

BATERÍAS DE LITIO

48V y 12V



CICLO DE VIDA PROLONGADO
Y RENDIMIENTO SUPERIOR

PROTECCIÓN MÚLTIPLE
DEL BMS

TAMAÑO COMPACTO,
FÁCIL INSTALACIÓN

VOLTAJE NOMINAL, 48V

COMPATIBLE PARA USO
DIRECTO CON INVERSORES
HÍBRIDOS ANWO,
CÓDIGOS FV.HIB.(30-50)



Código FV.BAT.(2-5)KW

PROTECCIONES CONTRA SOBRE VOLTAJE,
SOBRE CORRIENTE Y TEMPERATURA

VOLTAJE NOMINAL, 12V

PROTECCIÓN DE
CORTOCIRCUITO

VIDA ÚTIL DE
+6000 CICLOS



Código FV.BAT.100



ESPECIALISTAS EN CLIMATIZACIÓN

CARACTERÍSTICAS BATERÍAS DE LITIO, 48V

Compatible para uso directo con inversores híbridos Anwo FV.HIB.(30-50)S

- Baterías serie 48V

Tu sistema ideal de almacenamiento de baterías residencial.

- La seguridad

Protección múltiple de BMS de desarrollo propio (*Battery Management System*).

- Optimización de costos de electricidad

Ciclo de vida prolongado y rendimiento superior.

- Tamaño compacto y fácil instalación

Diseño de módulos para una instalación rápida.

- Fácil de ampliar

Factible de instalación en paralelo basado en 48V.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



MODELO	FV.BAT.2KW	FV.BAT.3KW	FV.BAT.5KW
Voltaje Nominal (Vdc)	48	48	48
Capacidad nominal (Wh)	2400	3552	4800
Capacidad utilizable (Wh)	2280	3374	4560
Dimensiones (mm)	442*410*89	442*420*132	442*420*161
Peso (kg)	24	32	39.7
Corriente de carga/descarga (A)	(Recomendado)	25	37
	(Máxima) (Peak)	89@1min 200@15sec	89@1min 200@15sec
Puerto de comunicación		RS485, CAN	
Cantidad arreglos simples (pcs)	16	16	16
Temperatura de trabajo / °C		0 -50	
Temperatura almacenamiento/ °C		-20 -60	
Código de bases (se venden por separado)	FV.BKT.2KW	FV.BKT.3KW	FV.BKT.5KW
Ciclos de vida	>6000, 25°C IEC62619 / CE / UN38.3	>6000, 25°C VDE2510-50 IEC62619 / UL 1973 UL9540A / CE UN38.3	>6000, 25°C IEC62619 / UL 1973 UL9540A / CE UN38.3
Estándares			

* La corriente de operación recomendada y máxima continua, es para una temperatura de celda de batería dentro de 10 ~ 40 ° C a considerar, fuera de ese rango causará una reducción en la corriente de operación.



* Bases se venden por separado

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



MODELO	FV.BAT.100
ELÉCTRICAS	
Voltaje Nominal (V)	12,8
Capacidad nominal (Ah)	100
Rango de voltaje de trabajo (VDC)	10.8 -14.4
Resistencia interna (mΩ)	<20
Voltaje de carga (VDC)	14V-14.4
Corriente nominal de operación (A)	50
Corriente máxima de operación continua (A)	100
Peak de corriente (A)	200A@30sec
Conexión en serie	≤4 pcs
Conexión en paralelo	≤4 pcs
ESTRUCTURA	
Dimensiones (mm)	325*173.5*226
Peso (kg)	13kg ±0.2
Clasificación IP	IP67
Terminal de alimentación	M8 bolt
AMBIENTE DE TRABAJO	
Temperatura de trabajo de carga (°C)	0 -60
Temperatura de trabajo de descarga (°C)	-20 -60
Temperatura de trabajo (°C)	-40 -60*
Altitud (M)	<4000
Humedad (HR)	5 -95% (sin condensación)
COMUNICACIÓN	
RS485	115200bps
CAN	500Kbps
Bluetooth	BLE5.0
Contacto seco	2 entradas y 2 salidas
CERTIFICACIÓN	
Certificados	SAE J930, SAE J1455, UL1973, IEC62619, FCC, CE, Bluetooth SIG, UN38.3

* Entre -40°C ~ -20°C, sólo se habilitará el calefactor para calentar el módulo, la batería no puede cargarse/descargarse durante dicho periodo.

CARACTERÍSTICAS BATERÍAS DE LITIO, 12V

- **Ultra-Seguridad**

El sistema de gestión de batería (BMS) proporciona protección integral a la batería y gestiona el proceso de carga/descarga de forma inteligente.

- **Balance automático**

Conecta varias baterías en paralelo de forma segura, sin problemas de falta de uniformidad del estado.

- **Calidad sin concesiones**

Las celdas de batería de última generación garantizan una vida útil de más de 6000 ciclos, corriente de descarga continua de 100 A y una amplia gama de temperatura de operación.

- **Comunicación**

CAN, RS485, Bluetooth, Contactos Secos, permiten la transmisión de datos para satisfacer las necesidades de diferentes escenarios de uso.

- **Actualización del sistema fotovoltaico.**

Ideal para reemplazo de baterías de plomo ácido, por su mayor potencia, más de 3 veces el ciclo de vida, pero con la mitad del peso.