
Junta del asiento		EPDM																
Material del cono		CW602N							CuSn5Zn5Pb5					Acero inoxidable fundido				

Características

El PFM 1000 ha sido diseñado para crear un equilibrio hidráulico en los sistemas de calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria. Permite medir la presión estática, la presión diferencial y el flujo.

Utilizando la presión diferencial medida por el componente de medición en el sistema, PFM 1000 calcula el flujo que atraviesa el componente (válvula de equilibrio u orificio de medición).

La aplicación corrige el flujo calculado también para mezclas anticongelantes en sistemas de enfriamiento.

El flujo se puede medir en todas las ramas de todo el sistema hidráulico y todo el sistema se puede equilibrar.

Componentes PFM1000

- Unidad principal de medición
- Aguja y mangueras de medición.
- Smartphone para mostrar resultados y análisis, no incluido.

El sensor de presión principal es extremadamente robusto con un marco resistente. Dentro del sensor de presión hay un medidor de presión diferencial con un sensor de presión diferencial real integrado para un procesamiento de datos digital preciso. La conectividad entre la unidad de medición y el teléfono inteligente es inalámbrica a través de Bluetooth.

PFM1000 se puede conectar a dispositivos Android e iOS mediante la aplicación descargada de PLAY STORE, (Android) o APPLE STORE (iOS)

Instrumento de Medición PFM 1000



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
003Z8260	Dispositivo de medición de presión y caudal para balanceo - pfm1000 10 bar.	3.526



ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

ROOF TOP

Unidades Compactas Bombas de Calor

ALTA EFICIENCIA A
CARGAS PARCIALES

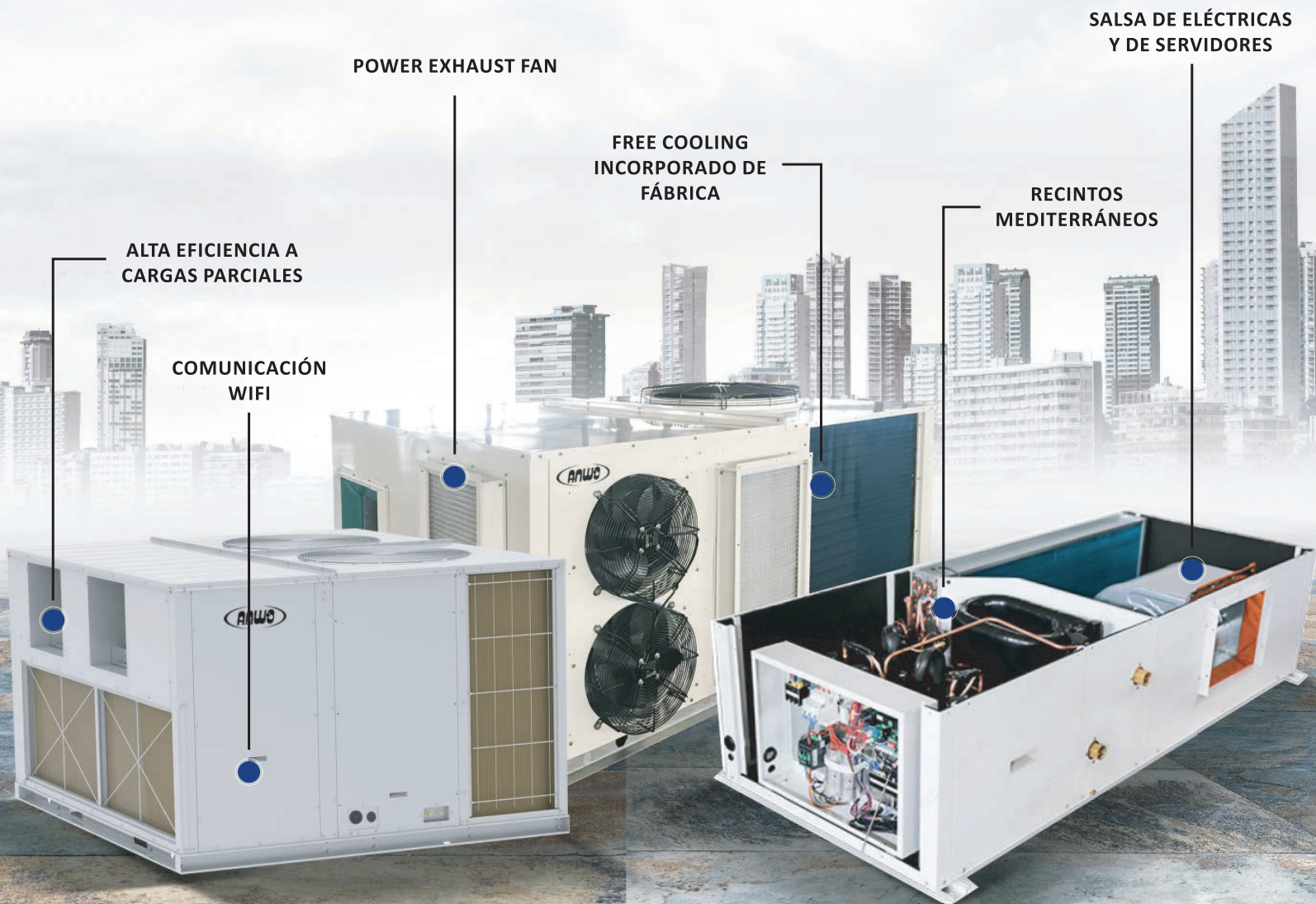
COMUNICACIÓN
WIFI

POWER EXHAUST FAN

FREE COOLING
INCORPORADO DE
FÁBRICA

SALA DE ELÉCTRICAS
Y DE SERVIDORES

RECINTOS
MEDITERRÁNEOS



El Roof Top Free Cooling Anwo es una unidad compacta Bomba de Calor adecuada para ser instalada en cubierta o a nivel de piso.

La unidad incorpora Free Cooling térmico con dampers motorizados para aire fresco y retorno y está equipada además con ventiladores axiales en el alivio de presión (Power Exhaust Fan).

El sistema de refrigeración en refrigerante R410a con Compresores Scroll de alta eficiencia controlado por un PLC SIEMENS, posibilita un alto rendimiento ajustando con exactitud la capacidad de refrigeración y calefacción permitiendo un significativo ahorro en los costos de explotación.

La unidad viene equipada con Blue Fin en las aletas de aluminio de su condensador lo que permite su funcionamiento en ambientes salinos y corrosivos.

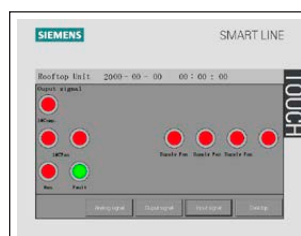
Características

- Sistema de control SIEMENS
- Capacidades de 10, 15 y 20 TR
- Bomba de calor
- Refrigerante R410a
- Compresores tipo scroll
- Calefactor de carter
- 2 etapas de calor y 2 de frío
- Manómetros de alta y baja presión para ambos circuitos de refrigeración
- Terminal de control con pantalla táctil a color, programable semanalmente
- Paneles y marcos de acero galvanizado protegidos por polyester
- Protección Blue Fin para ambientes salinos y corrosivos
- Filtro G4 metálico tipo malla
- Ventilador centrífugo de correa y polea curvado hacia adelante
- Aislación acústica interior
- Comunicación ModBus RTU

Roof Top Free Cooling Anwo



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
RFCA-10TR	Roof top free cooling 10 tr. r410a. exhaust fan	11.463
RFCA-15TR	Roof top free cooling 15 tr. r410a. exhaust fan	16.703
RFCA-20TR	Roof top free cooling 20 tr. r410a. exhaust fan	19.032



Especificaciones Técnicas - Roof Top Free Cooling

MODELOS			RFCA-10TR	RFCA-15TR	RFCA-20TR
Frio	Capacidad nominal	TR	10	15	20
	Capacidad	kW	35,6	50	70
	Consumo nominal	kW	15	19,5	26,7
Calor	Capacidad	kW	37,7	54,3	75,4
	Consumo nominal	kW	14,5	18	24,8
Sistema de Refrigeración	N° Compresores	/	2	2	2
	Refrigerante	/	R410a	R410a	R410a
	N° Circuitos	/	2	2	2
Ventilador Centrífugo	Caudal	m3/h@Pa	6300@225	9000@270	12500@315
	Presión disponible	Pa	285	300	325
	Dimensiones (W×H×D)	mm	2448x1525x1080	2848x1825x1360	3248x1825x1360
Datos Instalación	Peso en Vacío	kg	650	820	1200
	Alimentación Eléctrica	V/Ph/Hz	380~415/3/50		



Roof Top Inverter

Descripción

El Roof Top Inverter Anwo ofrece la combinación perfecta de calidad de producto superior, alta eficiencia operativa y rentabilidad.

Su diseño compacto, gabinete anticorrosivo y funcionamiento silencioso hacen que estas unidades sean adecuadas para cualquier aplicación.

El cuidadoso diseño de cada parte a toda la unidad, junto con los más altos estándares de producción y pruebas de funcionamiento realizadas en fábrica, ofrecen una alta confiabilidad para todo el sistema.

Las protecciones de seguridad de los equipos pueden garantizar la operatividad del sistema al máximo eliminando el daño irreparable al compresor u otras partes críticas en las más duras condiciones de trabajo.

Todas las piezas de la envolvente están fabricadas con acero galvanizado de calidad comercial. Las partes externas están recubiertas con pintura en polvo con propiedad anti corrosiva para asegurar un acabado de calidad durante muchos años.

La operación del sistema se realiza mediante un controlador, incluido, que permite además controlar el equipo desde tu teléfono celular o tableta a través de WiFi mediante una aplicación gratuita descargable en IOS o Android.

Características

- Alto rendimiento y eficiencia energética
- Motor inverter DC
- Aspa del ventilador de alta eficiencia
- Amplio rango de voltaje de alimentación
- Múltiples protecciones
- Comunicación no polarizada
- Control Centralizado

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
GK-H5.5TH3CX	Roof top inverter bomba de calor, 5,5 tr (75.000 btu/h)	3.293
GK-H7.5TH3CX	Roof top inverter bomba de calor, 7,5 tr (98.000 btu/h)	5.630
GK-H10TH3CX	Roof top inverter bomba de calor, 10 tr (116.000 btu/h)	6.994
GK-H15TH3CM	Roof top inverter bomba de calor, 15 tr (171.000 btu/h)	11.284
GK-H20TH3CM	Roof top inverter bomba de calor, 20 tr (217.000 btu/h)	13.710

Especificaciones Técnicas - Roof Top

MODELO			GK-H5.5TH3CX	GK-H7.5TH3CX	GK-H10TH3CX	GK-H15TH3CM	GK-H20TH3CM
CAPACIDAD NOMINAL		TR	5	7,5	10	15	20
FRÍO	Capacidad	Btu/h	75.000	98.000	116.000	171.000	217.000
	Consumo nominal	kW	8,5	9	13,5	23	28,5
CALOR	Capacidad	Btu/h	88.000	109.000	133.000	191.000	264.000
	Consumo nominal	kW	7,5	8	11,5	16,5	25
SISTEMA DE REFRIGERACIÓN	N° Compresores	/	1	1	1	2	2
	Refrigerante	/	R410a				
	N° Circuitos	/	1	1	1	1	1
VENTILADOR CENTRÍFUGO	Caudal	m3/h/Pa	3000@60	4400@80	5800@90	9500@130	15000@150
	Presión disponible	Pa	180	210	210	200	220
DATOS INSTALACIÓN	Dimensiones (W×D×H)	mm	1450×1120×815	1450×1120×1215	1450×1120×1215	2260×1140×1245	2240×1880×1250
	Peso	kg	268	348	350	590	820
Alimentación Eléctrica		V/Ph/Hz	380~415/3/50				



Termostato Bomba de Calor

Honeywell

Descripción

El termostato TF428WNM/U está diseñado para el control de la(s) válvula(s) y el ventilador de 3 velocidades en fan coils e incorpora comunicación mediante protocolo ModBus RTU lo que le permite integrarse fácilmente en un sistema de automatización de edificios (BMS).

Es posible configurar su modo de operación para fan coil de 2 o 4 tuberías, change over manual o automático y su modo de ventilación en tres velocidades o automático.

Su Pantalla LCD con interfaz con una simple de usuario permite: visualización seleccionable de temperatura ambiente o temperatura de consigna, indicación de temperatura en °C o °F y bloqueo del teclado entre otras características.

La configuración del usuario es almacenada cuando hay pérdida de energía.

CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
00.075.07	Termost. digital bomba calor 2et. calor 1et. frío programable	96,22
00.075.07B	Termost. digital bomba calor 3et. calor 2et. frío programable	171

Descripción

La unidad Ducto Bomba de Calor condensada por agua utiliza agua en circulación como fuente de calor pudiendo trabajar en modo de calefacción o enfriamiento. Cuando está en modo frío el agua actúa como rechazo de calor al ambiente y cuando esté en modo calor el agua absorbe calor del ambiente permitiendo una alta eficiencia energética.

La Ducto Bomba de Calor condensada por agua es un sistema de aire acondicionado central. Cuando la temperatura del agua del circuito de circulación excede cierto valor debido al enfriamiento o calentamiento, normalmente se usa una torre de enfriamiento para extraer el calor del agua. Cuando la temperatura en el circuito de circulación es inferior a un cierto valor, normalmente se requiere de un equipo de calefacción auxiliar para complementar el dicho circuito. Cuando la temperatura del agua dentro circuito de circulación se mantiene dentro de un cierto rango, no se necesita la torre de enfriamiento ni el equipo de calefacción, permitiendo un alto ahorro de energía.

Características

- Paneles y marco de acero galvanizado protegido con pintura en polvo de poliéster para garantizar la total resistencia a los agentes atmosféricos.
- Compresor rotativo monofásico, con protector de sobrecarga térmico incorporado, montado sobre amortiguadores de vibración.
- Ventilador centrífugo de doble entrada y alta eficiencia, nivel de protección IP44. Bajo nivel de ruido, baja velocidad, gran flujo de aire y alto ESP.
- Intercambiador de calor coaxial de alta eficiencia, aislado de fábrica con material flexible de celda cerrada.
- Conexión de tubo de cobre con válvulas de carga, filtro, válvula de expansión, interruptor de alta presión y interruptor de baja presión.

Ducto Bomba de Calor Condensada por Agua Anwo



• Seguridad:

- Interruptor de alta presión
- Interruptor de baja presión
- Protección de temperatura de descarga
- Protección de congelamiento
- Aislación acústica interior

• Panel Eléctrico:

- Contactor compresor
- Interruptor de protección del compresor
- Microprocesador con función de visualización.

• Características Controlador:

- Temporizador programable de 7 días
- Reinicio automático
- Autodiagnóstico de errores
- Comunicación ModBus RTU



CÓDIGO	MODELO	PRECIO LISTA USD
BCCA-25	Bomba calor ducto cond. agua 2,5 kw. r410a	1.817
BCCA-35	Bomba calor ducto cond. agua 3,5 kw. r410a	1.938
BCCA-50	Bomba calor ducto cond. agua 5 kw. r410a	1.991
BCCA-70	Bomba calor ducto cond. agua 7 kw. r410a	2.442

Especificaciones Técnicas - Ducto Bomba de Calor Condensada por Agua

MODELOS			BCCA-25	BCCA-35	BCCA-50	BCCA-70
Frio	Capacidad nominal	TR	0,7	1	1,4	2
	Capacidad	kW	2,5	3,5	5	7
	Consumo nominal	kW	0,71	1,1	1,4	1,92
Calor	Capacidad	kW	3	4,5	6,4	8,1
	Consumo nominal	kW	0,72	1,07	1,5	2
Sistema de Refrigeración	N° Compresores	/	1	1	1	1
	Refrigerante	/	R410a	R410a	R410a	R410a
	N° Circuitos	/	1	1	1	1
Ventilador Centrífugo	Caudal	m3/h	490	680	950	1280
	Presión disponible	Pa	60	60	120	120
Datos Instalación	Dimensiones (W×H×D)	mm	910*430*743	910*430*743	1030*430*743	1090*843*530
	Peso en Vacío	kg	60	68	75	95
	Alimentación Eléctrica	V/Ph/Hz	220/1/50			

Basado en las siguientes condiciones:

Enfriamiento: Entrada / Salida agua 30/35°C, T° ambiente DB 27°C, WB 19°C;

Calentamiento: Entrada agua 20°C, T° ambiente BB 20°C, WB 15°C



RED DE SUCURSALES

- **Casa Matriz**

Av. Presidente Eduardo Frei Montalva 17.001, Colina.

- **Sucursal La Serena**

Av. La Cantera 655, Coquimbo.

- **Sucursal La Reina**

La Forja 8731, Parque Industrial La Reina, Santiago.

- **Sucursal Concepción**

Camino a Penco 3036-A, Galpón D-2, Concepción.

- **Sucursal Temuco**

Camino al Aeropuerto Maquehue s/n, Temuco.

- **Sucursal Puerto Montt**

Ruta V-505, KM 3.5, Camino a Alerce, Puerto Montt.

- **Sucursal Viña del Mar**

Variante Torquemada 340, (Camino Quillota), Viña del Mar.