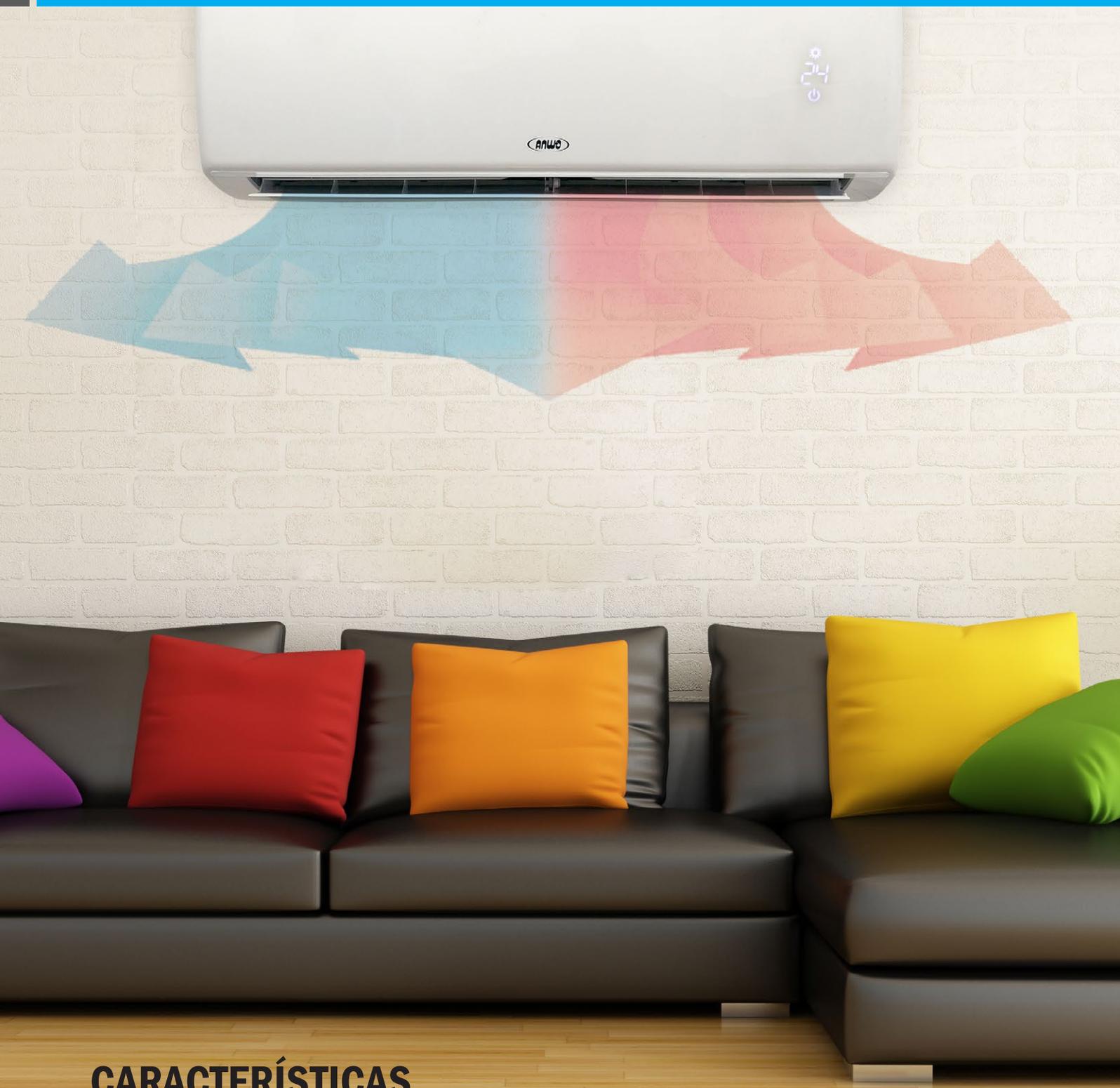


AIRE ACONDICIONADO RESIDENCIAL



CARACTERÍSTICAS

- Equipos de alta eficiencia
- Equipos con tecnología inverter
- Equipos sustentables
- Diseños elegantes



ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

INDICE

Eficiencia Energética	4
Soluciones con Tecnología Inverter	4
Línea Residencial	
• Equipos Portátiles Anwo	5
• Equipos Tipo Ventana Anwo	6
• Equipos Autocontenidos UNICO Inverter Olimpia Splendid	7
• Equipos Split Muro On-Off Anwo	8
• Equipos Split Muro Inverter Anwo	9
• Equipos Split Muro Cool Design Inverter Anwo	10
• Equipos Multi Split Muro Inverter Anwo	11
Accesorios	
• Bombas de Condensado	12
• Canaleta Legrand	13
Operación Remota vía WIFI	
• Control WiFi para línea de Aire Acondicionado Residencial y Comercial.	14

EFICIENCIA ENERGÉTICA

Anwo con una visión sustentable

Anwo con una visión Sustentable

En Anwo no solo nos preocupamos de crear ambientes confortables para nuestros clientes sino que también pensamos en el medioambiente y en su cuidado.

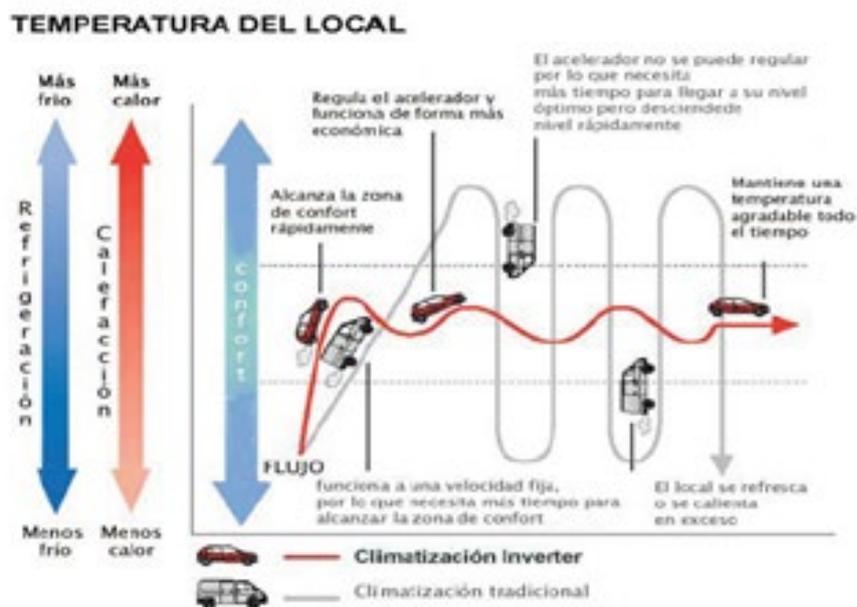
Es por esto que toda la gama de productos Anwo trabajan con Refrigerantes Ecológicos R410A y cuentan con la más alta tecnología para conseguir las mejores eficiencias tanto a plena carga como a carga parcial.



TECNOLOGÍA INVERTER

El mayor gasto de energía eléctrica en un recinto es comúnmente el que se emplea para climatizar, y todos sabemos que los ambientes confortables dejaron de ser un lujo y hoy en día se han vuelto una necesidad para muchas regiones y localidades. Es así como los equipos Anwo con tecnología Inverter permitirán que el compresor regule su velocidad de giro y de esta forma el equipo trabajará en distintos puntos en función de la demanda térmica, evitando así los continuos arranques y paradas del compresor, deteniéndose sólo cuando no exista demanda térmica en el recinto y el equipo se encuentre bajo su capacidad mínima de operación.

Este sistema de operación, genera un funcionamiento más eficiente y óptimo, reduce el consumo eléctrico, mantiene una temperatura más estable, opera de manera más silenciosa y mejora la vida útil del equipo.



AIRE ACONDICIONADO PORTÁTIL GPORT

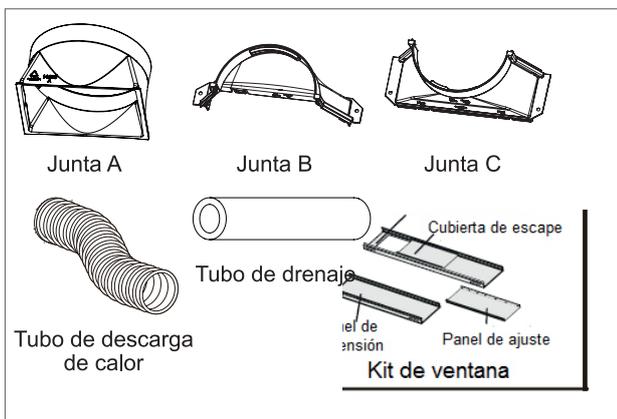
GPORT 8 - GPORT 12 - TPORT 14

Este equipo posee altas prestaciones, diseñado para funcionar en cualquier lugar incluso sin instalación previa, construido en formato compacto y discreto, garantiza una excelente climatización en áreas domésticas.

ESPECIFICACIONES DE CONFORT

- Frío/Deshumid./Ventilación/Calor.
- Control remoto inalámbrico
- Panel digital.
- Con ruedas para fácil traslado.
- Filtro, mejora la calidad del aire que recircula.
- Temporalizador.
- Función Sleep (función de ahorro de energía).

Accesorios e Instalación de la Manguera de Escape de Calor



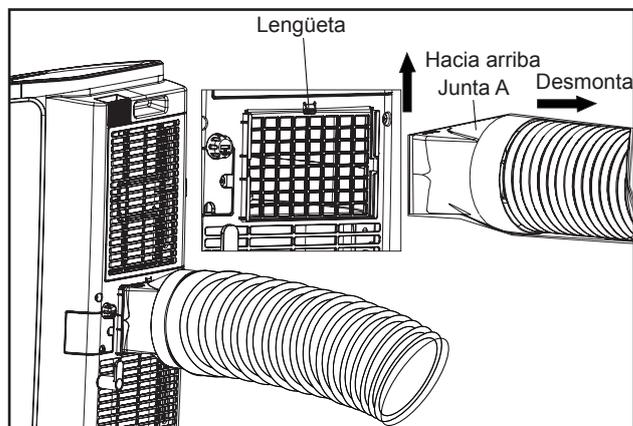
ACCESORIOS

- Ducto flexible descarga aire exterior.
- Adaptador ducto descarga aire.
- Control remoto inalámbrico ext.
- Regleta adaptador ventana.
- Manual de usuario en español.
- Manguera de condensado.

TPORT 14

• El largo de la cañería de escape debe ser menor a 1 metro. Se recomienda utilizarlo con el menor largo.

• Al instalar, la cañería de escape debe ser lo más horizontal posible. No estire la cañería o conecte a otra cañería de escape, o provocará un funcionamiento anormal.



La instalación correcta es como se señala en la figura.

(Al instalarlo en una pared, la altura de la sala debe ser alrededor de 130 cm del suelo)

MODELO		GPORT-8	GPORT-12		TPORT-14	
		FRÍO	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Modo Operación		FRÍO	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1	220 / 50 / 1		220 / 50 / 1	
Capacidad Nominal	Btu/H	8025	12020	12020	14000	10000
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	895 / 4.0	1345 / 6.0	1235 / 5.5	1685	1230
Eficiencias EER / COP	W/W	2,62	2,61	2,85	2,6	2,5
Caudal de Aire (H, L) *	M3/h	320 / 260	360 / 300		350	
Nivel Ruido (H, M, L) **	dB(A)	51/49/47	53/51/49		54/52/50	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm	315/395/770	390/405/820		435/350/715	
Peso Neto	Kg	24,5	39		31	
Área de Aplicación	m ²	12 - 18	16 - 24		24 - 30	
Carga Refrigerante R410A	Kg	0,39	0,81		1,6 - 3,0	
Aplicación	m ²	10 - 16	15 - 22		1,5	

* Caudal de Aire a Velocidades H: Alta, L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades H: Alta, M: Media y L: Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto

EQUIPOS VENTANA ANWO

GEVR9ECO - GEVR12ECO



Los Equipos Ventana Anwo trabajan con Refrigerante R410A y R32 (en modelo de 9000 Btu/H) poseen un diseño compacto, con una operación silenciosa y con la posibilidad de renovar el aire del recinto con el tirador de Ingreso de Aire Fresco. Nuevo chasis reforzado y de alta durabilidad, con reinicio automático y control remoto inalámbrico.

CARACTERÍSTICAS

- Diseño compacto.
- Silenciosa unidad motor - ventilador.
- Panel frontal fácil de remover y limpiar.
- Tirador de ingreso de aire fresco.
- Chassis corredizo.
- Dos salidas de drenaje.
- Reinicio automático.
- Control remoto inalámbrico.



Control Remoto



MODELO		GEVR9ECO		GEVR9ECO-R32		GEVR12ECO	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Modo Operación							
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1	
Capacidad Nominal	Btu/H	9015	8366	9008	8018	11953	11270
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	943 / 4.5	803 / 3.6	877 / 4.2	770 / 3.6	1250 / 6.1	1200 / 5.7
Eficiencias EER / COP	W/W	2,8	3,05	3,01	3,05	2,8	2,75
Caudal de Aire (H, L) *	M3/h	400 / 300		400 / 300		450 / 350	
Nivel Ruido (H, M, L) **	dB(A)	52/50/48		52/50/48		52/50/48	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm	450/580/350		450/580/350		560/668/375	
Peso Neto	Kg	35		36		47	
REFRIGERANTE	Kg	R410A		R32		R410A	
Carga Refrigerante	m2	0,65		0,485		0,79	

Notas sobre Especificaciones Técnicas.

* Caudal de Aire a Velocidades H: Alta, L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades H: Alta, M: Media y L: Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto

EQUIPOS AUTOCONTENIDO UNICO INVERTER OLIMPIA SPLENDID

OS-UNICO-INV-12HP

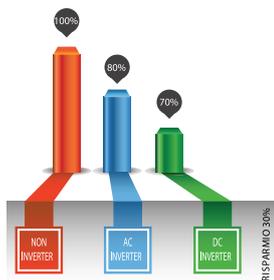
CARACTERÍSTICAS

- Disponible en las versiones: HP (Bomba de Calor).
- Doble Clase.
- Gas refrigerante R1410A*.
- Instalación de pared arriba o abajo.
- Sencillez de instalación: Único se instala todo desde el interior en pocos minutos.
- Mando de pared inalámbrico (Opcional).
- Amplio flap para una difusión homogénea del aire en el ambiente.
- Mando a distancia multifunción.
- Temporizador 24h.



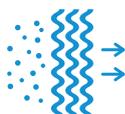
INVERTER SYSTEM

Gracias a la tecnología inverter, Único garantiza una reducción del consumo del 30% con respecto a los motores con tecnología tradicional.



BOMBA DE CALOR

Climatización en bomba de calor Gracias a esta función, es posible calentar y sustituir la calefacción tradicional en las temporadas intermedias o potenciarla.



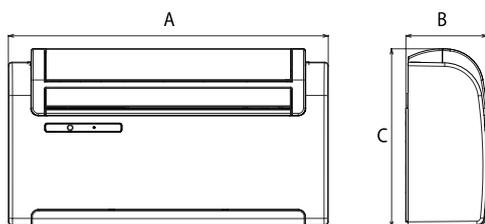
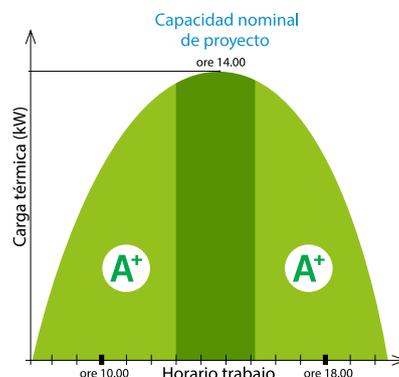
PURE SYSTEM 2

Un sistema de filtración múltiple que combina el filtro electrostático (anula las pequeñas partículas tales como humo, polvo, polen, pelo de animales y ayuda a prevenir las reacciones alérgicas) con el filtro de carbón activo (elimina los malos olores e inactiva cualquier gas nocivo para la salud).



DUAL INVERTER MODE (D.I.M.)

El corazón tecnológico del DIM reside en un innovador algoritmo de control que optimiza la eficiencia cuando la máquina trabaja al 70% de la carga térmica ambiental. Este algoritmo permite cumplir la demanda real de la carga térmica al 70% de la absorción total con una reducción de las horas de funcionamiento de 25% con respecto a nuestro Único Inverter tradicional.**



UNICO INVERTER				
	A	B	C	peso kg
mm	902	230	506	39



MODELO	OS-UNICO-INV-12HP	
	FRÍO	CALOR
Modo Operación		
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1
Capacidad Nominal	Btu/H	9220
Capacidad Min / Max	Btu/H	6150 / 11100
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	1000 / 4.6
Eficiencias EER / COP	W/W	2,7
Caudal de Aire Interior (H, L) *	M3/h	490 / 360
Nivel Ruido Máximo	dB(A)	43
Dimensiones (L,W,H) **	mm	902/229/506
Caudal de Aire Exterior	M3/h	380
Peso Neto	Kg	40
Dímetro Orificios en Pared	mm	202
Carga Refrigerante R410A	Kg	0,58
Aplicación	m2	17 - 22

* Caudal de Aire a Velocidades H: Alta, L: Baja

** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto

EQUIPOS SPLIT MURO ANWO ON-OFF

Modelos: GES 9-12-18-24 ECO-N



Los Equipos Split Muro Anwo cuentan con un diseño elegante y compacto, trabajan con Refrigerante Ecológico R410A, poseen Clase A de eficiencia energética y operan con un bajo consumo eléctrico tanto en Frío como en Calor, a su vez son un 20% más silenciosos que los modelos anteriores. Cuentan con protección anticorrosiva 'Blue Fin' en aletas de condensador como en el evaporador. Equipos consideran Kit de Cañerías de 4 mt, cable de conexión eléctrica y de control entre unidades y garantía de 3 años.

CARACTERÍSTICAS

- Alta eficiencia EER clase "A"
- Bajo consumo de energía en modo frío y calor.
- Diseño moderno con panel retroiluminado.
- Hasta 20% más silencioso que modelo anterior.
- Control remoto inalámbrico con función de seguimiento "I-Feel"
- Función dormir programable
- Reinicio automático
- Protección "Blue Fin" para unidad interior y exterior.



Unidad Condensadora



Control Remoto



MODELO		GES9ECO-N		GES12ECO-N		GES18ECO-N		GES24ECO-N	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Modo Operación									
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1	
Capacidad Nominal	Btu/H	9050	9511	11007	11099	17100	17500	22704	22710
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	820 / 3.73	763 / 3.47	1001 / 4.64	867 / 4.02	1540 / 7.12	1445 / 6.7	1885 / 8.1	1750 / 7.5
Eficiencias EER / COP	W/W	3,23	3,65	3,22	3,75	3,25	3,55	3,42	3,8
U. Interior: Caudal de Aire (SH, L) *	M3/h	550 / 340		650 / 330		850 / 730		1150 / 750	
Nivel Ruido (SH, H, M, L) **	dB(A)	39/35/32/25		41/38/33/29		45/43/38/34		48/45/38/36	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm	790/200/275		845/209/289		970/224/300		1078/246/325	
Peso Neto	Kg	9		10,5		13,5		17	
U. Exterior: Caudal de Aire Máximo	M3/h	1600		1600		2800		3200	
Nivel Ruido	dB(A)	48		51		54		55	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm	782/320/540		782/320/540		913/378/680		955/396/700	
Peso Neto	Kg	29		29		46,5		53,5	
Conexión de Cañerías (Liq / Gas)	Pulgadas	1/4 - 3/8		1/4 - 1/2		1/4 - 1/2		1/4 - 5/8	
Distancia Cañerías (Largo / Vertical)	mt	15 / 10		20 / 10		25 / 10		25 / 10	
Pre Carga / Carga Adicional	Kg / grxmt	0.76 / 20		0.77 / 20		1.2 / 15		1.4 / 15	
Aplicación	m2	12 - 18		15 - 22		23 - 34		27 - 42	

* Caudal de Aire a Velocidades SH: Super Alta, L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades SH: Super Alta, H: Alta, M: Media y L: Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto

EQUIPOS SPLIT MURO ANWO INVERTER

GES 9-12-18-24 ECO-INV



La línea de Equipos Split Muro Inverter Anwo presentan un diseño renovado y con el más alto estándar de calidad, operan con Refrigerante Ecológico R410A y poseen Clase A de eficiencia energética. Su tecnología Inverter consigue el mejor desempeño tanto en Frio como en Calor, logrando menor consumo eléctrico. Cuentan con protección anticorrosiva 'Blue Fin' en aletas del condensador y evaporador. Equipos consideran Kit de Cañerías de 4 mt, cable de conexión eléctrica y de control entre unidades y garantía de 3 años.



VENTAJAS DEL SISTEMA INVERTER

- Más silencioso: El compresor y el ventilador funcionan a velocidades bajas.
- Más confort: La temperatura se mantiene estable sin cambios bruscos.
- Más ahorro energético: Que se consigue gracias a la regulación de la frecuencia de funcionamiento del compresor, alarga la vida del aparato ya que se evitan los continuos arranques.

CARACTERÍSTICAS

- Blue Fin: Es un recubrimiento al intercambiador de la unidad condensadora, que evita la corrosión, en ambientes húmedos y salinos (ambientes más agresivos de lo normal)
- Función de Autodiagnóstico: Monitoreo constante de la unidad. En caso de falla, detiene y protege el sistema automáticamente. El código de protección o falla, es mostrado en el visor de la unidad interior.
- Reinicio Automático: En caso de corte de energía eléctrica, el equipo vuelve a operar en la última posición solicitada por el usuario.

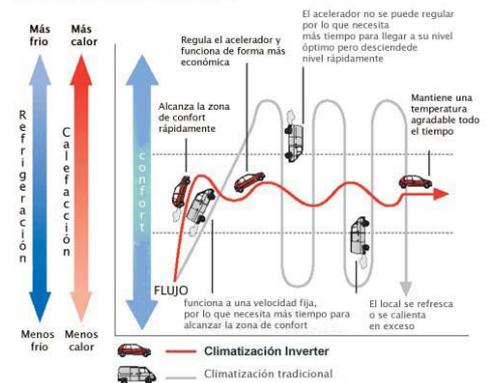
- Nota: Los equipos Inverter permiten que el compresor regule su velocidad de giro y de esta forma el equipo trabajará en distintos puntos en función de la demanda térmica, evitando así los continuos arranques y paradas del compresor, deteniéndose sólo cuando no exista demanda térmica en el recinto y el equipo se encuentre bajo su capacidad mínima de operación.

Este sistema de operación, genera un funcionamiento más eficiente y óptimo, reduce el consumo eléctrico, mantiene una temperatura más estable, opera de manera más silenciosa y mejora la vida útil del equipo.



Control Remoto

TEMPERATURA DEL LOCAL



MODELO		GES9ECO-INV		GES12ECO-INV		GES18ECO-INV		GES24ECO-INV	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Modo Operación									
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1	
Capacidad Nominal	Btu/H	9050	9563	11953	12978	17998	19022	22028	23052
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	825 / 3.66	775 / 3.44	1090 / 4.84	1050 / 4.66	1640 / 7.28	1540 / 6.83	2010 / 8.9	1870 / 8.3
Eficiencias EER / COP	W/W	3,21	3,61	3,21	3,62	3,21	3,62	3,21	3,61
U. Interior:									
Caudal de Aire (SH, L) *	M3/h	560 / 330		600 / 330		850 / 570		1100 / 850	
Nivel Ruido (SH, H, M, L) **	dB(A)	39/36/32/28		41/37/33/29		47/43/39/35		46/44/40/36	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm	790/200/275		845/209/289		970/224/300		1078/246/325	
Peso Neto	Kg	9,5		11		13,5		16	
U. Exterior:									
Caudal de Aire Maximo	M3/h	1600		1600		2000		3200	
Nivel Ruido	dB(A)	49		51		41		46	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm	710/318/550		710/318/550		899/378/596		965/396/700	
Peso Neto	Kg	28		30		41		46	
Conexion de Cañerías (Liq / Gas)	Pulgadas	1/4 - 3/8		1/4 - 3/8		1/4 - 1/2		1/4 - 5/8	
Distancia Cañerías (Largo / Vertical)	mt	20 / 10		20 / 10		25 / 10		25 / 10	
Pre Carga / Carga Adicional	Kg / grxmt	0.71 / 20		0.93 / 20		1.2 / 20		1.4 / 15	
Aplicación	m2	12 - 18		15 - 24		23 - 34		26 - 42	

* Caudal de Aire a Velocidades SH: Super Alta, L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades SH: Super Alta, H: Alta, M: Media y L: Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto

EQUIPOS SPLIT MURO COOL DESIGNE ANWO INVERTER

MESV 9-12-18 ECO-PLUS-INV



La nueva gama de Equipos Split Muro Cool Design Inverter Anwo presenta un diseño innovador con su panel tipo espejo y su tonalidad gris lo que lo hace único en su clase. Equipo con tecnología Inverter y Clase A de eficiencia energética. Operación con Refrigerante Ecológico R410A. Panel retroiluminado, Control remoto inalámbrico con función de seguimiento 'Follow me', suministro de aire con ángulo amplio y largo alcance. Cuentan con protección anticorrosiva 'Gold Fin' en aletas del condensador y evaporador. Equipos consideran Kit de Cañerías de 4 mt, cable de conexión eléctrica y de control entre unidades y garantía de 3 años.

CARACTERÍSTICAS

- Equipo Inverter de alta eficiencia SEER clase "A++"
- Bajo consumo de energía en modo frío y calor.
- Diseño y apariencia elegante con panel tipo espejo sin borde.
- Panel retroiluminado
- Iluminación inteligente (frío y calor).
- Simula brisa natural en modo frío.
- Control remoto inalámbrico con función de seguimiento "Follow-Me"
- Suministro de aire con ángulo amplio y largo alcance
- Reinicio automático
- Protección "Gold Fin" para unidad interior y exterior
- Detector de fuga de refrigerante



Moderno y dinámico diseño:
Diseño tecnológico, único en forma de V con luz inteligente que cambia de color según modo (naranja, modo aire caliente y azul modo aire frío).
Diseño para brindar el mayor confort.
Fácil de desmontar y limpiar.



MODELO		MESV9ECO-PLUS-INV		MESV12ECO-PLUS-INV		MESV18ECO-PLUS-INV	
Modo Operación		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1	
Capacidad Nominal	Btu/H	9000	10000	12000	13000	18000	19000
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	712 / 3.1	821 / 3.56	1095 / 4.76	1117 / 4.85	1643 / 7.14	1586 / 6.9
Eficiencias SEER / SCOP	W/W	7,3	4,1	6,7	4,1	6,6	4,2
U. Interior: Caudal de Aire (SH, L) *	M3/h	400 / 240		500 / 269		740 / 480	
Nivel Ruido (H, M, L) **	dB(A)	37/33/25		36/32/22		42/39/33	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm	897/182/312		897/182/312		1004/205/350	
Peso Neto	Kg	10,4		9,9		13,5	
U. Exterior: Caudal de Aire Máximo	M3/h	2000		2000		2200	
Nivel Ruido	dB(A)	55,5		55		55	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm	770/300/555		800/333/554		800/333/554	
Peso Neto	Kg	27,4		29,1		35,1	
Conexión de Cañerías (Liq / Gas)	Pulgadas	1/4 - 3/8		1/4 - 3/8		1/4 - 1/2	
Distancia Cañerías (Largo / Vertical)	mt	25 / 10		25 / 10		30 / 20	
Pre Carga / Carga Adicional	Kg / grxmt	0.8 / 20		0.95 / 20		1.35 / 20	
Aplicación	m2	12 - 17		16 - 23		24 - 35	

* Caudal de Aire a Velocidades SH: Super Alta, L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades H: Alta, M: Media y L: Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto

EQUIPOS MULTI SPLIT MURO ANWO INVERTER

GEMS 18-21-30 IE



La línea Multisplit Muro Inverter Anwo presenta 3 diferentes configuraciones, con condensadoras de 18, 21 y 30 KBTUH, para trabajar con 2 o hasta 3 unidades interiores. Opera con Refrigerante Ecológico y función Frio y Calor. Se incluye el Kit de Cañerías de 5 metros. Y el cable de conexión eléctrica y control.

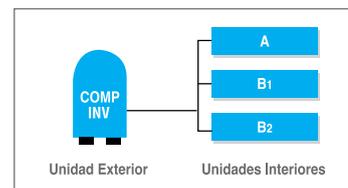
CARACTERÍSTICAS

- Control remoto inalámbrico.
- Reinicio automático.
- Función dormir programable.
- Flujo de aire inteligente.



VENTAJAS DEL SISTEMA INVERTER

- Más silencioso: El compresor y el ventilador funcionan a velocidades bajas.
- Más confort: La temperatura se mantiene estable sin cambios bruscos.
- Más ahorro energético: Que se consigue gracias a la regulación de la frecuencia de funcionamiento del compresor, alarga la vida del aparato ya que se evitan los continuos arranques.



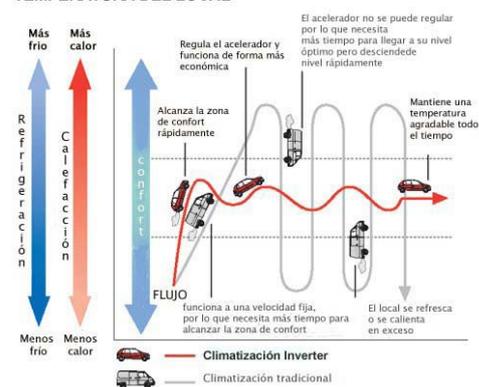
CARACTERÍSTICAS

- Blue Fin: Es un recubrimiento al intercambiador de la unidad condensadora, que evita la corrosión, en ambientes húmedos y salinos (ambientes más agresivos de lo normal)
- Función de Autodiagnóstico: Monitoreo constante de la unidad. En caso de falla, detiene y protege el sistema automáticamente. El código de protección o falla, es mostrado en el visor de la unidad interior.
- Reinicio Automático: En caso de corte de energía eléctrica, el equipo vuelve a operar en la última posición solicitada por el usuario.

- Nota: Los equipos Inverter permiten que el compresor regule su velocidad de giro y de esta forma el equipo trabajará en distintos puntos en función de la demanda térmica, evitando así los continuos arranques y paradas del compresor, deteniéndose sólo cuando no exista demanda térmica en el recinto y el equipo se encuentre bajo su capacidad mínima de operación.

Este sistema de operación, genera un funcionamiento más eficiente y óptimo, reduce el consumo eléctrico, mantiene una temperatura más estable, opera de manera más silenciosa y mejora la vida útil del equipo.

TEMPERATURA DEL LOCAL



MODELO	GEMS18IE		GEMS21IE		GEMS30IE	
	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Modo Operación						
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph					
Configuración de Evaporadoras	2 x 9000		1 x 9000 + 1 x 12000		2 x 9000 + 1 x 12000	
Capacidad Nominal	Btu/H		20830 22200		27320 31760	
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp		1910 / 8.47 1730 / 7.68		2540 / 15.71 2490 / 11.05	
Eficiencias SEER / SCOP	W/W		6,1 4		6,1 4	
U. Interior Caudal de Aire (SH, L) *	M3/h		1300 / 800		1300 / 800	
9000 Nivel Ruido (SH, H, M, L) **	dB(A)		39/36/32/26		39/36/32/26	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm		790/200/275		790/200/275	
Peso Neto	Kg		9		9	
U. Interior Caudal de Aire (H, L) *	M3/h		1350 / 850		1350 / 850	
12000 Nivel Ruido (H, M, L) **	dB(A)		42/39/33/26		42/39/33/26	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm		845/209/289		845/209/289	
Peso Neto	Kg		10		10	
U. Exterior Caudal de Aire Máximo	M3/h		3200		4000	
Nivel Ruido	dB(A)		55		56,8	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm		963/396/700		1001/427/790	
Peso Neto	Kg		51		62	
Conexión de Cañerías (Liq / Gas)	Pulgadas		2 x (1/4 - 3/8)		3 x (1/4 - 3/8)	
Distancia Cañerías (Largo / Vertical)	mt		20 / 10		20 / 10	
Pre Carga / Carga Adicional	Kg / grxmt		1.6 / 20		2.6 / 20	

* Caudal de Aire a Velocidades SH: Super Alta, L: Baja

** Niveles de Ruido a Velocidades SH: Super Alta, H: Alta, M: Media y L: Baja

*** Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto

BOMBAS DE CONDENSADO

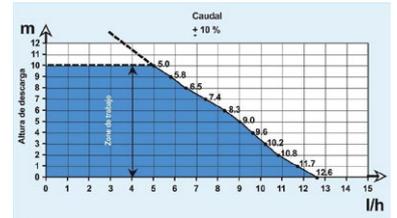


FLOWITA

Código: 12.001.15

Características:

- Caudal: 12,6 Lts./hr.
- Altura descarga: 18 mts.
- Dimensiones: 135x105x55 mm.
- Depósito integrado: 185 ml.
- Led verde funcionamiento

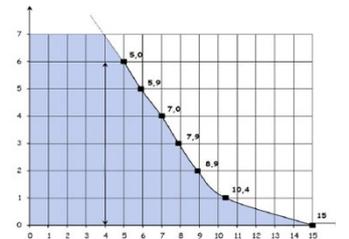


FLOWATCH VISION

Código: 12.001.30

Características:

- Caudal: 15 Lts./hr.
- Altura descarga: 10 mts.
- Dimensiones: 230x62x55 mm.
- Nivel de ruido: 21dB(A)
- Instalación a los costados



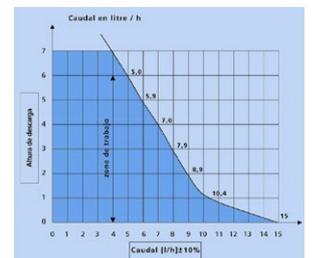
MINI FLOWATCH MF2

Código: 12.001.05

Características:

- Caudal: 15 Lts./hr.
- ALtura aspiración: 2 mts.
- Altura descarga: 10 mts.
- Nivel de ruido: 20,2 dB (A)
- Dimen. bloque bomba: 85 x 28 x 48 mm.
- Dimen. bloque detención: 78 x 38 x 37 mm.

IP 64

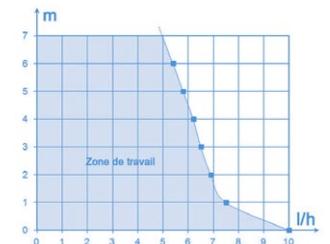


MAXI ECO FLOWATCH

Código: 12.001.50

Características:

- Caudal: 40 Lts./hr.
- ALtura aspiración: 2 mts.
- Altura descarga: 10 mts.
- Dimen. bloque bomba: 75 x 41 x 48,5 mm.
- Dimen. bloque detención: 82 x 32 x 39 mm.



FLOWATCH DESIGN

Código: 12.001.10

(Kit completo, incluye Miniflowatch MF2)

Características:

- Canaleta: 80x800 mm.
- Paso kit: 3/8 y 5/8
- Placa base reversible (izq/der).
- Canaletas se cortan a medida.
- Manual de montaje paso a paso.

IP 64

SUNNY FLOWATCH

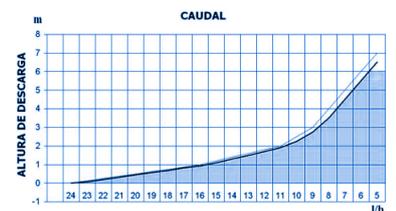
Código: 12.001.20

(Para calderas a gas de hasta 60 kW)

Características:

- Caudal: 18 Lts./hr.
- Altura descarga: 10 mts.
- Deposito: 0,7 Lts.
- Dimensiones: 180 x 110 x 110 mm.
- Nivel de ruido: 20,2 dB(A)
- Tratamiento contra los vapores acidos ph > 2,5

IP 64

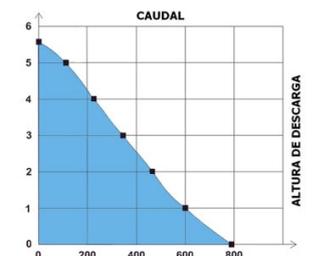


FLOWATCH TANK

Código: 12.001.25

Características:

- Caudal: 788 Lts./hr.
- Altura descarga: 5,5 mts.
- Válvula antirretorno desmontable.
- 4 entradas de condensados.
- Dimensiones: 280 x 130 x 135 mm.
- Compacta: 135 mm de altura
- Cable alarma: 1 mt.



CANALETA LEGRAND

Climatización y Confort



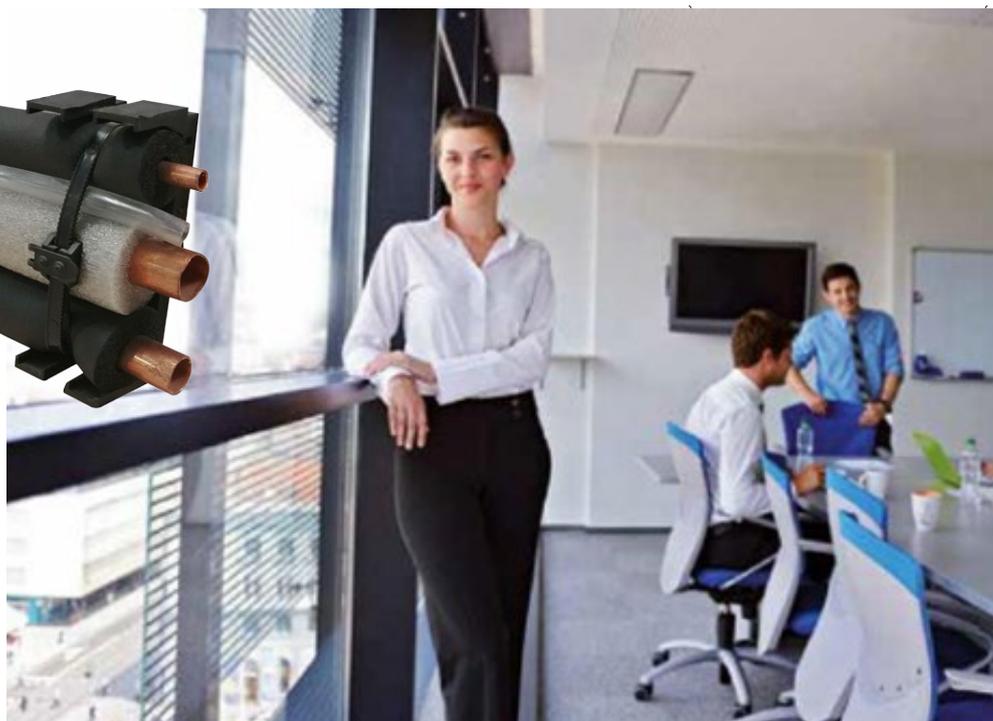
DOS MEDIDAS

40x70 mm

60x100 mm

Fittings

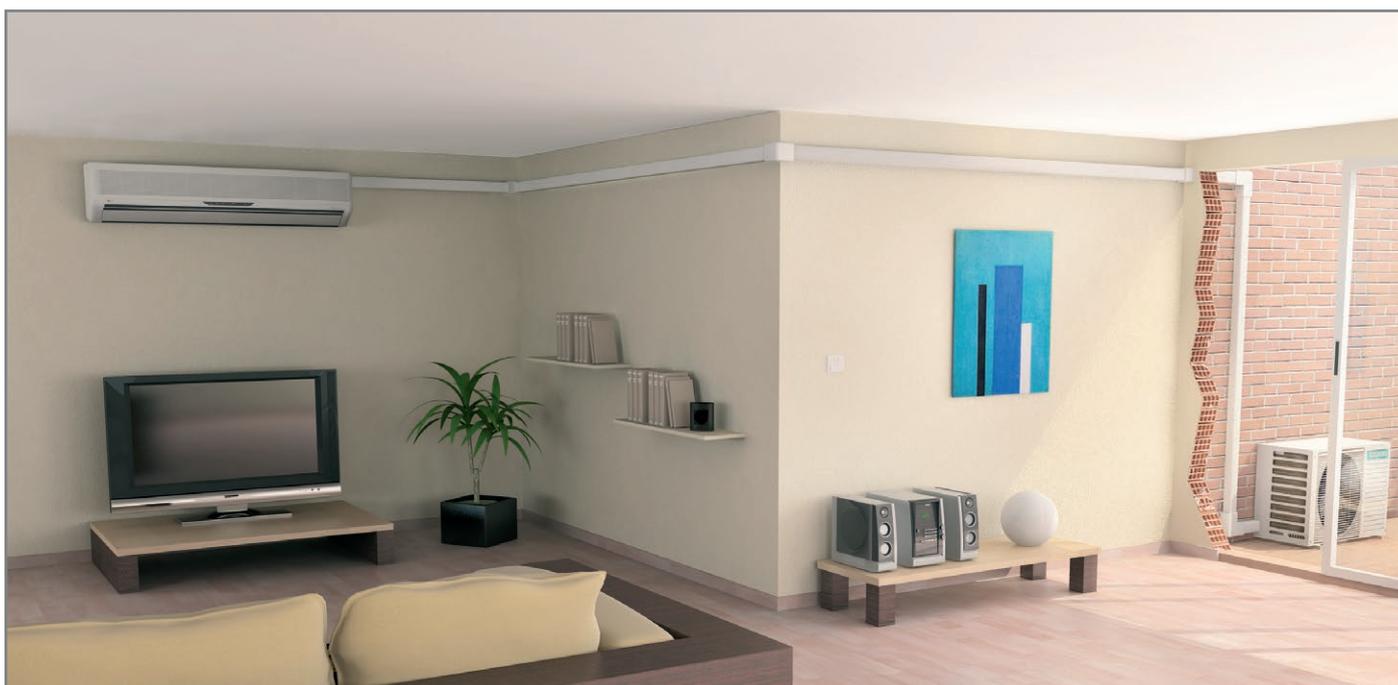
Abrazaderas



El mejor recubrimiento de canerías del mercado

DLP FLUIDOS

Aplicación



OPERACIÓN REMOTA VIA WIFI

CRWF.S1

CARACTERÍSTICAS

1. Personalizar escena:

Crea escenas personalizadas para cada Aire Acondicionado Anwo, selecciona "Inteligencia", selecciona el tipo y luego el símbolo "+" para agregar las condiciones y acciones.

2. Control remoto

Con la integración del todo-en-uno, tú puedes controlar varios equipos de Aire Acondicionado en forma remota donde quieras que estés y en cualquier momento a través de la aplicación y enviar el comando a cada equipo de Aire Acondicionado Anwo.

3. Establecer programación

Selecciona "Inteligencia", luego el símbolo "+" y "Automatización". Selecciona las condiciones de encendido y apagado deseadas para cada equipo de Aire Acondicionado.

4. Compartir dispositivo

Selecciona "Gestión del hogar" en la página de perfil (arriba a la izquierda) para compartir tus dispositivos conectados con otros miembros de la familia y amigos. Todos pueden controlar los mismos dispositivos en forma remota.

5. Compatibilidad

Compatible con Android 4.4 o superior IOS 8.0 o superior.



ANWO Home



Control WIFI

El equipo de Aire Acondicionado podrá ser controlado desde cualquier ubicación a través de su Smartphone con la aplicación Anwo Home.



